



PremiLine



KÖMMERLING®

Madrid, 04 de noviembre de 2008

Estimado cliente,

Ya se encuentra disponible en nuestro programa de suministros el nuevo Sistema de Corredera PremiLine. Con él aparecen marcos con un diseño novedoso, hojas que incorporan la junta de acristalamiento y los cepillos de cierre y otros perfiles secundarios, como la tapa del galce que mejora el acabado o nuevos perfiles de cobertura que nos facilitan la apertura de una hoja de mayores dimensiones.

Los detalles necesarios para el uso de los perfiles, los encontrarán en el manual de elaboración del sistema y ante cualquier duda pueden dirigir sus consultas al Dpto. de Asistencia Técnica donde serán atendidas.

Como mencionábamos en las primeras líneas y tratándose de muy importantes novedades, queremos llamar la atención sobre los puntos siguientes:

Punto 1: Marco de 43 mm. PremiLine 6050 y 6051

Estos marcos fueron diseñados para alojar un mínimo refuerzo que asegure su fijación sólida a la obra o a otros elementos con alta inercia. Su refuerzo, V110, **NO OFRECE ESTABILIDAD SUFICIENTE** por sí mismo en los casos en los que no se fije en toda su longitud a obra u otros puntos 100% estables.

Ejemplo: **no debe utilizar** estos marcos, sólo con su refuerzo, cuando haya caja de persiana.

Punto 2: Soldadura de perfiles con junta y/o cepillos

Cuando hemos presentado los perfiles con juntas soldables indicamos los problemas que surgían y, entre éstos, destacamos la dureza o bola que forman las juntas cuando son soldadas pudiendo provocar la rotura de vidrios o falta de estanqueidad en el cierre. Este mismo problema lo encontraremos en las hojas 6040 y 6041.

Son varias las soluciones para evitar dicho problema y después de haberlas analizado queremos presentarles la que consideramos ofrece una alta calidad en el acabado, rapidez en el proceso y un menor tiempo en el retorno de la inversión, asequible por cualquier nivel de producción.

Se ha desarrollado una máquina de fresar los canales de junta, que elimina el PVC y cola de la junta que forman la dureza, con la que se procesa el perfil después de cortarse a la medida, desaguarlo, hacerle los taladrados, etc. dejándolo disponible para la soldadura. Una vez soldado, hay que hacerlo con las contraformas adecuadas para perfil con junta, no es necesaria la limpieza de la junta ni las zonas del tope próximas.

Una vez mas, a todos aquellos que quieran ampliar esta información sobre la maquina, contraformas, fresas, videos del manejo de las mismas u otras herramientas pueden solicitarlo en el Dpto. de Asistencia Técnica, Delegados o directamente a la empresa Talleres Agudo fabricante de las mismas.

Sin otro particular, reciba un cordial saludo.

Juan Carlos Rubio
Director Asistencia Técnica

César Sierra
Coordinador de Asistencia Técnica

1

1.1 Características del sistema

2

2.1 Relación de perfiles

3

3.1 Proveedores de herrajes

4

4.1 Secciones

4.2 Medidas de descuento

5

5.1 Directrices de fabricación

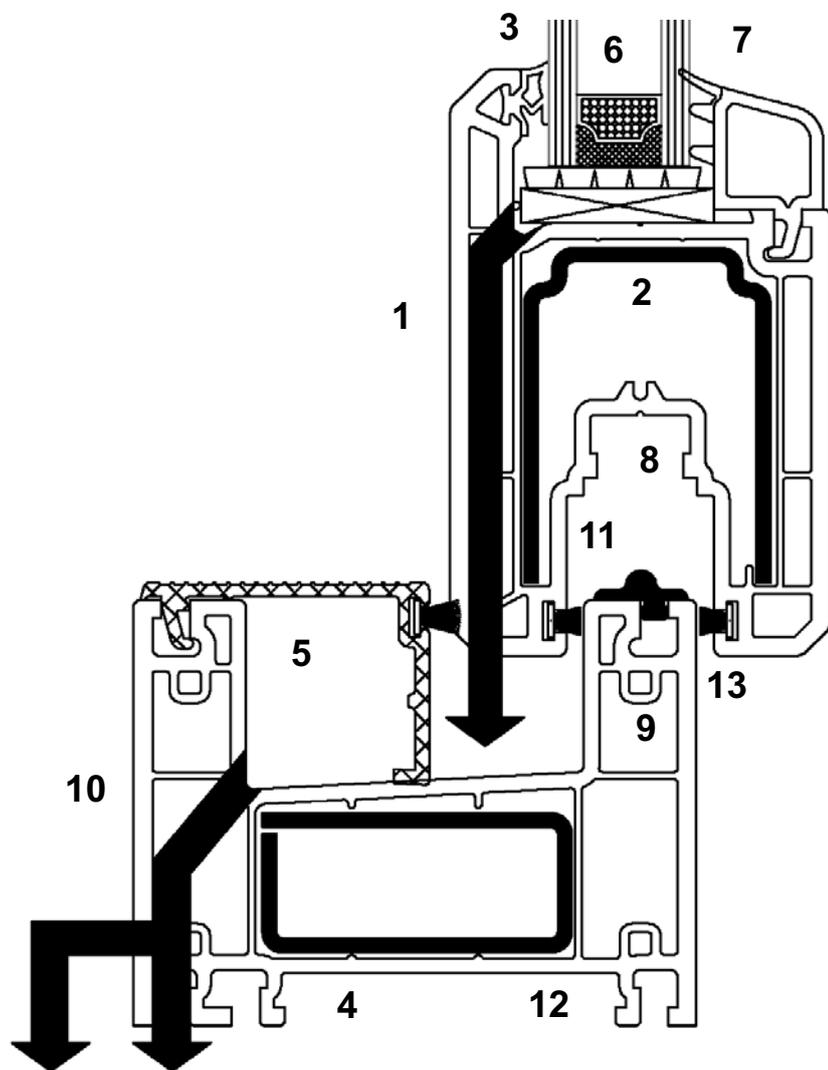
5.2 Tablas de acristalamiento

5.3 Directrices de acristalamiento

5.4 Dimensiones máximas de fabricación

6

6.1 Montaje

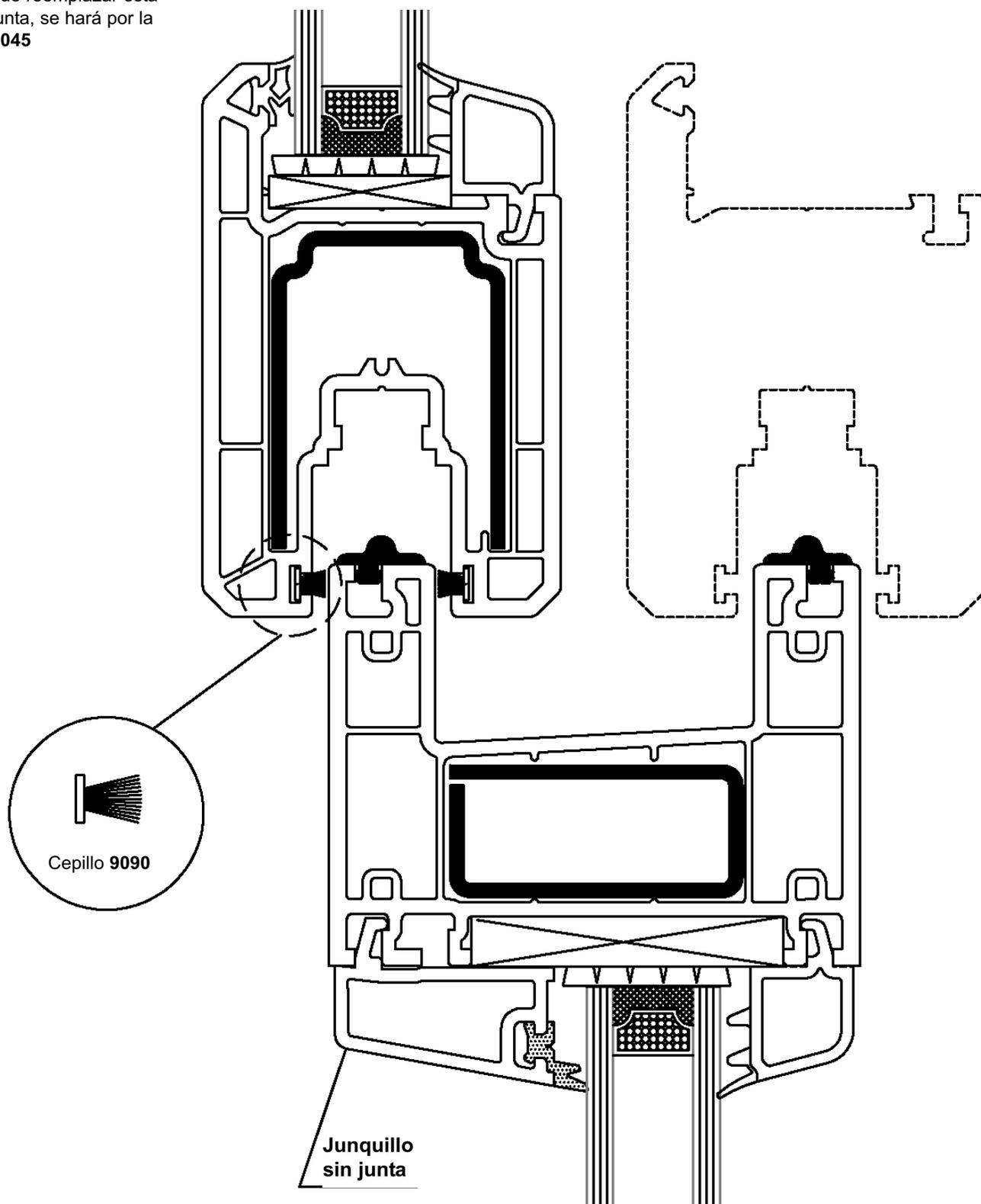


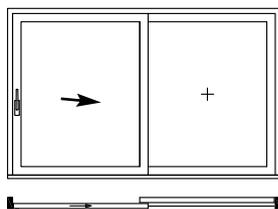
- 1** 1 hoja con un ancho de 54 mm. compuesta de 3 cámaras para mejorar su aislamiento térmico.
- 2** Gran refuerzo que permite mayores dimensiones de hoja y facilita la colocación del herraje
- 3** Juntas de acristalamiento de PCE incorporadas en hoja (soldables)
- 4** Dentro de la gama de marcos, existe una opción de 70 mm. de ancho que facilita el encuentro con los sistemas de 70 mm. y el Rolaplust
- 5** Nueva pieza de estanqueidad exterior para evitar depósitos de agua, arena, etc. en el galce de marco.
- 6** Las hojas admiten acristalamientos hasta un total de 28 mm.
- 7** En el acristalamiento se pueden utilizar todas las gamas de junquillos del resto de los sistemas
- 8** El tipo de refuerzo previsto facilita la colocación de ruedas, que cajeando el canal de herraje, entran en contacto con el refuerzo. Ello evita deformaciones.
- 9** Se facilita la fijación del marco cuando actúa como poste. Sólo se necesitan tornillos roscados sobre las cavidades previstas para este fin
- 10** Gama completa de marcos sobre los que se pueden colocar cualquiera de las hojas.
- 11** El sistemas contempla distintos carriles de rodadura, desde el clásico perfil de aluminio hasta el nuevo de acero inoxidable.
- 12** Los pies del marco están dispuestos de tal modo que facilitan el acoplamiento con prolongadores, esquineros, zapatas, etc.
- 13** Doble cepillo en las hojas, incorporados en el perfil.



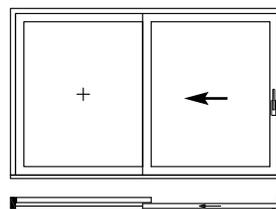
Junta de acristalamiento
incorporada **9B58**

En el supuesto de tener
que reemplazar esta
junta, se hará por la
9045

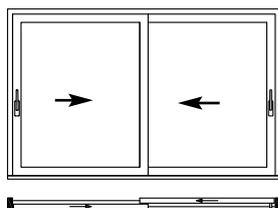




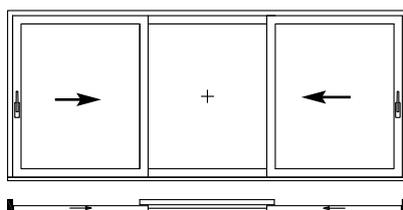
1 hoja móvil, 1 hoja fija



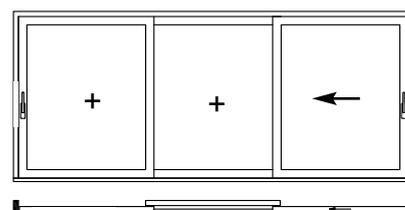
1 hoja fija, 1 hoja móvil



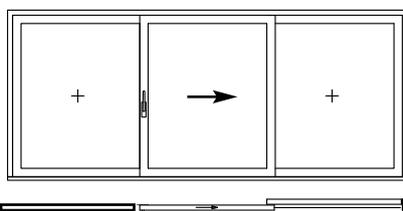
2 hojas móviles



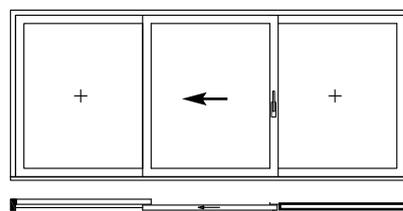
2 hojas móviles, 1 hoja fija



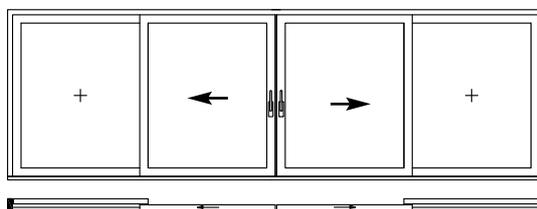
1 hoja móvill, 2 hojas fijas



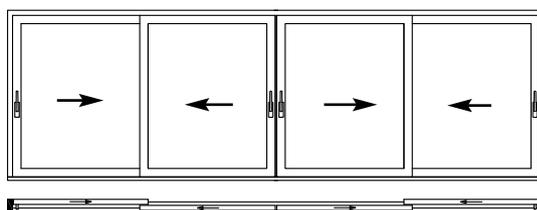
1 hoja móvil, 2 hojas fijas



1 hoja móvill, 2 hojas fijas



2 hojas móviles, 2 hojas fijas



4 hojas móviles



Los productos Kömmerring están fabricados con Kömalit Z, formulación propia. Los perfiles se obtienen mediante la extrusión y el control de fabricación permanente que aseguran la calidad y precisión de formas. Los perfiles cumplen las normas según RAL-GZ 716/1, parte 1..

Komalit Z	Blanco y color DIN EN ISO 1163 PVC-U, E, 082 -25 - T 28
Densidad	DIN 53479 1,44 g/cm ³
Resistencia al impacto hasta - 40 °C	DIN 53453 (Varilla normal pequeña) sin rotura
Deformación al impacto (para clima normal 23 °C según DIN EN ISO 179)	DIN EN ISO 179 (Probeta 1fc) ≥ 40 kJ/m ²
Resistencia a la penetración de bola (duración 30 segundos)	DIN ISO 239 T1 100 N/mm ²
Módulo de elasticidad de tracción	DIN 53455 ≥ 40 N/mm ²
Módulo E	DIN 53457 ≥ 2500 N/mm ²
Temperatura de reblandecimiento: Vicat VST/B (Medido en aceite) ISO R 75/A (Medido en aceite)	DIN ISO 306 ≥ 80 °C DIN 53461 ≥ 69 °C
Coefficiente de dilatación lineal Desde - 30 °C hasta + 50 °C	0,8 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹
Conductividad térmica	DIN 52612 0,16 W/mK
Resistencia específica de la transmisión	DIN VBE 0303 T3 10 ¹⁶ Ω cm
Constante relativa a la dieléctrica	DIN 53483 3,3 a 50 Hz; 2,9 a 106 Hz
Comportamiento ante el fuego	DIN 4102 difícilmente inflamable, autoextinguible
Estabilidad ante los agentes atmosféricos RAL-GZ 716/1	después de 8,0 · GJ/m ² (climas cálidos) de exposición, valor superior a la nota 4 de la escala de grises según DIN ISO 105-A03
Resistencia a los agentes atmosféricos RAL-GZ 716/1	según 8,0 · GJ/m ² (climas cálidos) La reducción de la resistencia al impacto es < 30 % ó ≥ 28 KJ/m ²
Características especiales	Resistencia a las termitas. No se pudre. Resistencia a los productos químicos según DIN 8061, como por ejemplo lejías, ácidos, sales, soluciones salinas, alcalis, agua de mar, gasolina, aceite, cal, cemento, gases de escape de todas clases, etc.
Comportamiento fisiológico	Inerte, neutro. Su estabilidad a la intemperie, así como su resistencia ante los agentes químicos y el pudrimiento, garantizan que su manipulación no suponga riesgo para la salud ni para el medio ambiente..



Grosor de pared de hoja	según RAL-GZ 716/1
Apertura	corredera
Grosos de vidrio	4 – 28 mm
Color de junta	Gris / Negro
Fijación del herraje	atornillado
Drenaje	Taladros alargados en el galce, ranuras por la cámara de desagüe (según directrices)
Mantenimiento	Engrase de los herrajes
Permeabilidad al aire según EnEV DIN EN 1026	Clase 4
Estanqueidad al agua según EnEV DIN EN 1027	Clase 9A
Resistencia al viento	WK 2
Atenuación acústica	hasta 39 dB


Marcos

Marco de 43 mm.	6050
Marco de 43 mm. con solape de 40 mm.	6051
Marco de 61 mm.	6052
Marco de 55 mm. y ancho 70 mm.	6054
Marco zapata de aluminio de 20 mm.	9C66

Hojas

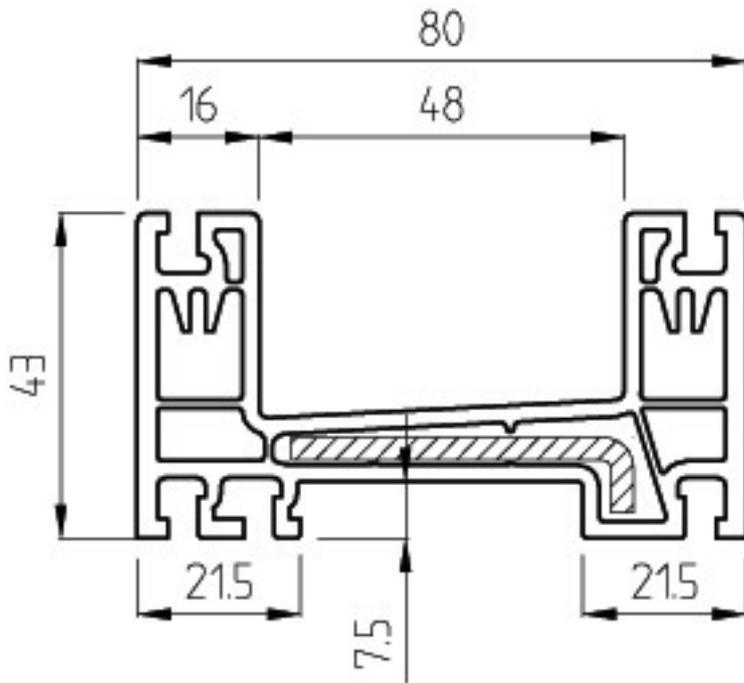
Hoja de 68 mm.	6040.D/L
Hoja de 84 mm.	6041.D/L

Postes

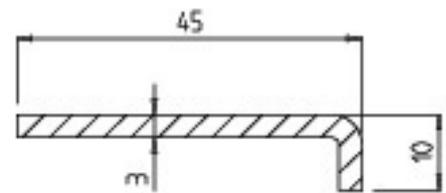
Poste de 68 mm.	6048.D/L
-----------------	-----------------

Refuerzos

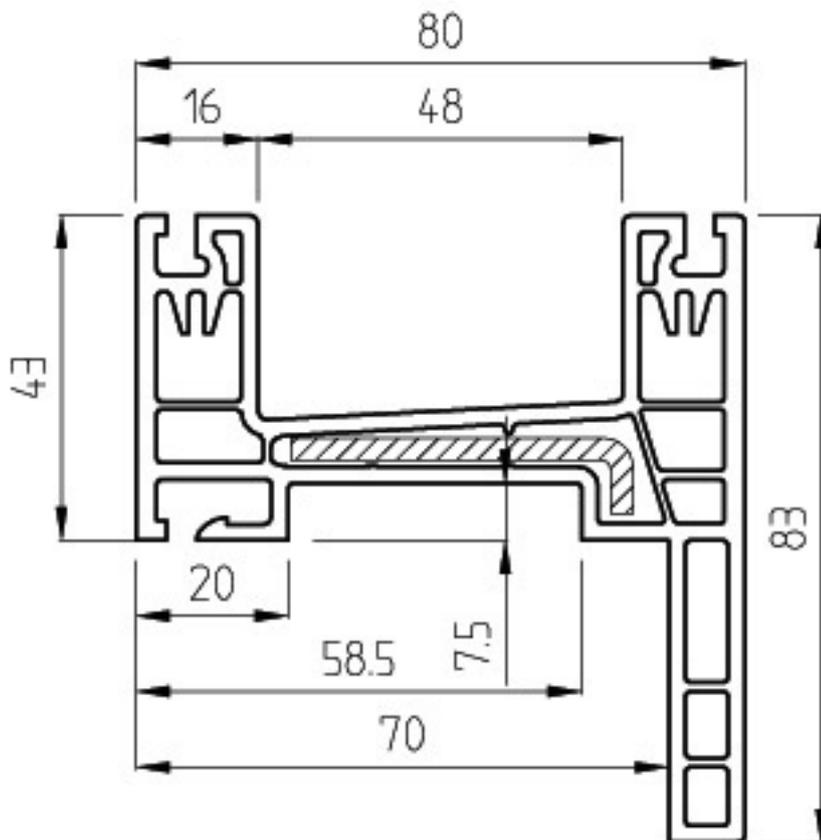
Refuerzo para 6048 (35 mm. x 8 mm x 1,5)	V081
Refuerzo para 6040 (35 mm. x 32 mm x 1,25)	V104
Refuerzo para 6040 (35 mm. x 32 mm x 2)	V105
Refuerzo para 6041 (35 mm. x 48 mm x 2)	V106
Refuerzo para 6052 (44 mm. x 20 mm x 2)	V107
Refuerzo para 6054 (46 mm. x 14 mm x 1,25)	V108
Refuerzo para 6050, 6051 (45 mm. x 10 mm x 3)	V110



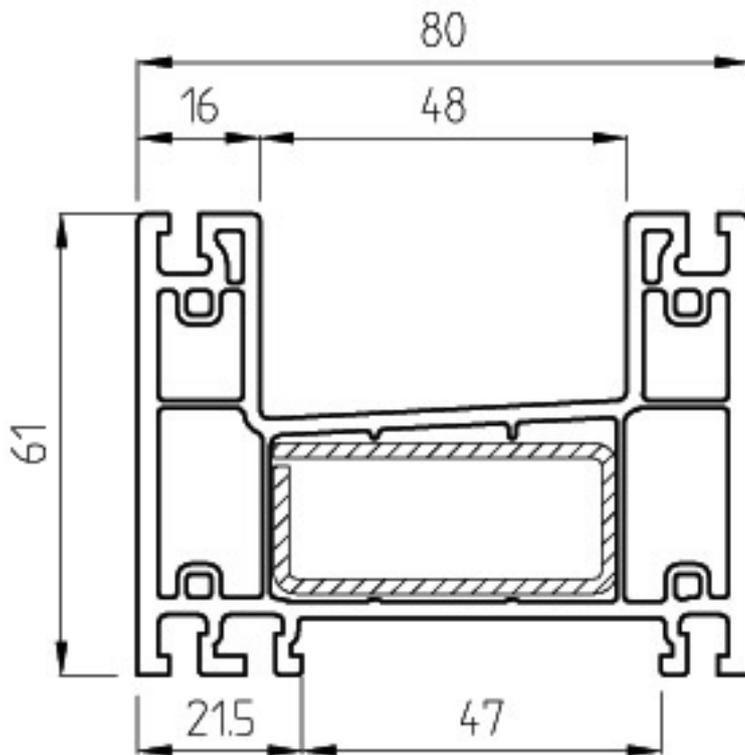
6050
Marco de 43 mm.



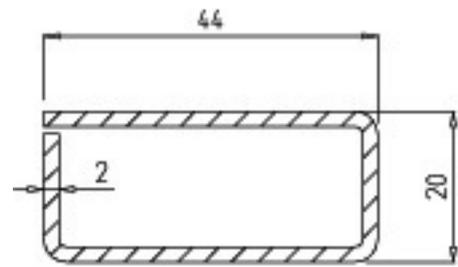
V110
Refuerzo para 6050, 6051
 $I_z = 3,0 \text{ cm}^4$



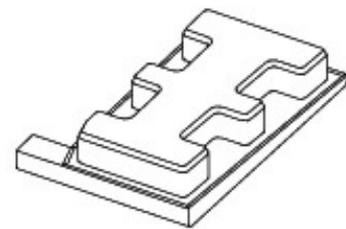
6051
Marco de 43 mm con solape de 40



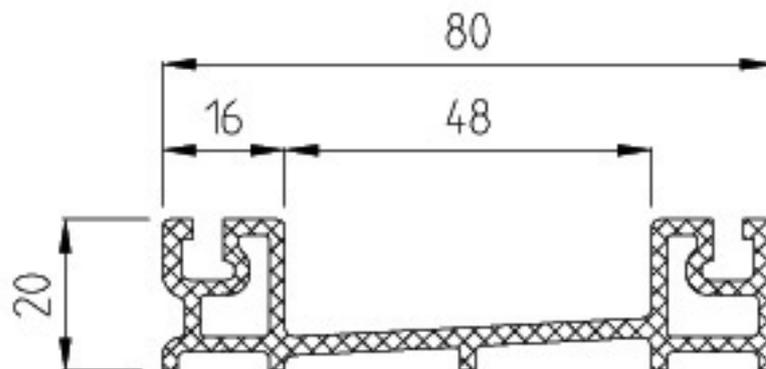
6052
Marco de 61 mm



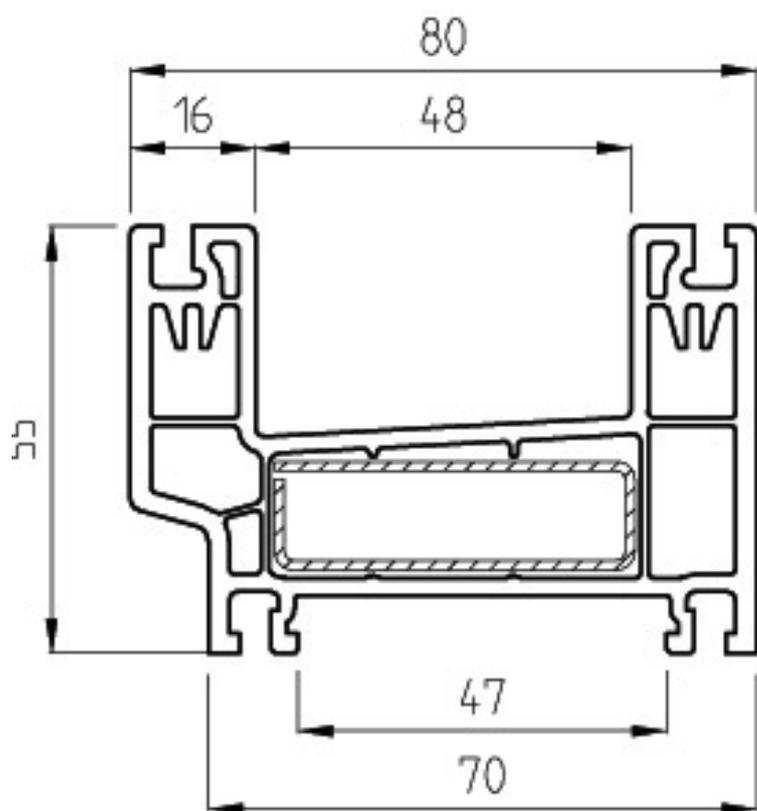
V107
Refuerzo para 6052
Iz = 5,3 cm⁴



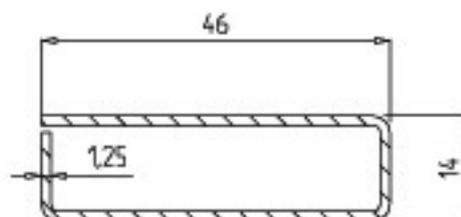
9C97
Pieza de estanqueidad para 6052



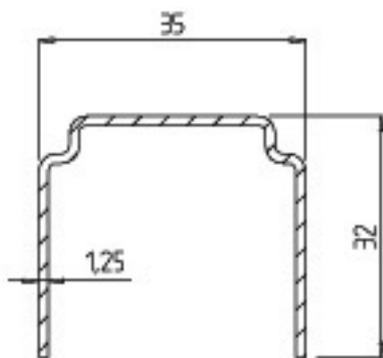
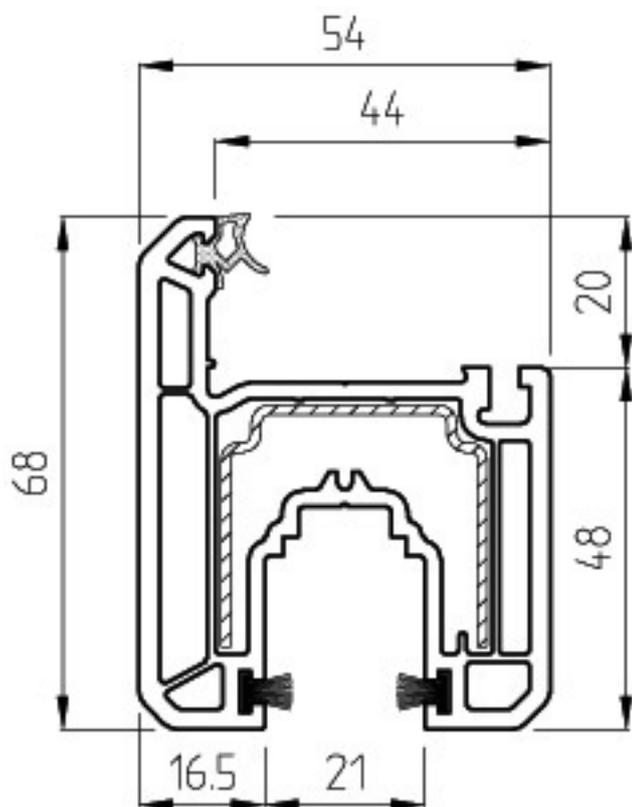
9C66
Marco zapata de aluminio 20 mm



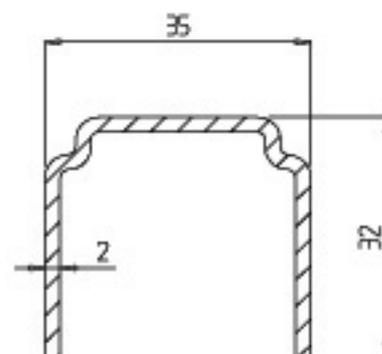
6054
Marco de 55 mm y ancho 70 mm.



V108
Refuerzo para 6054
 $I_z = 3,3 \text{ cm}^4$

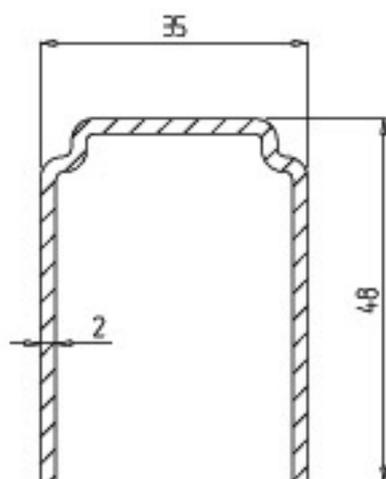


V104
Refuerzo para 6040
Iz = 2,4 cm⁴

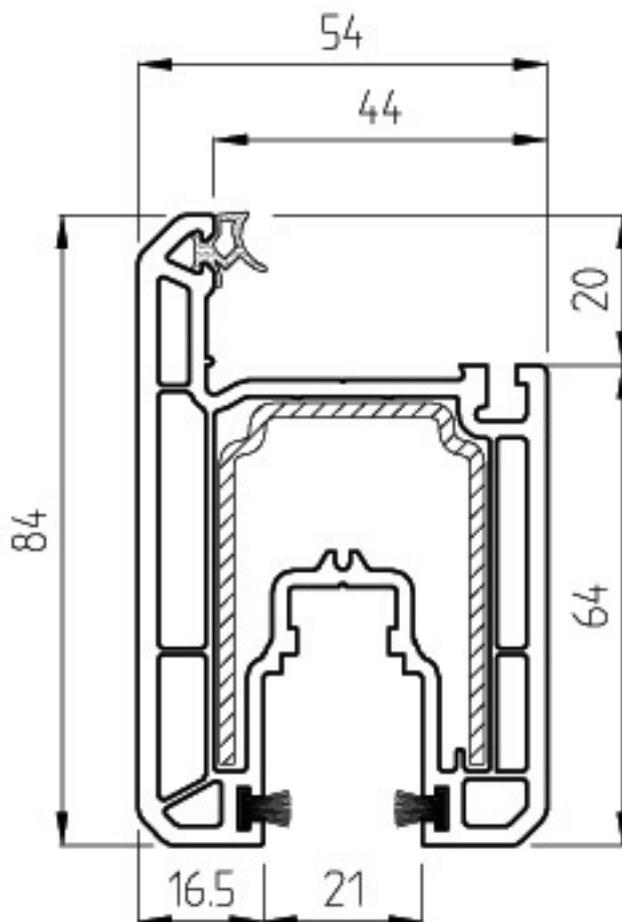


V105
Refuerzo para 6040
Iz = 3,5 cm⁴

6040.D*
6040.L**
Hoja de 68 mm

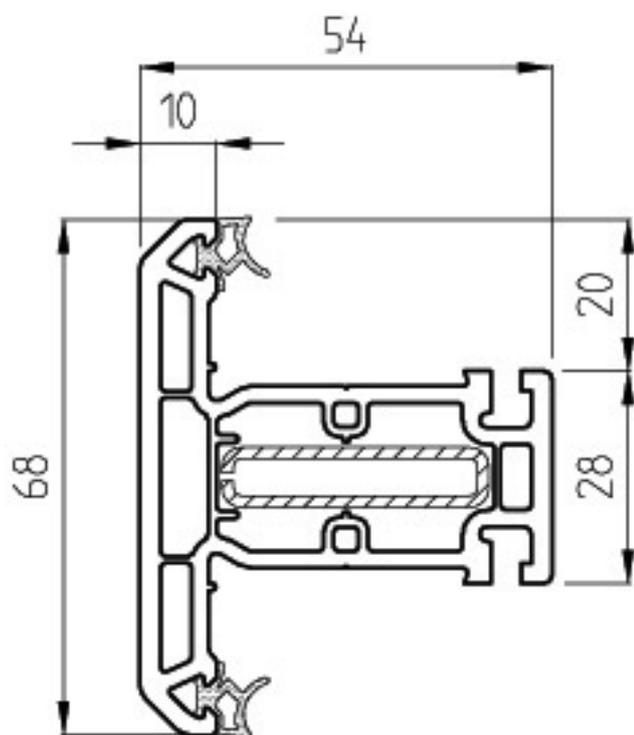


V106
Refuerzo para 6041
Iz = 5,3 cm⁴

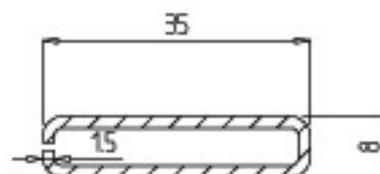


6041.D*
6041.L**
Hoja de 84 mm

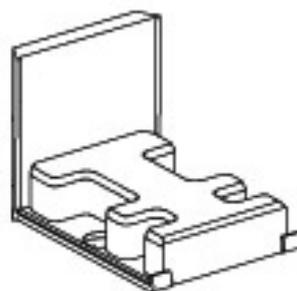
* xxx.D con junta negra
** xxx.L con junta gris



6048.D*
6048.L**
 Poste de hoja de 68 mm

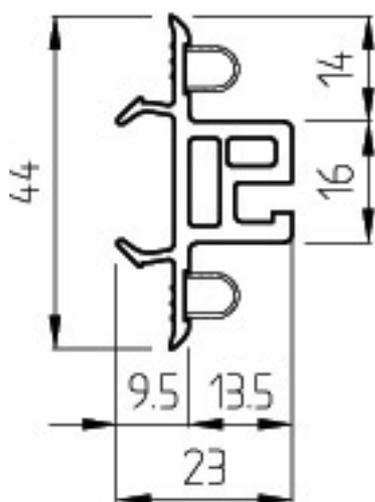


V081
 Refuerzo para 6048
 lz = 1,3 cm^t

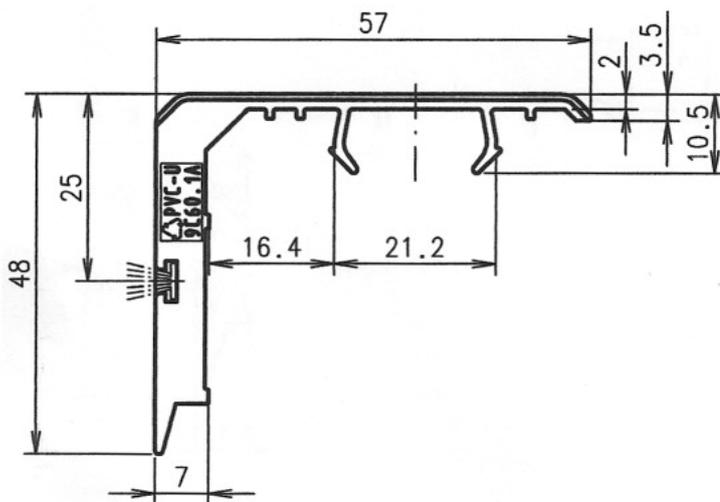


9C50
 Pieza de estanqueidad para 6048

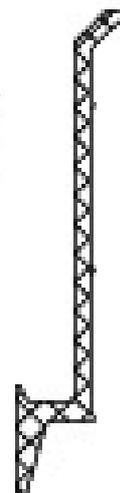
* xxx.D con junta negra
 ** xxx.L con junta gris



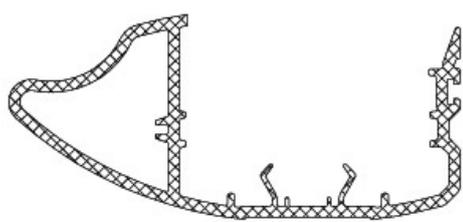
6067.D*
6067.L**
Cobertura para cierre frontal de hojas



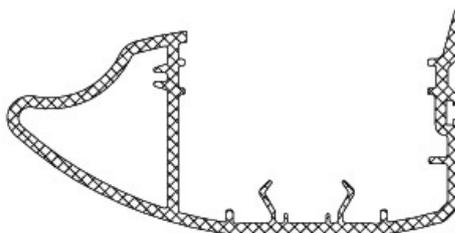
9C59 Remate para cobertura 6060
9C60 Remate para cobertura 6061



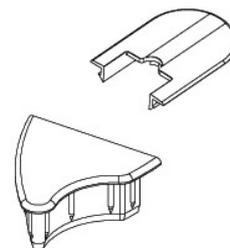
9C61
Perfil prolongador de cobertura 6061 (aluminio)



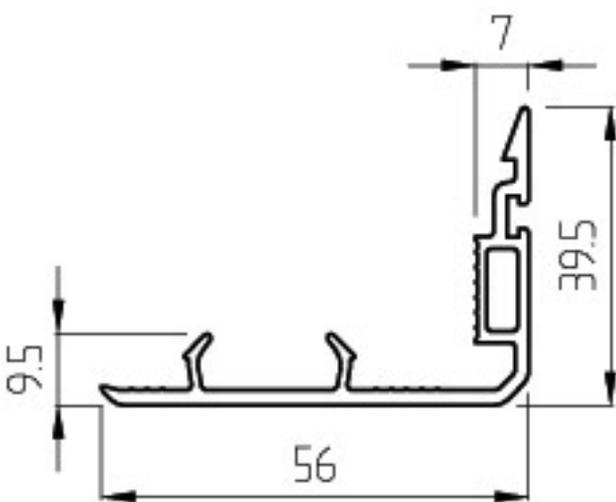
9C57
Cobertura aluminio para 6040



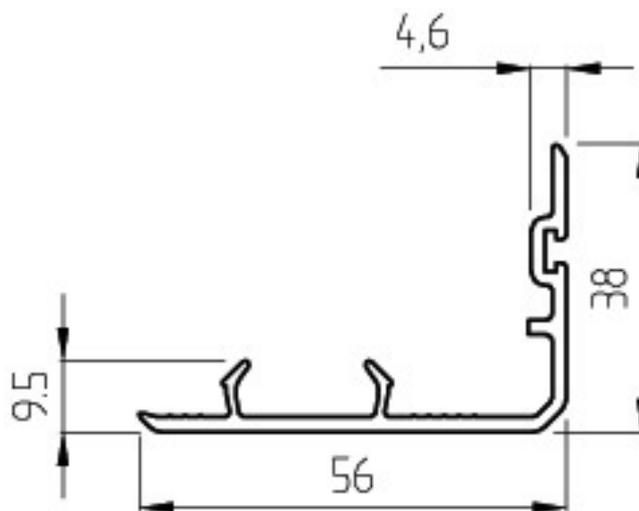
9C58
Cobertura aluminio para 6041



9C68
Set de tapas para 9C57/9C58

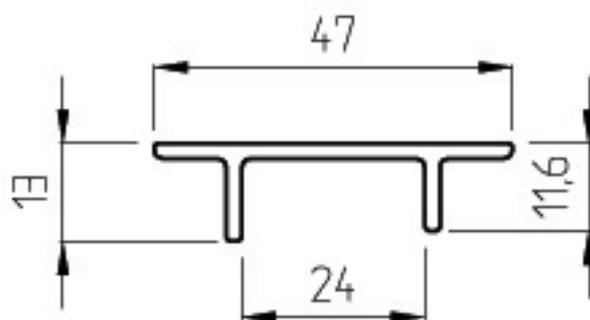


6060
Cobertura para 6040



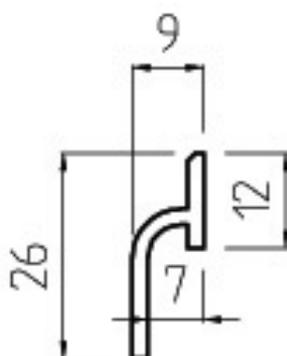
6061
Cobertura para 6041

* xxx.D con junta negra
** xxx.L con junta gris



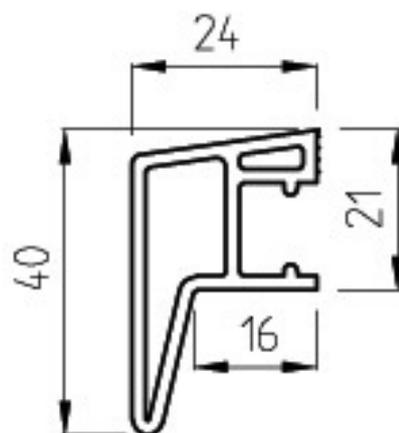
6066

Tapa recubrimiento galce de marco



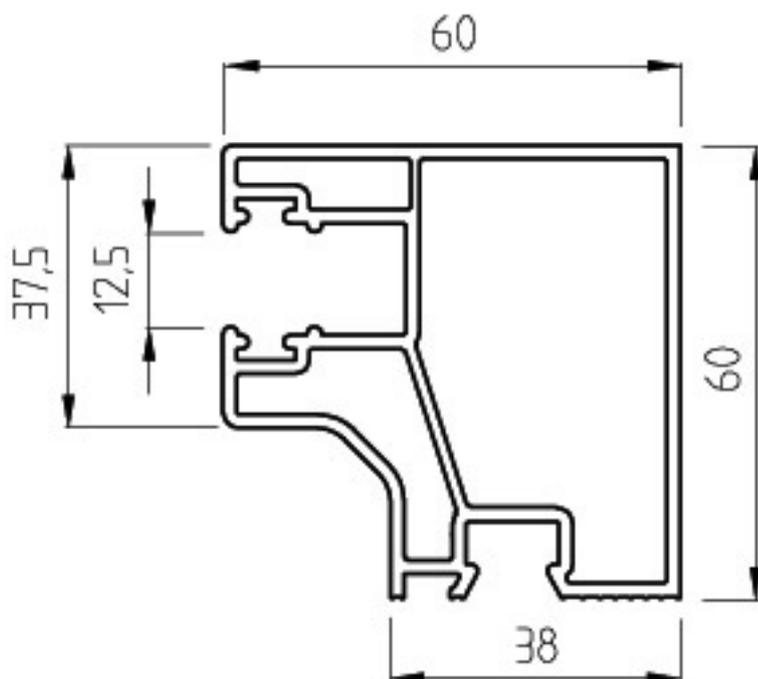
0381

Perfil de remate



1244

Vierteaguas



9419
Tornillo 3.5x10 para clipado de guías



9870
Tornillo autotaladrante para clipado de guías

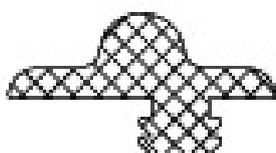


9014
Junta de cepillo 7 x6 mm



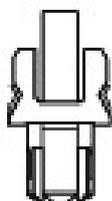
9090
Junta de cepillo 4.8x6.5 para 6040, 6041, 9C62

4096
Guía de persiana

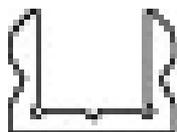


9C51
Carril para marcos PremiLine

9C53
Carril para marcos PremiLine (inoxidable)



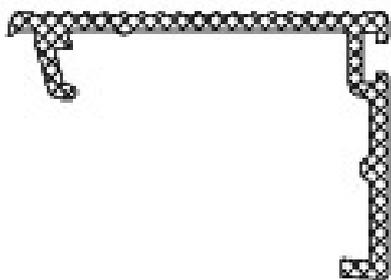
9447
Pieza para clipado de perfiles
Plantilla: 9905



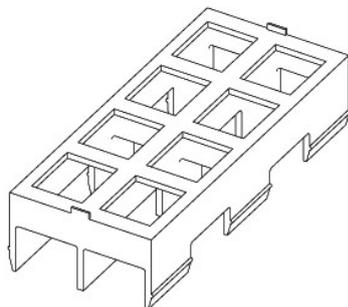
9B00
Perfil de aluminio para clipar guías (sin tornillo)



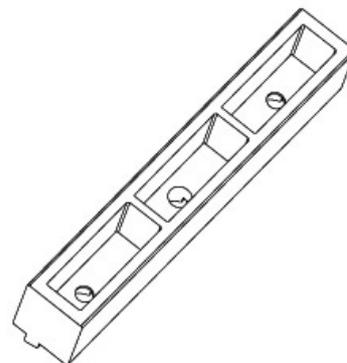
0914
Cubrecanal



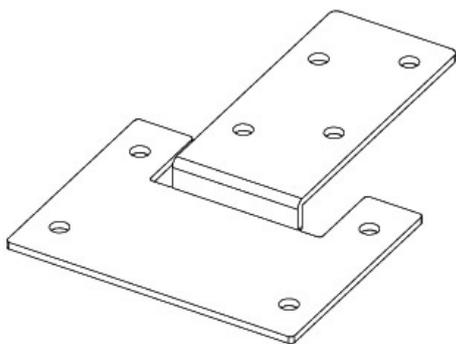
9C62
Cobertura de galce de marcos
PremiLine



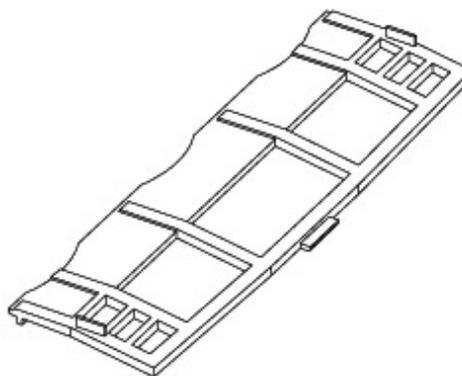
9C55
Cuna de acristalar fijos de marco
PremiLine



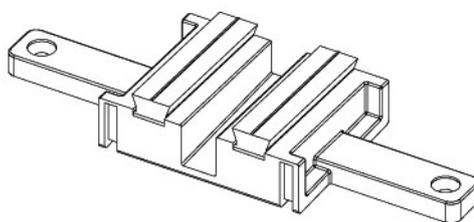
9C54
Pieza distanciadora hoja fija
PremiLine



9C52
Pieza para unión



9C56
Cuna de acristalar para hoja y poste
PremiLine



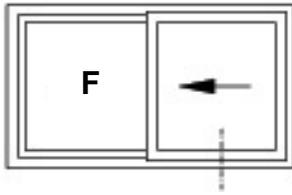
9C63
Pieza de estanqueidad para marcos PremiLine



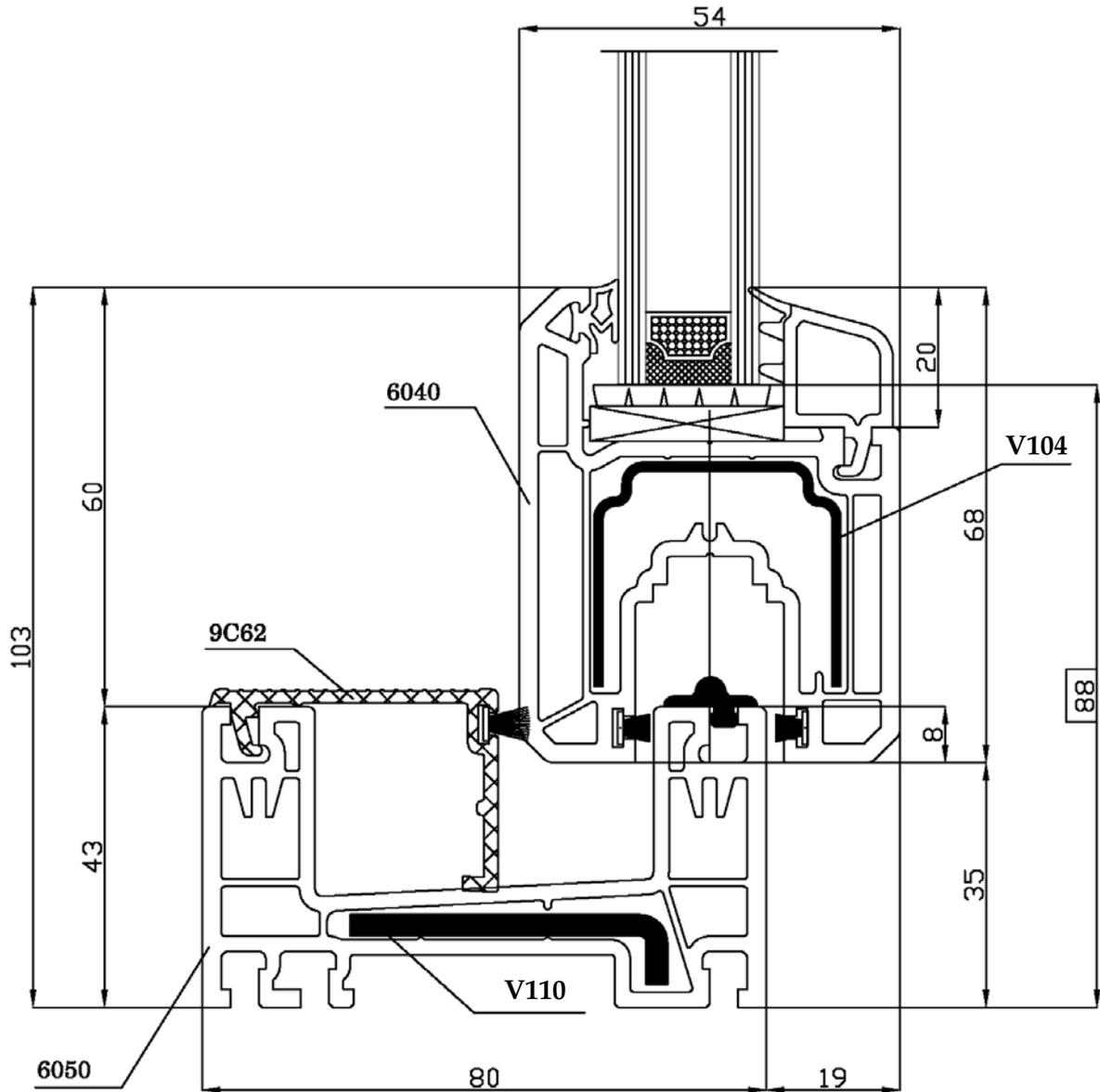
1436 Junquillo 35 mm.	2436 Junquillo 33 mm.	2438 Junquillo 31 mm.	2437 Junquillo 29 mm.
2434 Junquillo 27 mm.	0134 Junquillo 27 mm.	2435 Junquillo 25 mm.	0136 Junquillo 25 mm.
2433 Junquillo 23 mm.	0133 Junquillo 23 mm.	2432 Junquillo 21 mm.	0135 Junquillo 21 mm.
2431 Junquillo 19 mm.	0132 Junquillo 19 mm.	2430 Junquillo 17 mm.	2429 Junquillo 15 mm.
2428 Junquillo 13 mm.	2419 Junquillo 11 mm.		

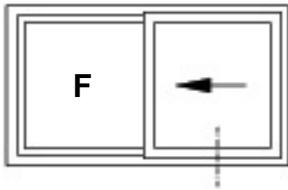


FIRMA	Dirección	Teléfono	Fax
PROCOMSA	Pol. Ind. Torrelarragoiti, Parcela 51 48170 ZAMUDIO VIZCAYA	94-674 90 11	94-674 09 54
VBH-MALUM	C/Agricultura, 37-E 08840 Viladecans BARCELONA	93-647 34 70	93-637 96 30
ROTO	P.I. El Circuit -C/Can'Esteve, 40 08160 Montmeló BARCELONA	93-568 90 48	93-568 90 92
SCHÜRING	Av. Las Nieves, 21 Pol. Ind. Las Nieves 28935 Móstoles Madrid	91-616 14 13	91-616 33 95
WINKHAUS	Av. Bertran i Güell, 21-23 08850 Gava Barcelona	93-633 44 70	93-633 44 71

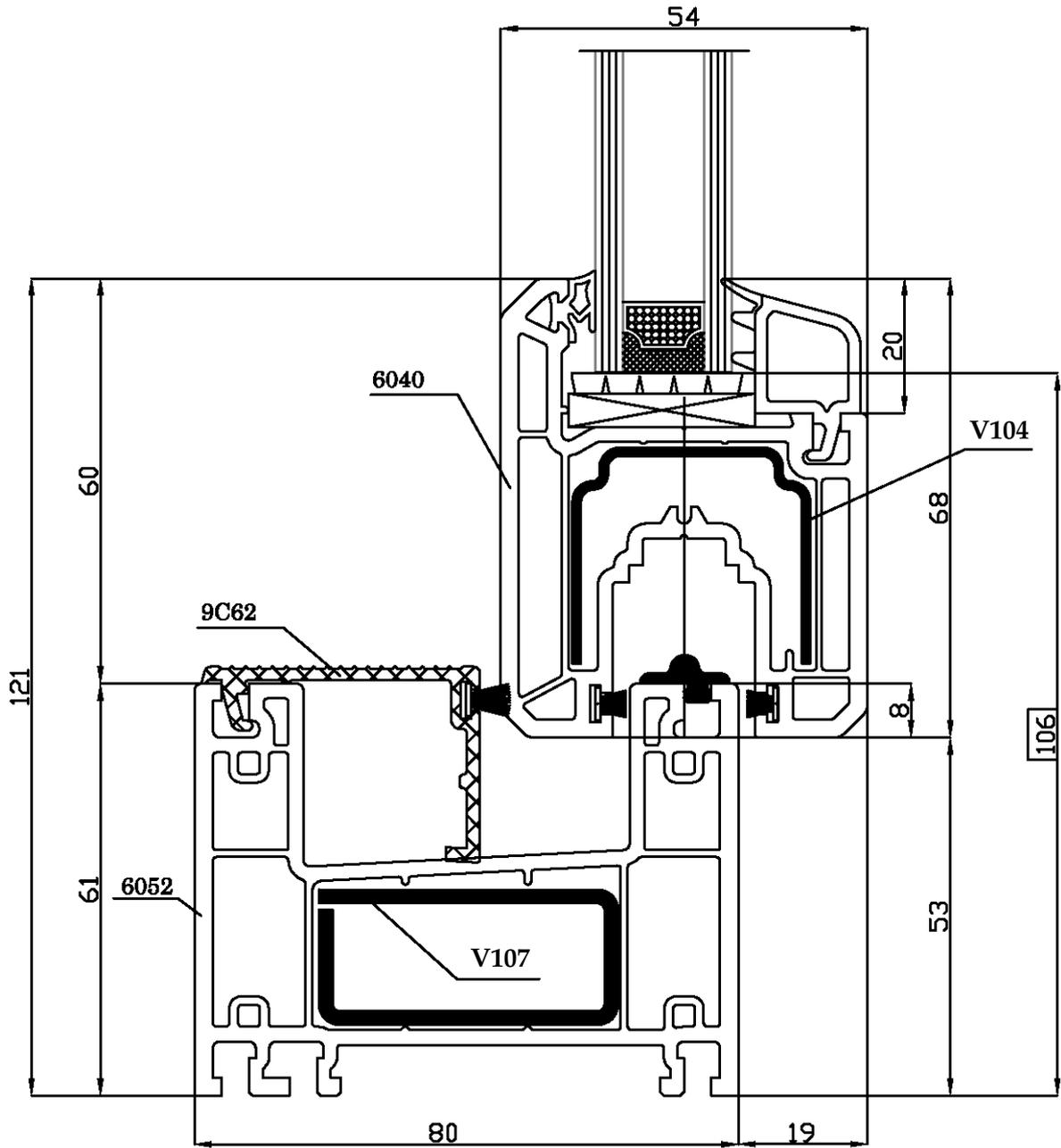


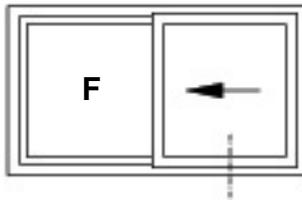
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6050	V 110	3,0 cm ⁴
6040	V 104	2,4 cm ⁴



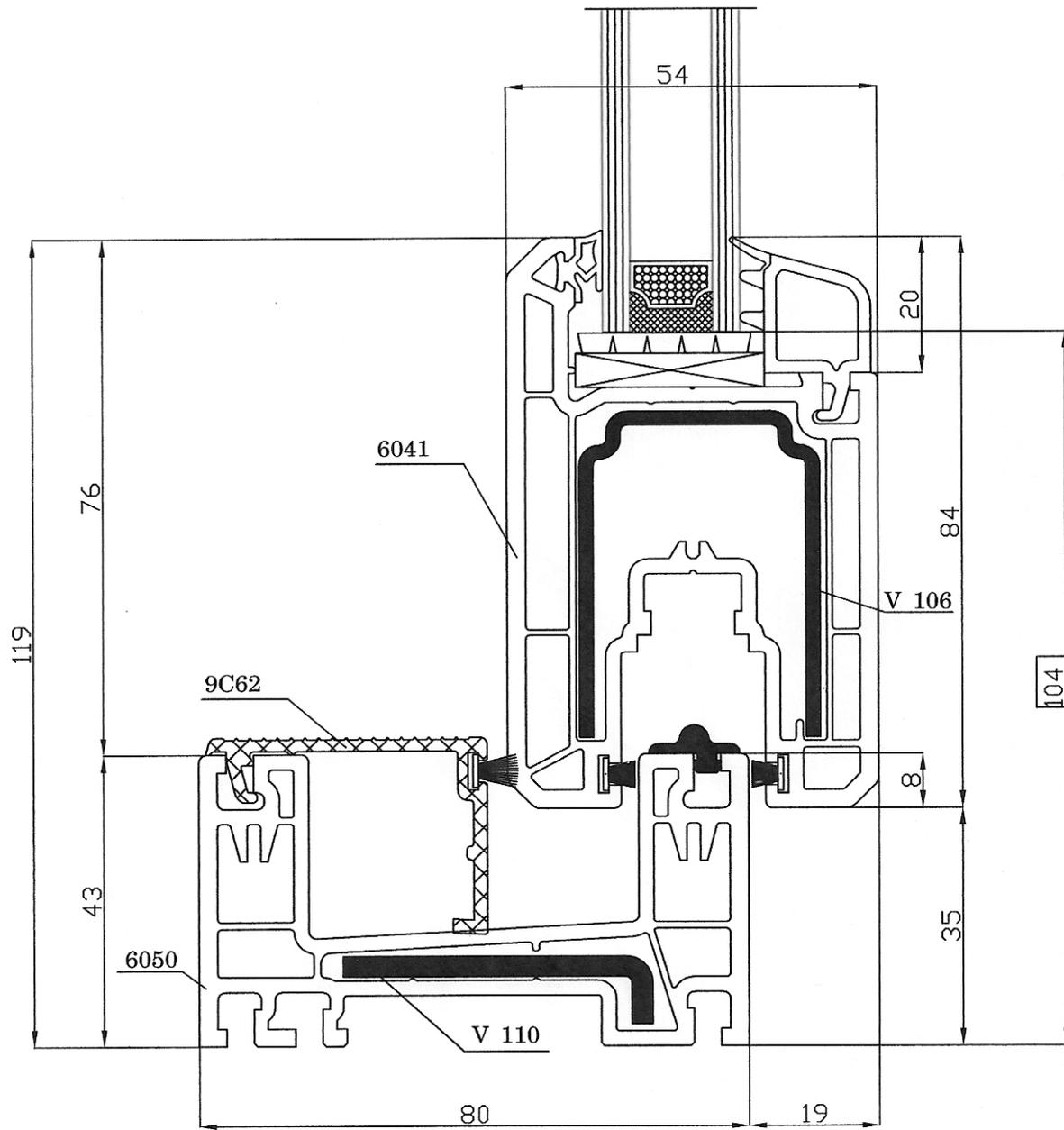


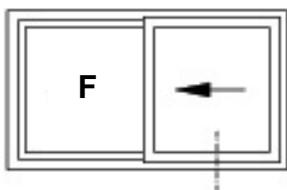
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6040	V 104	2,4 cm ⁴



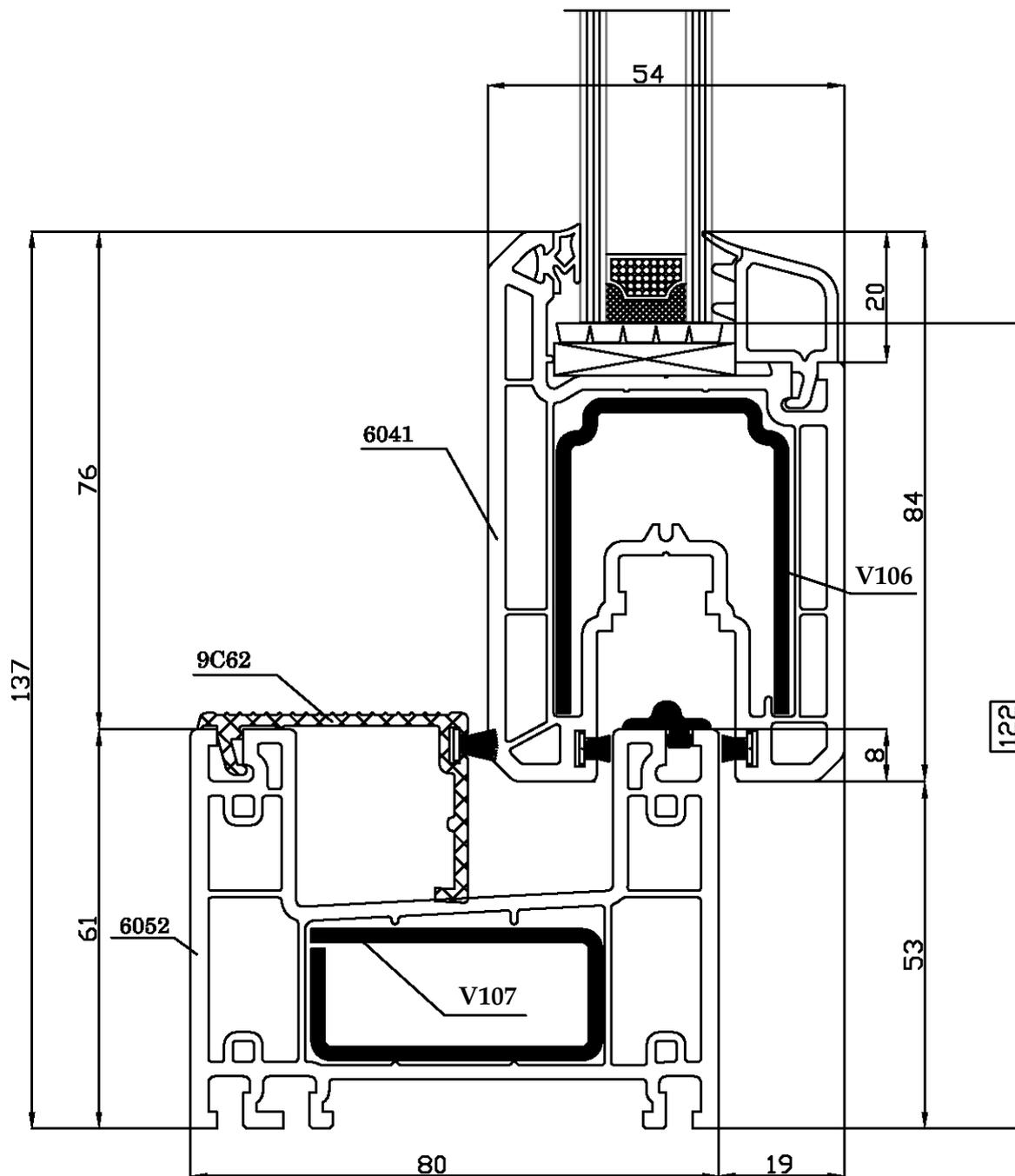


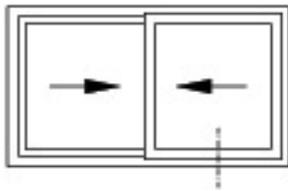
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6050	V 110	3,0 cm ⁴
6041	V 106	5,3 cm ⁴



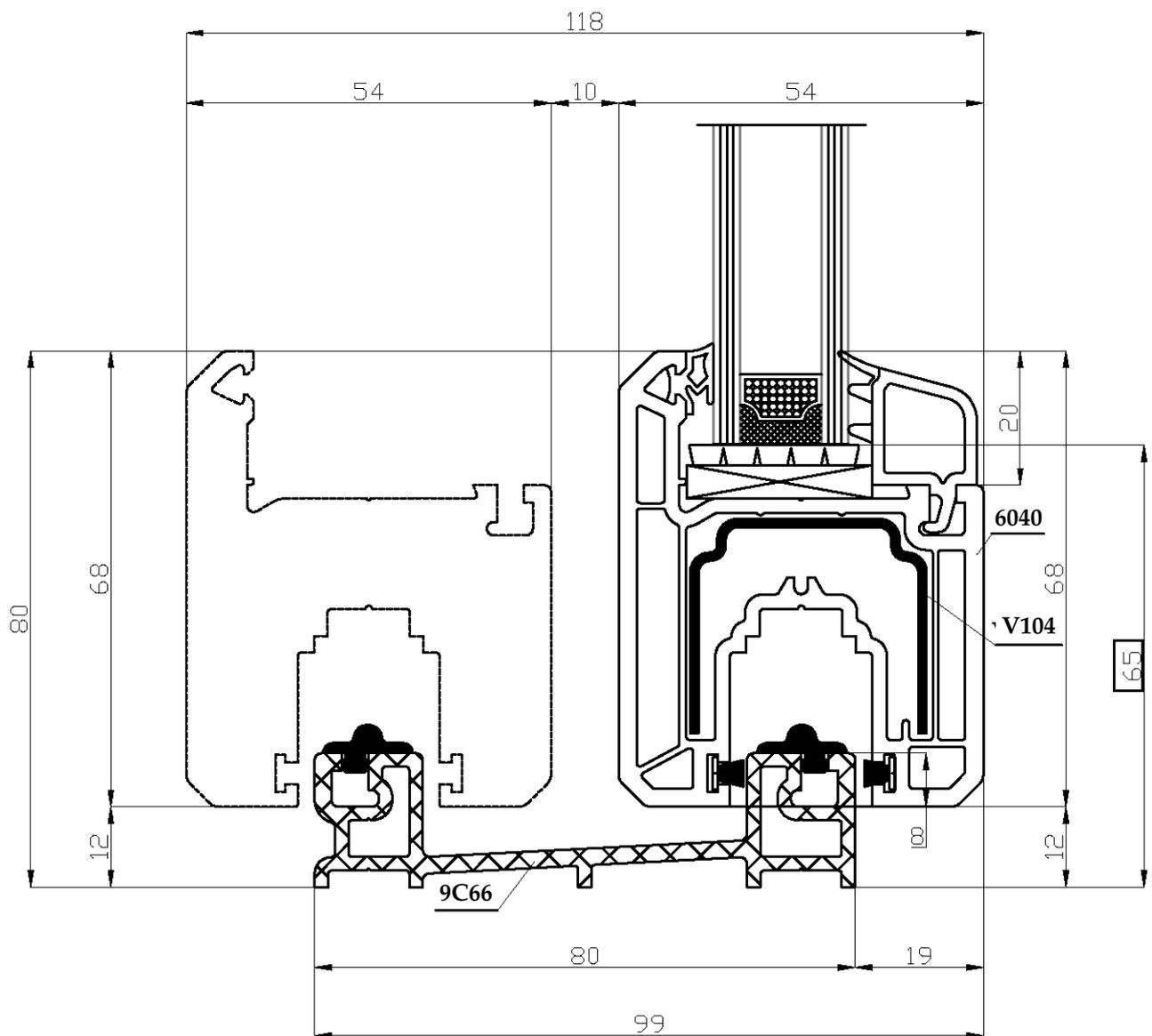


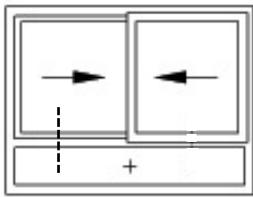
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6041	V 106	5,3 cm ⁴



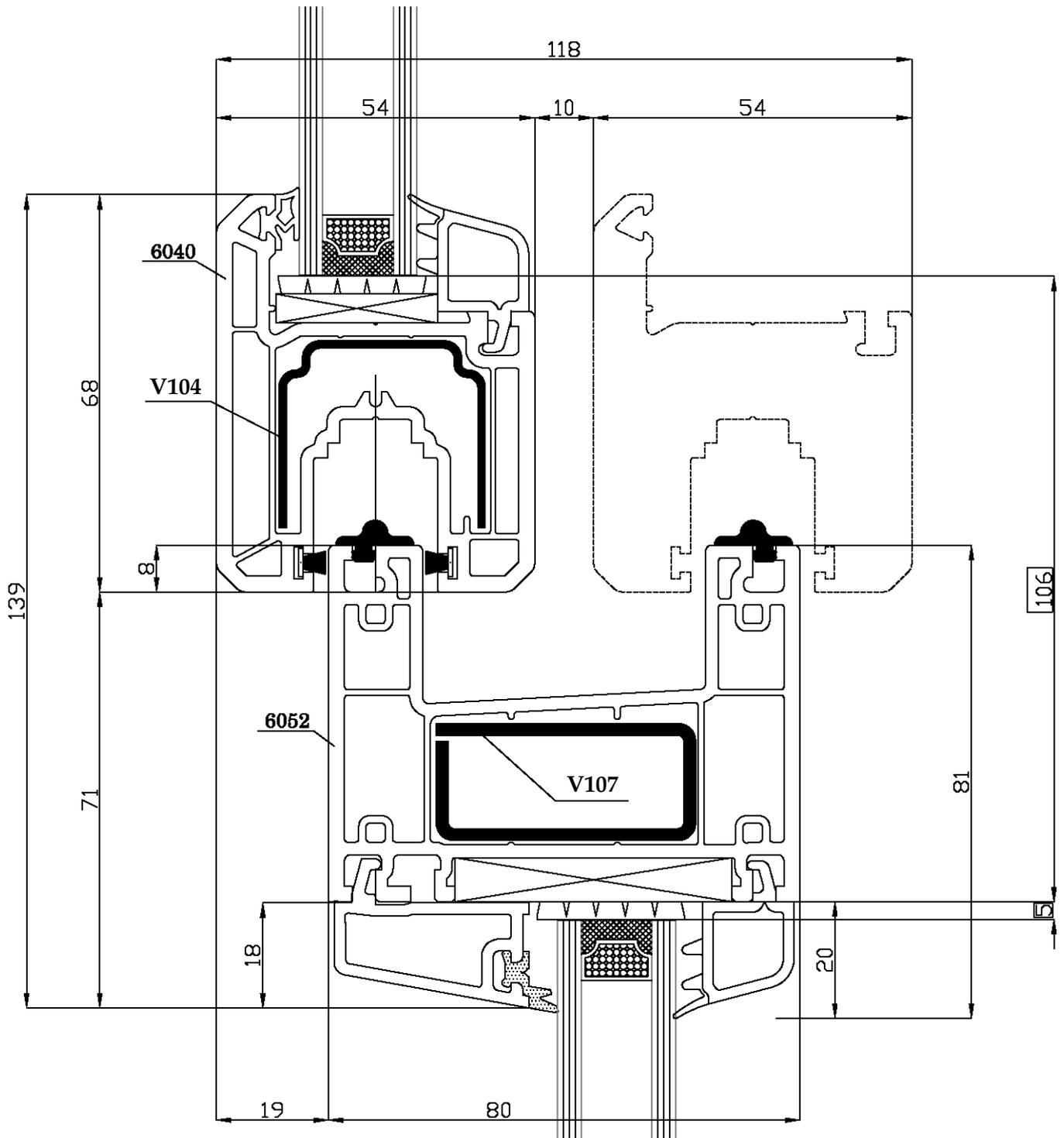


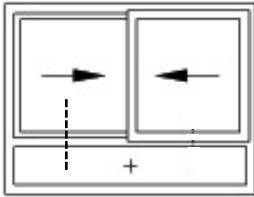
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6040	V 104	2,4 cm ⁴



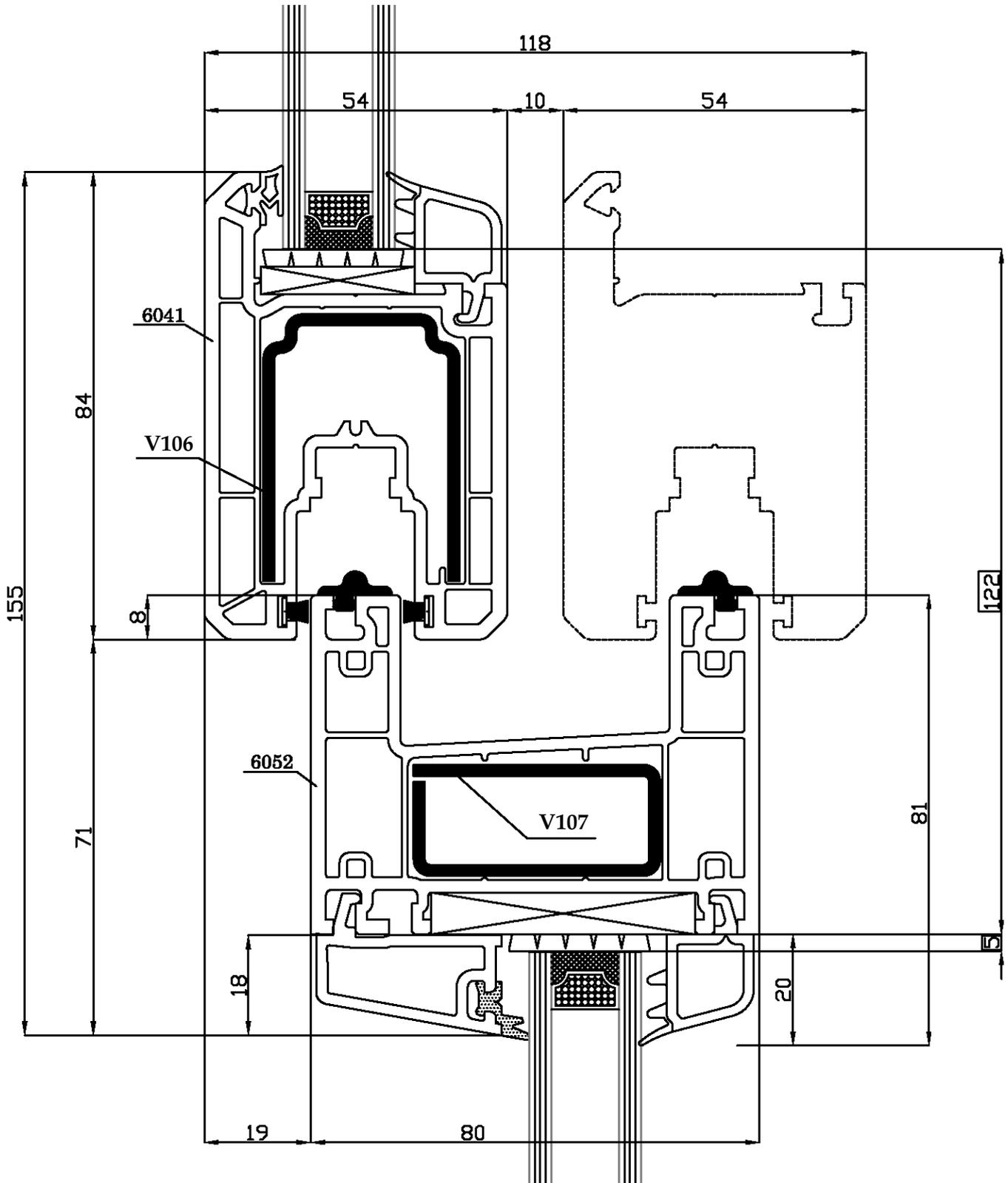


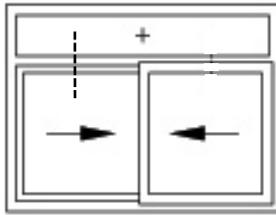
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6040	V 104	2,4 cm ⁴



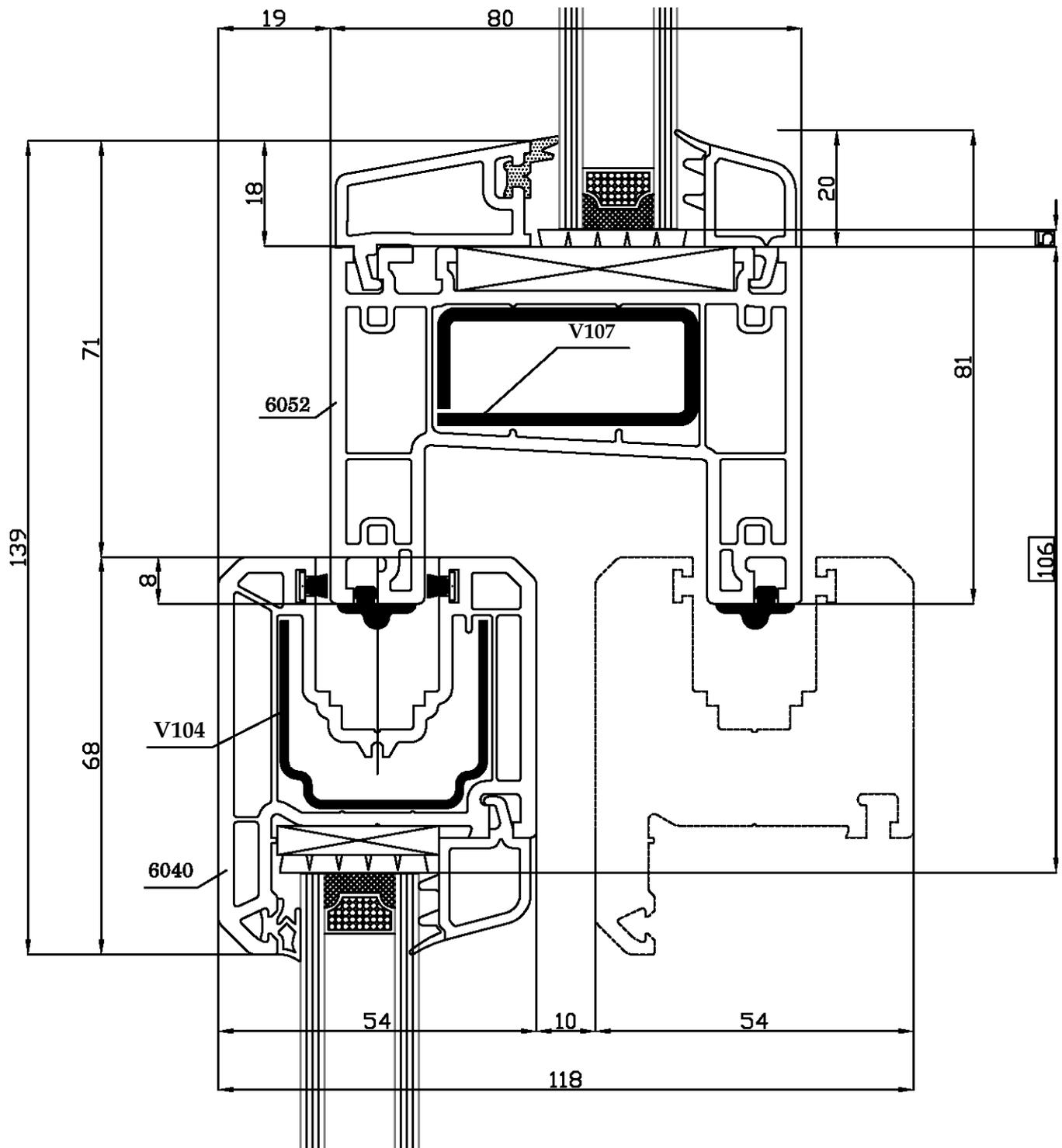


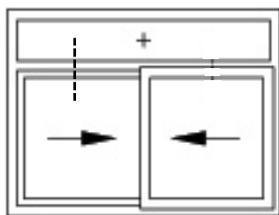
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6041	V 106	5,3 cm ⁴



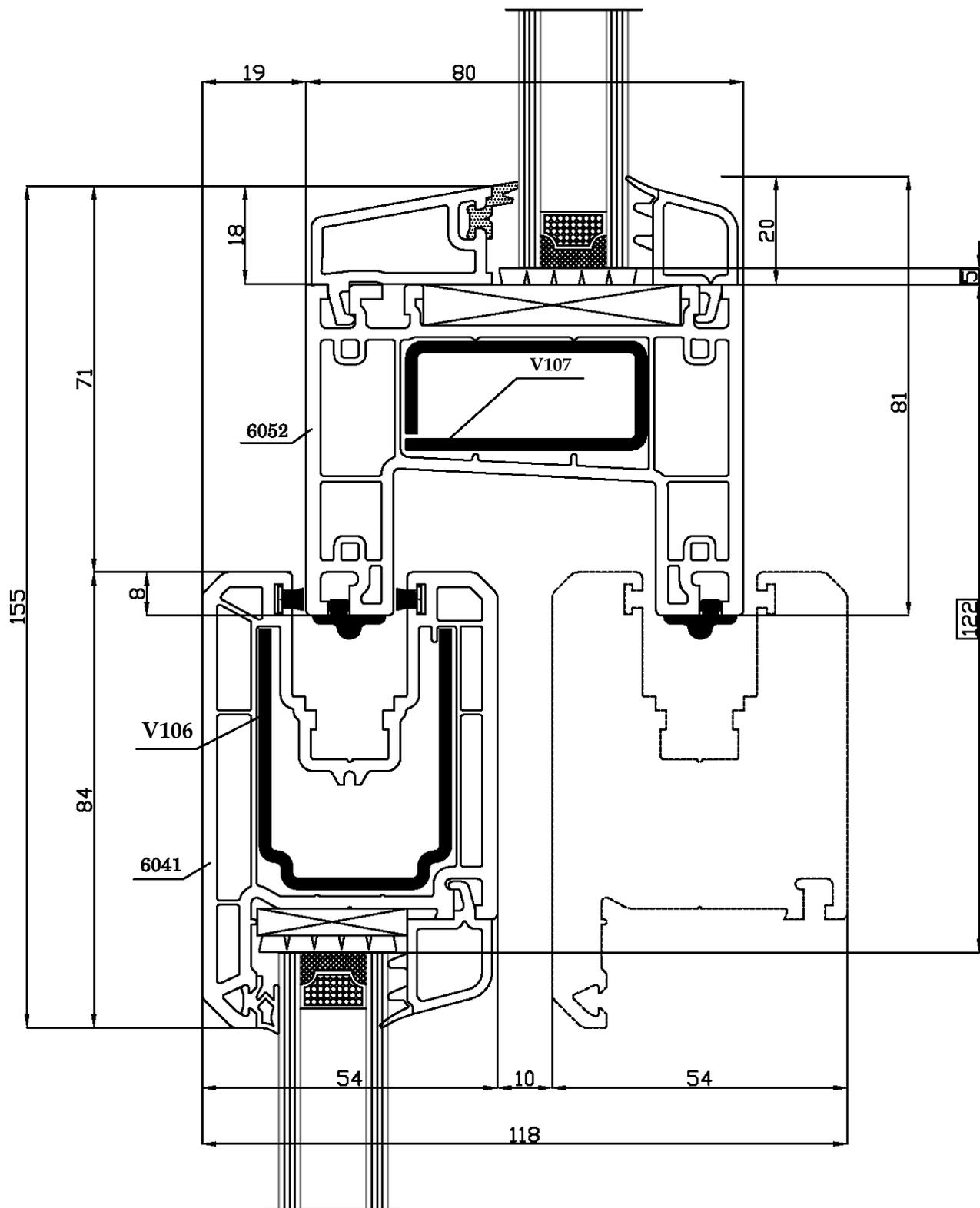


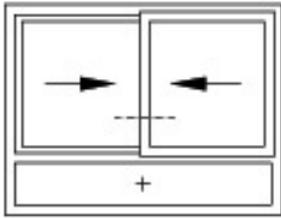
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6040	V 104	2,4 cm ⁴



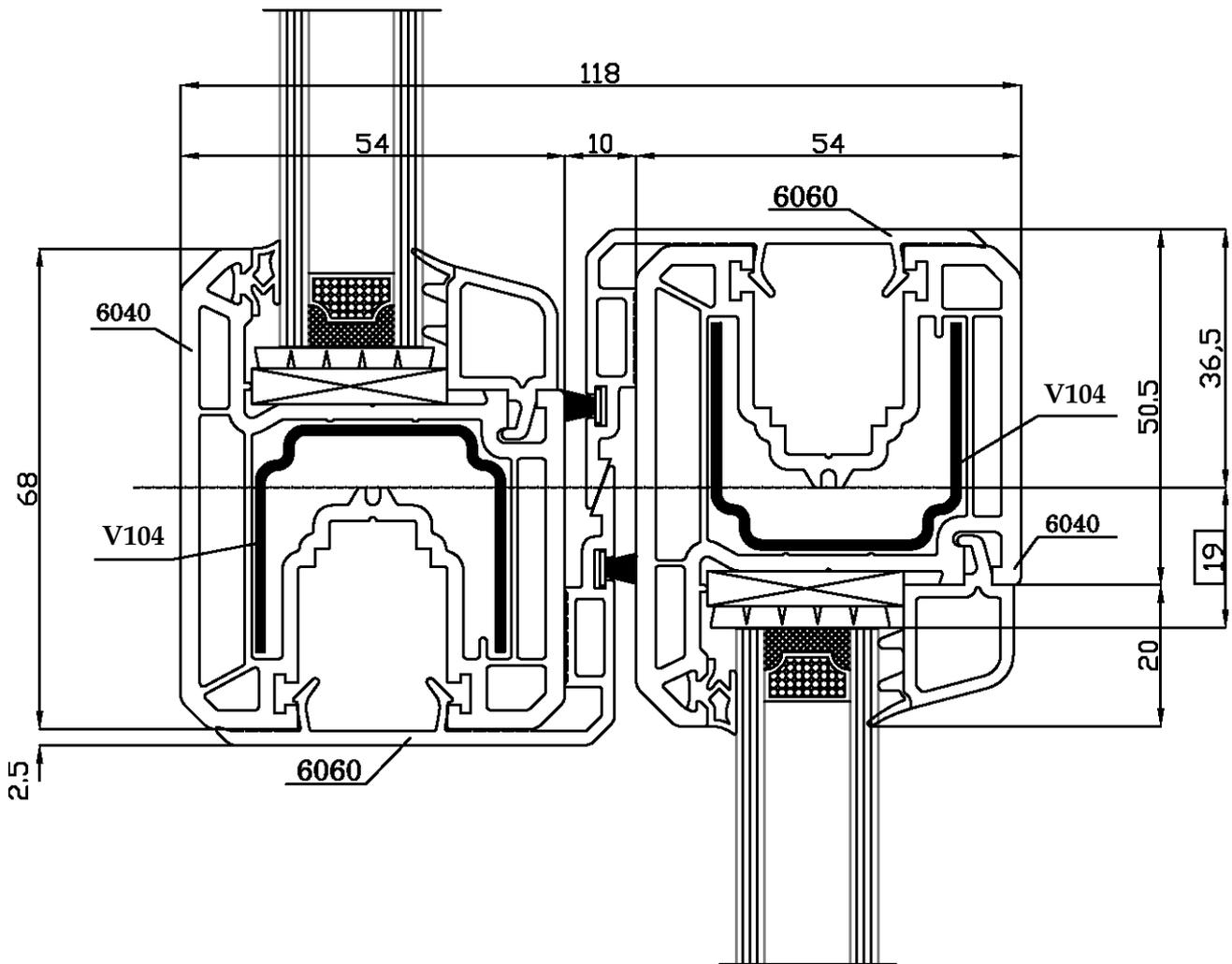


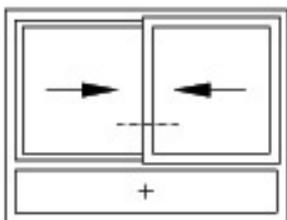
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴
6041	V 106	5,3 cm ⁴



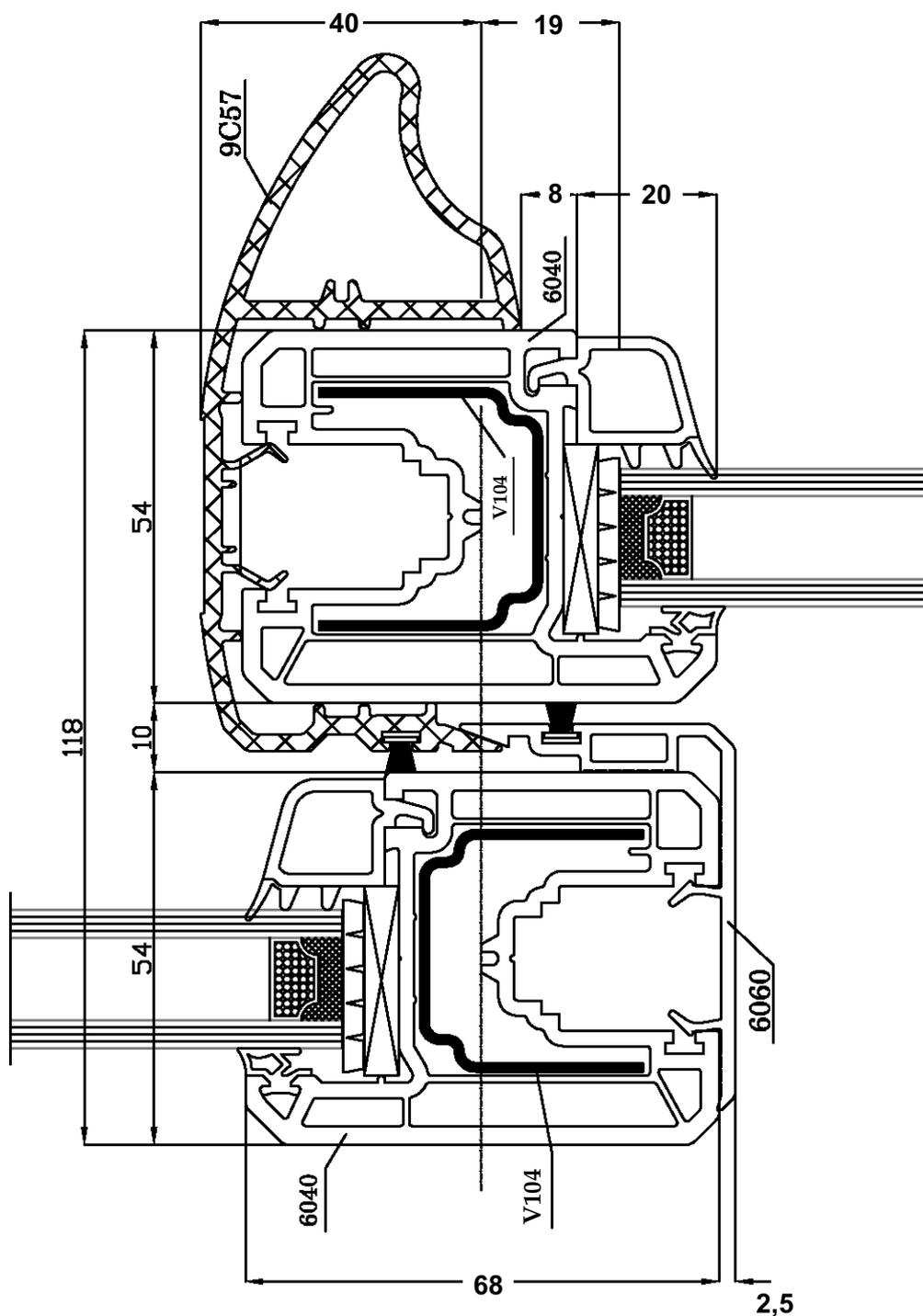


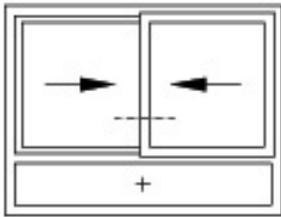
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6040	V 104	2,4 cm ⁴



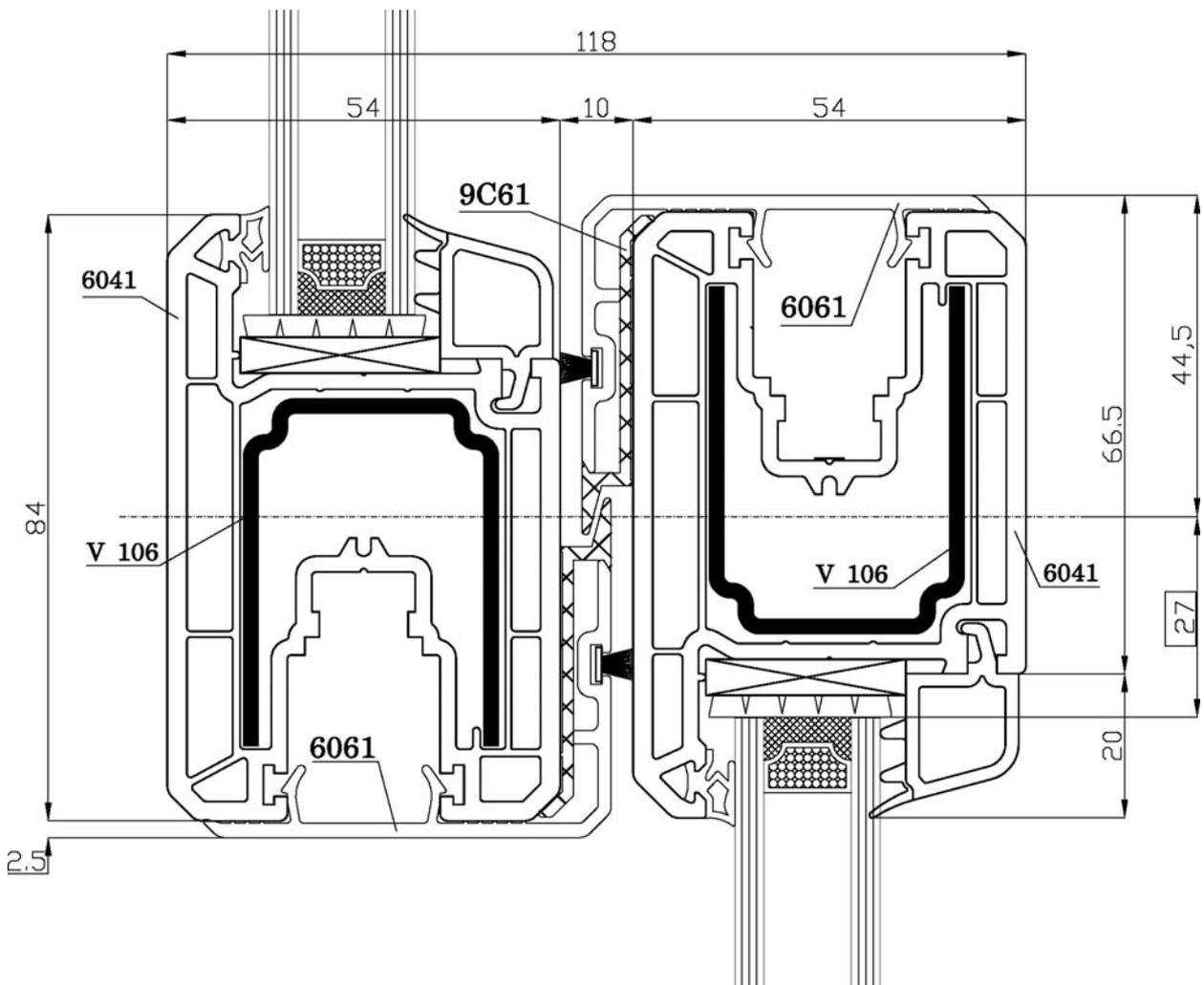


Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6040	V 104	2,4 cm ⁴



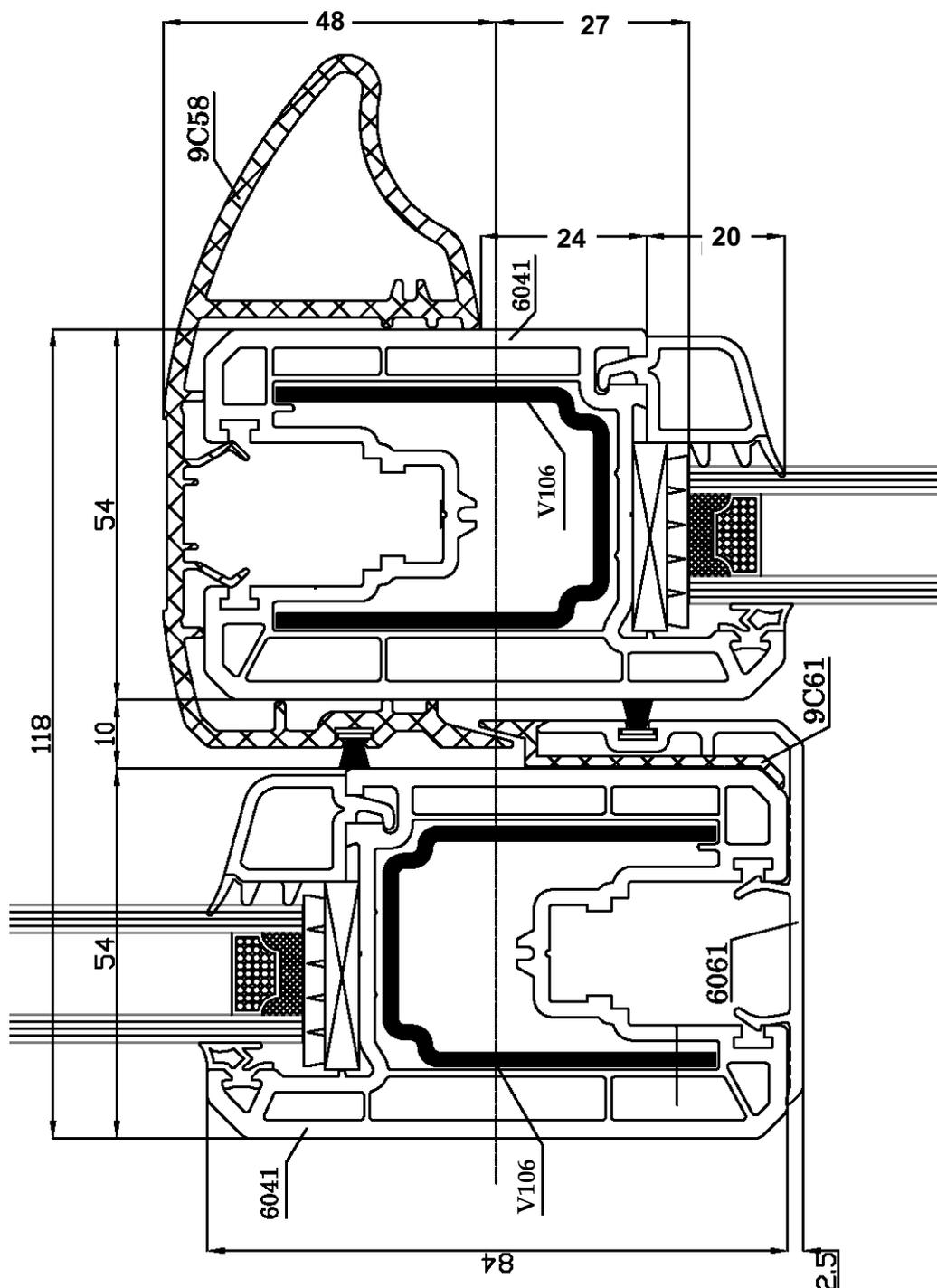
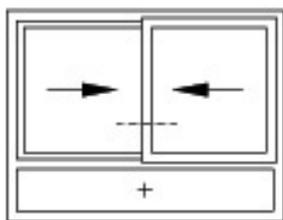


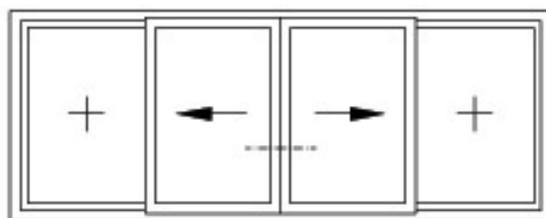
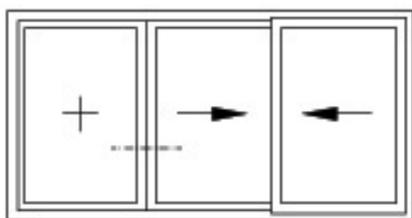
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6041	V 106	5,3 cm ⁴



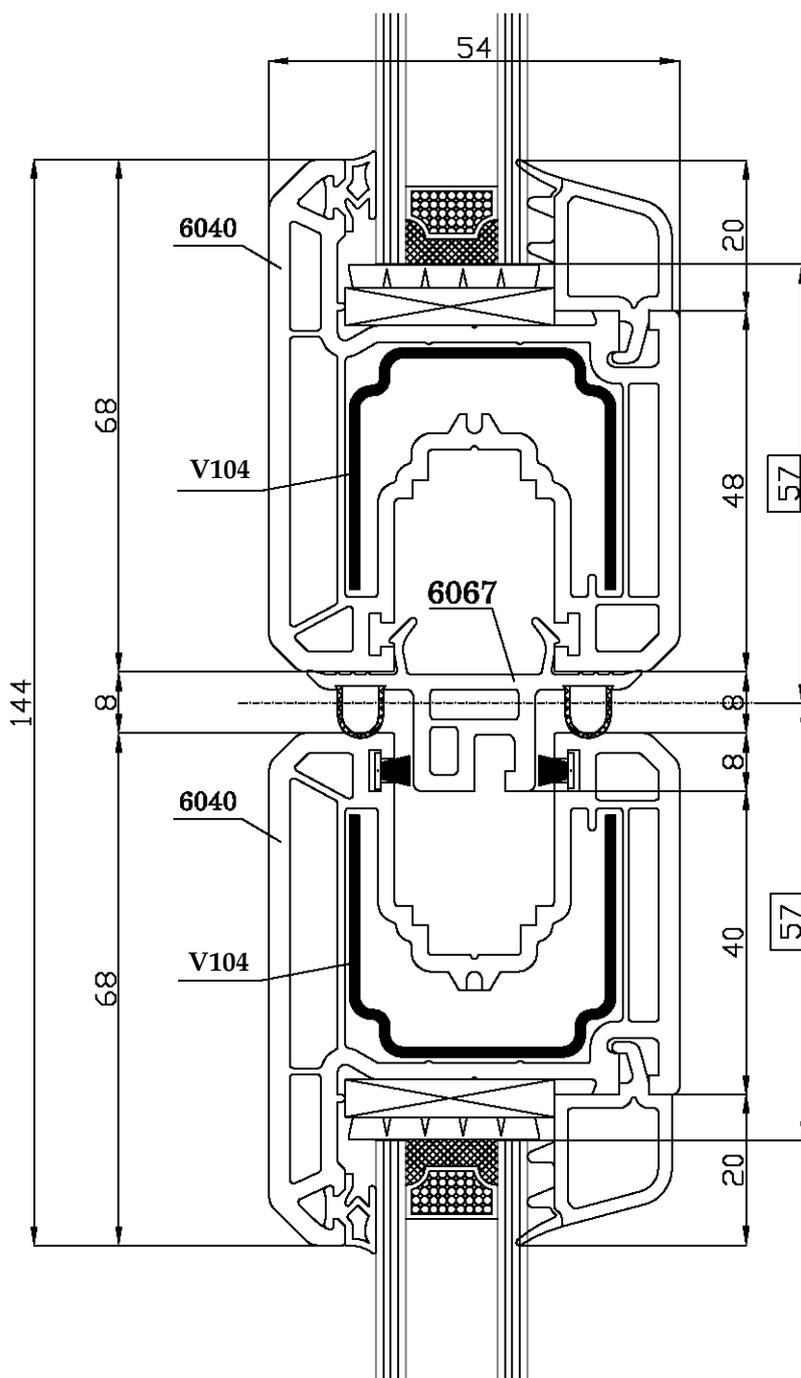


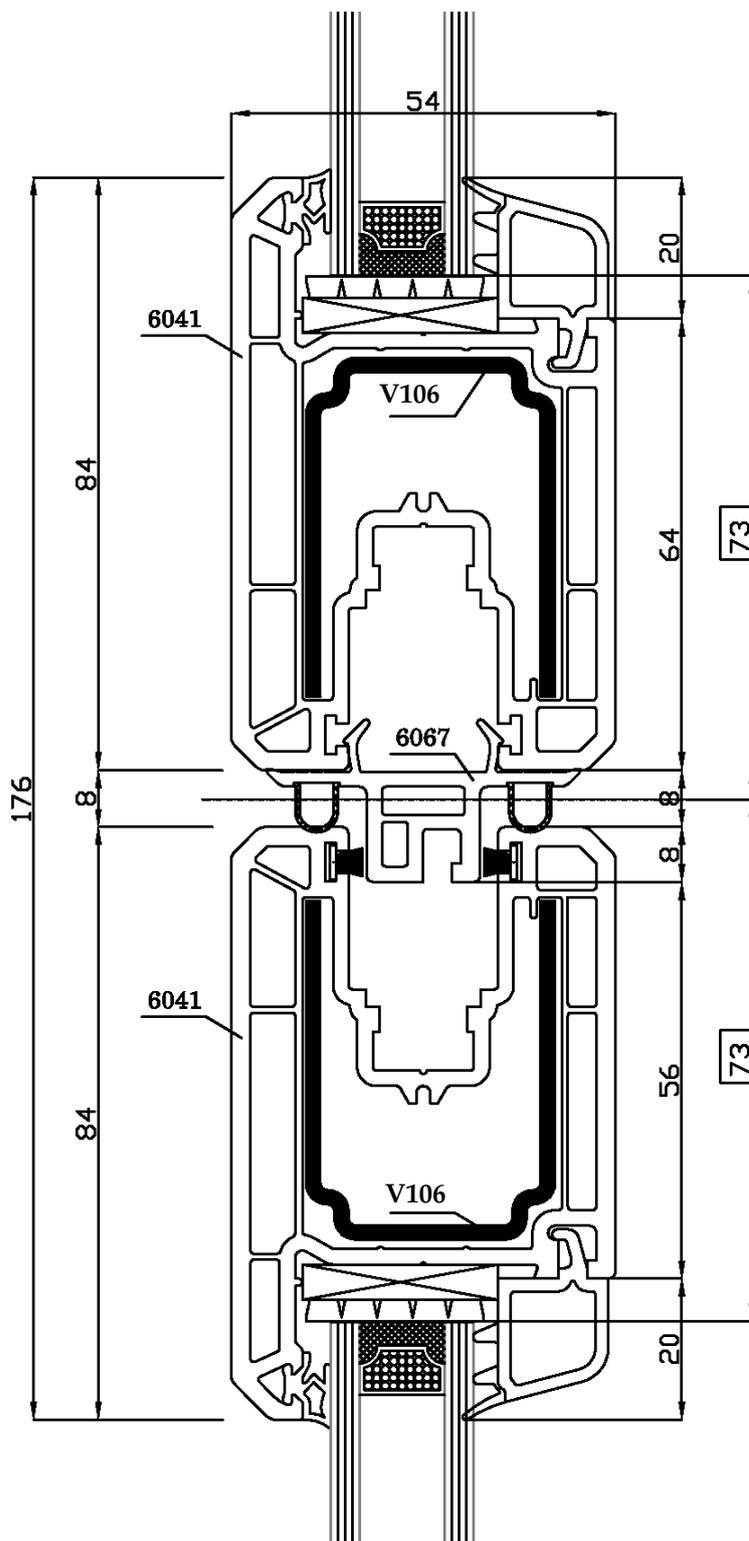
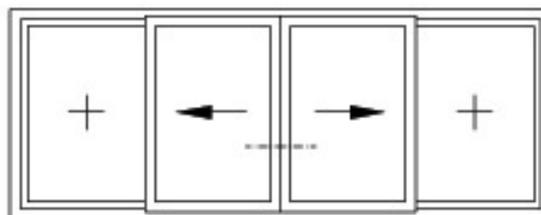
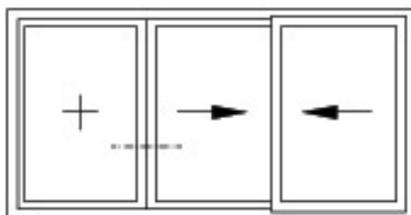
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6041	V 106	5,3 cm ⁴



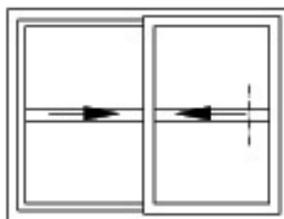


Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6040	V 104	2,4 cm ⁴

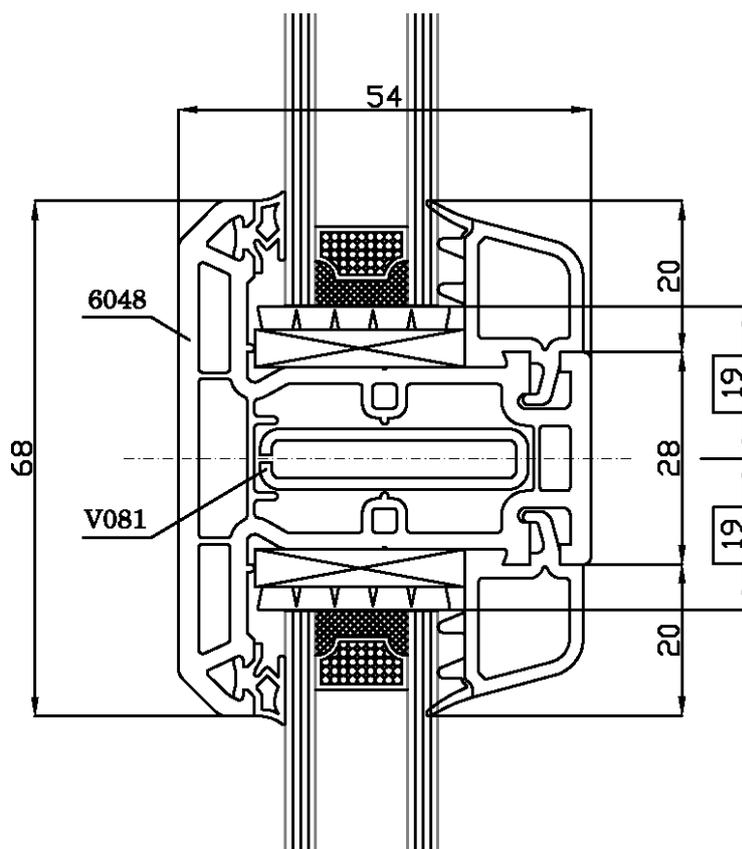


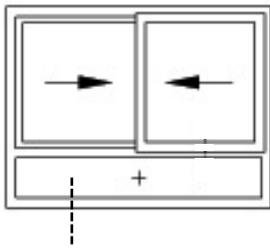


Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6041	V 106	5,3 cm ⁴

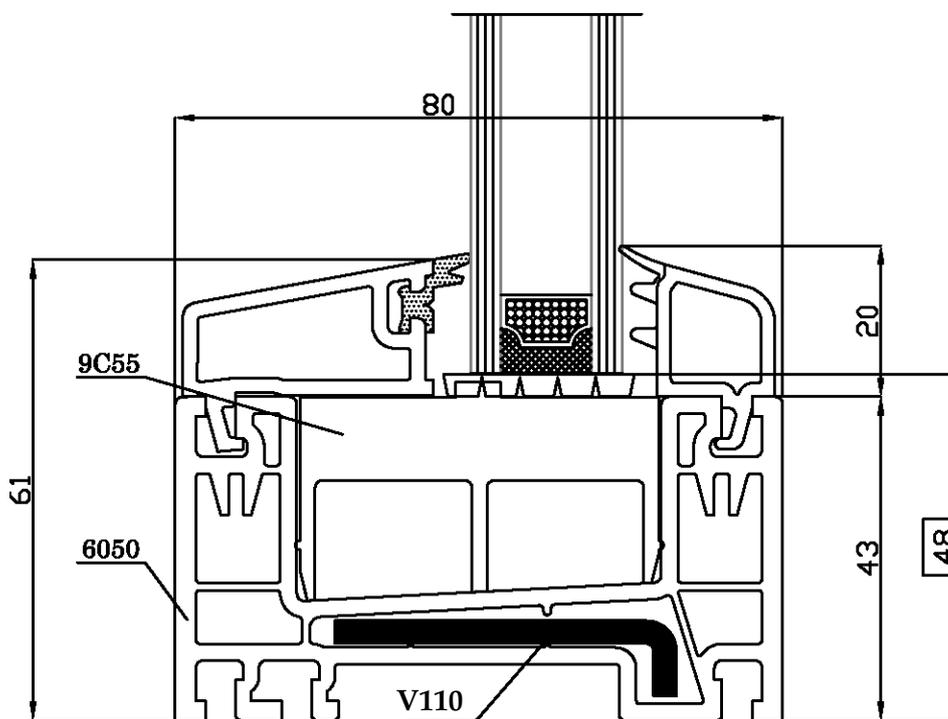


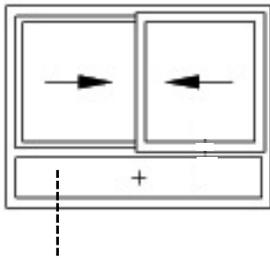
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6048	V 081	1,3 cm ⁴



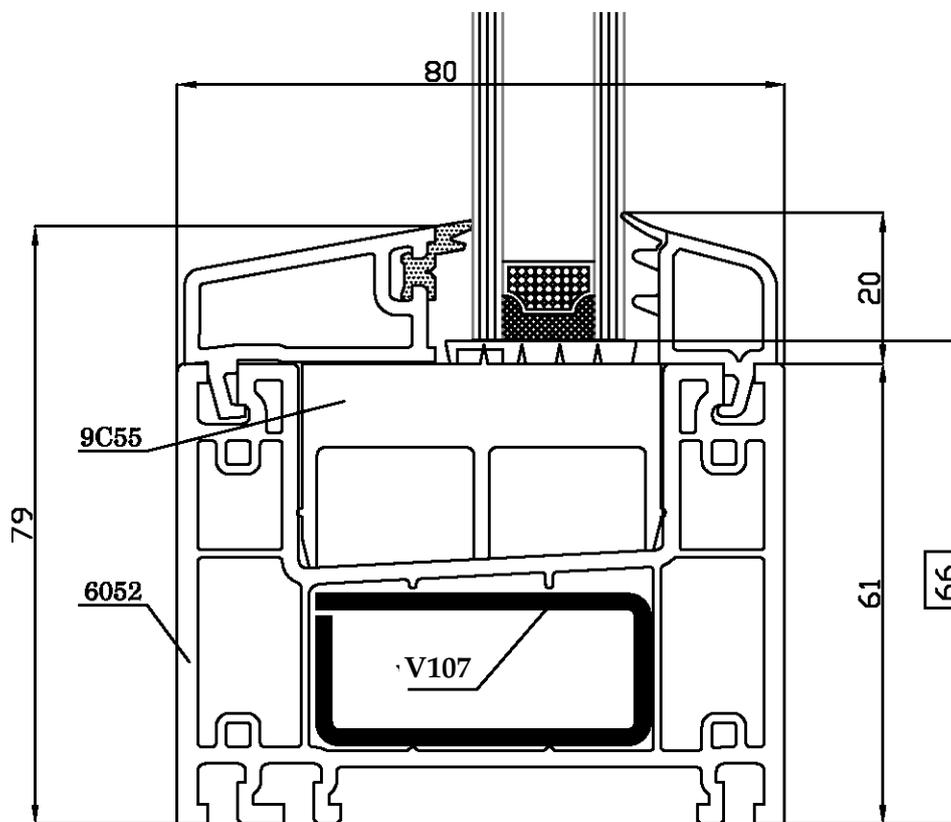


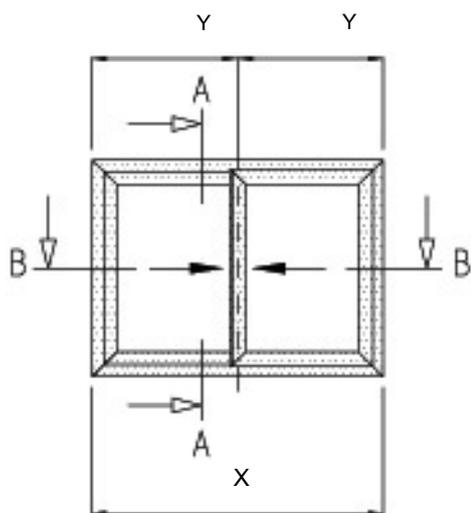
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6050	V 110	3,0 cm ⁴





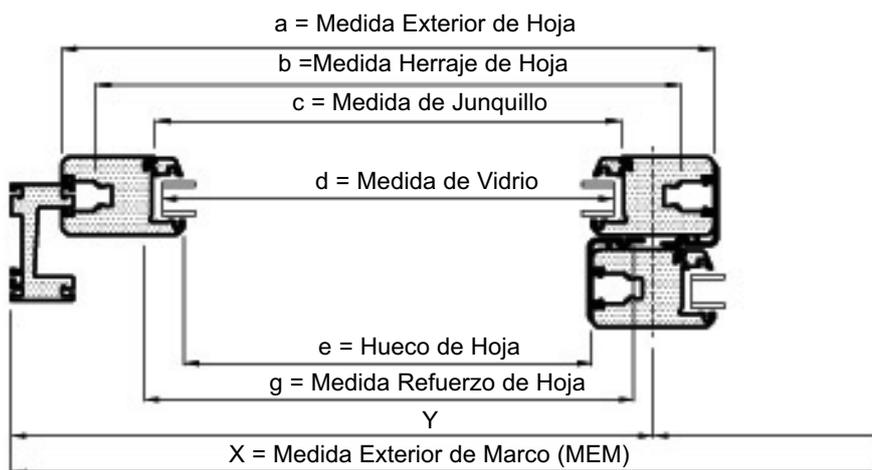
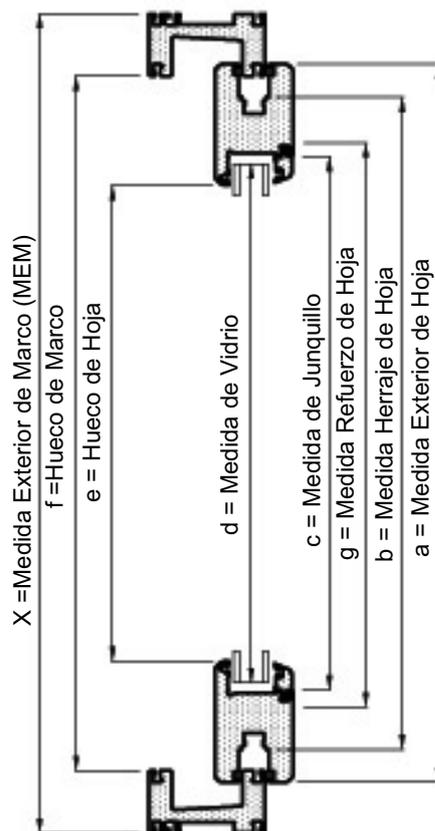
Perfil	Refuerzo	Iz-Inercia [cm ⁴]
6052	V 107	5,3 cm ⁴



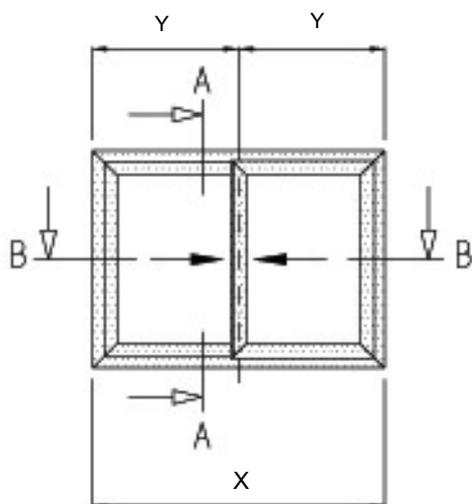


Sección B

Sección A

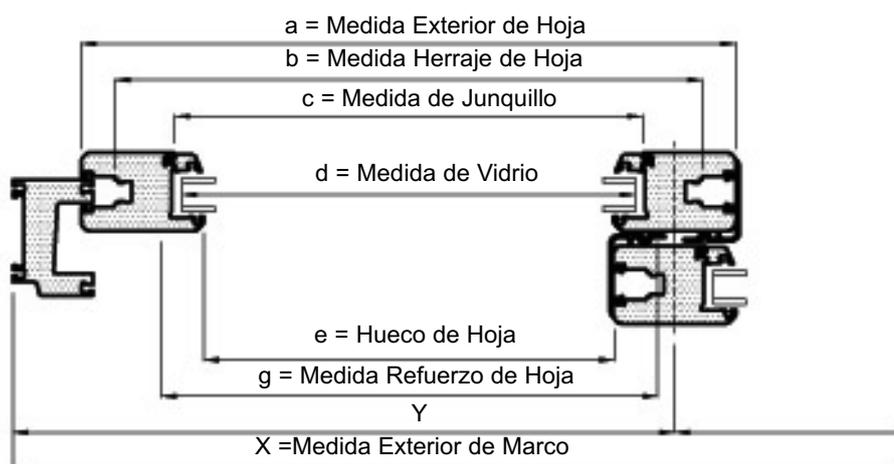
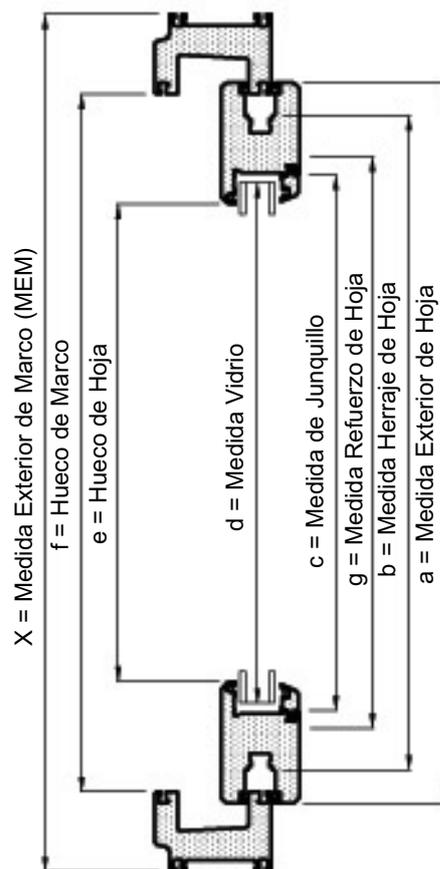


Combinación	Sección A	Sección B		Sección A	Sección B														
Marco	6050	6050		6050	6050														
Hoja	6041	6041 6061		6040	6040 6060														
a	X- 70	Y+ 7		X- 70	Y- 1														
b	X- 116	Y- 39		X- 116	Y- 47														
c	X- 198	Y- 121		X- 166	Y- 97														
d	X- 208	Y- 131		X- 176	Y- 107														
e	X- 238	Y- 161		X- 206	Y- 137														
f	X- 86			X- 86															
g	X- 190	Y- 113		X- 158	Y- 89														
h																			
i																			

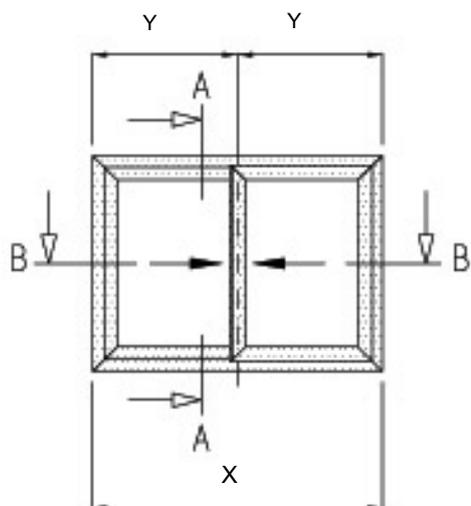


Sección B

Sección A

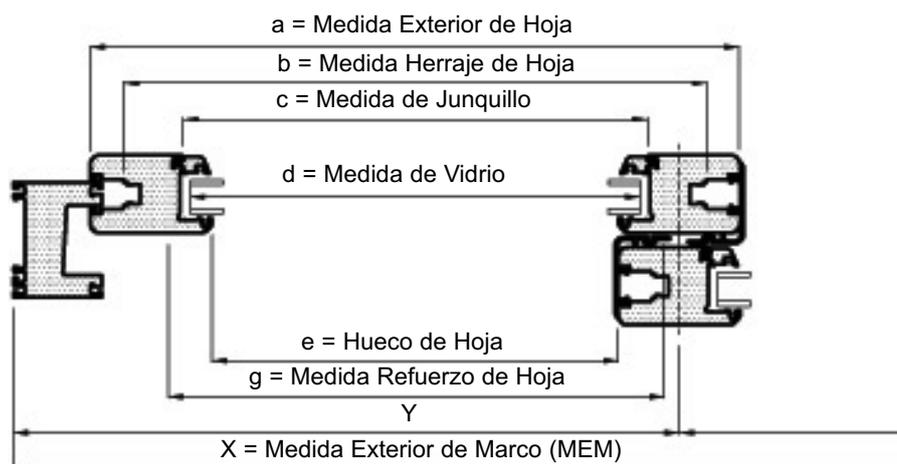
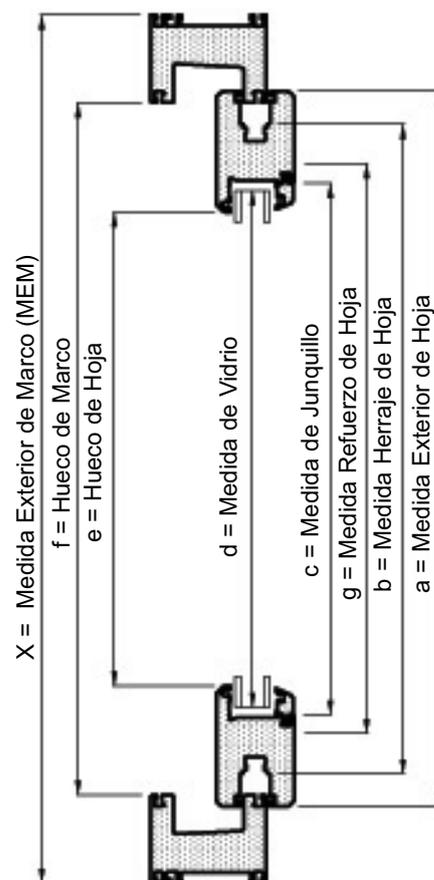


Combinación	Sección A	Sección B		Sección A	Sección B									
Marco	6054	6054		6054	6054									
Hoja	6041	6041 6061		6040	6040 6060									
a	X- 94	Y- 5		X- 94	Y- 13									
b	X- 140	Y- 51		X- 140	Y- 59									
c	X- 222	Y- 133		X- 190	Y- 109									
d	X- 232	Y- 143		X- 200	Y- 119									
e	X- 262	Y- 173		X- 230	Y- 149									
f	X- 110			X- 110										
g	X- 214	Y- 125		X- 182	Y- 101									
h														
i														

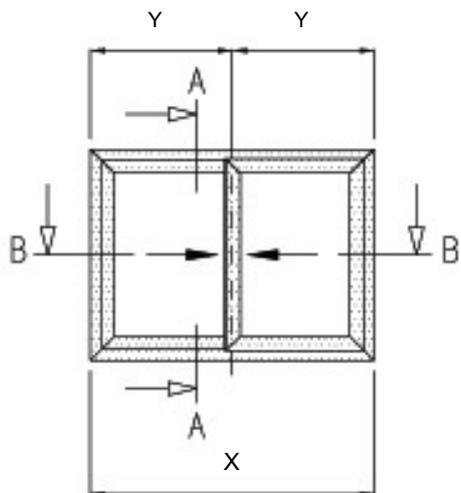


Sección B

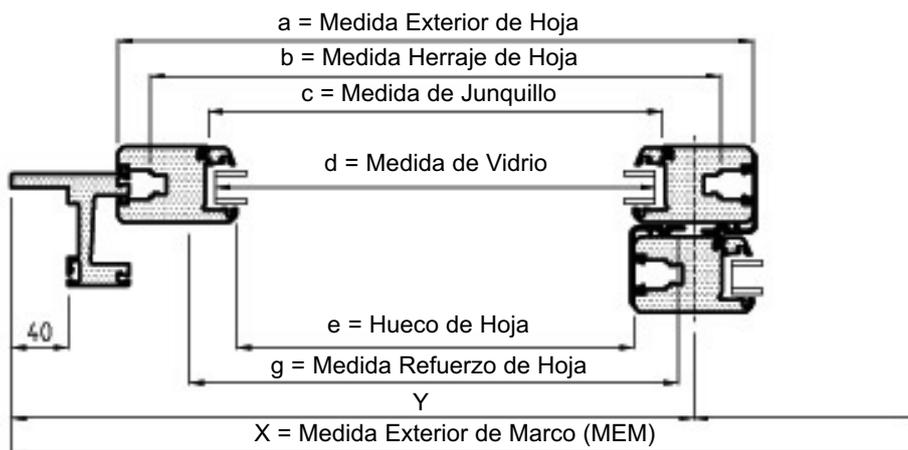
Sección A



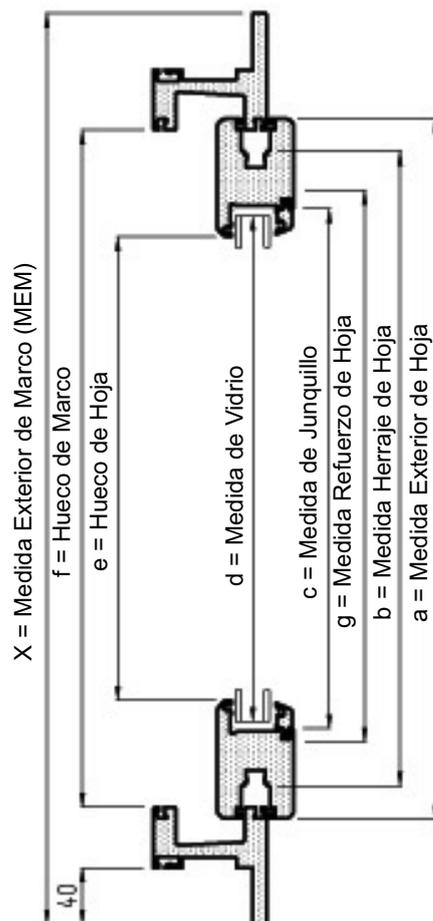
Combinación	Sección A	Sección B		Sección A	Sección B										
Marco	6052	6052		6052	6052										
Hoja	6041	6041 6061		6040	6040 6060										
a	X- 106	Y- 11		X- 106	Y- 19										
b	X- 152	Y- 57		X- 152	Y- 65										
c	X- 234	Y- 139		X- 202	Y- 115										
d	X- 244	Y- 149		X- 212	Y- 125										
e	X- 274	Y- 179		X- 242	Y- 155										
f	X- 122			X- 122											
g	X- 226	Y- 131		X- 194	Y- 107										
h															
i															



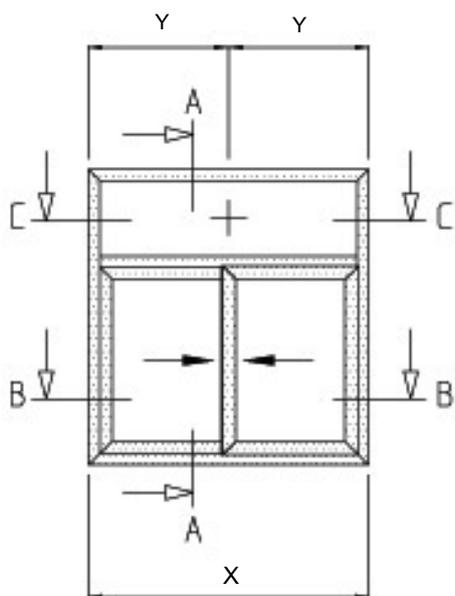
Sección B



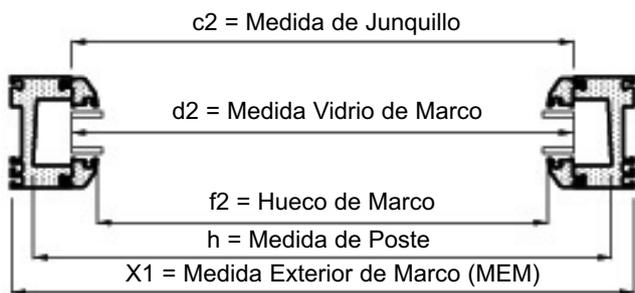
Sección A



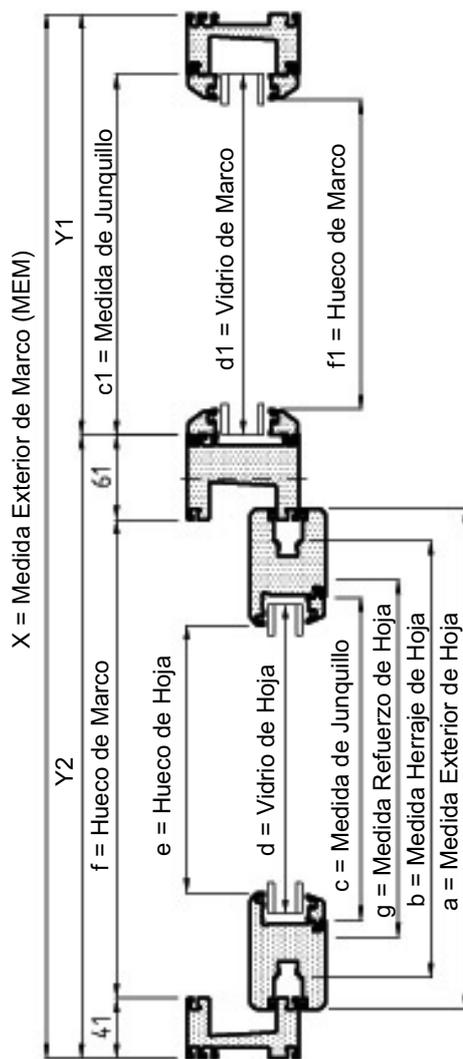
Combinación	Sección A	Sección B		Sección A	Sección B										
Marco	6051	6051		6051	6051										
Hoja	6041	6041 6061		6040	6040 6060										
a	X- 150	Y- 33		X- 150	Y- 41										
b	X- 196	Y- 79		X- 196	Y- 87										
c	X- 278	Y- 161		X- 246	Y- 137										
d	X- 288	Y- 171		X- 256	Y- 147										
e	X- 318	Y- 201		X- 286	Y- 177										
f	X- 166			X- 166											
g	X- 270	Y- 153		X- 238	Y- 129										
h															
i															



Sección C

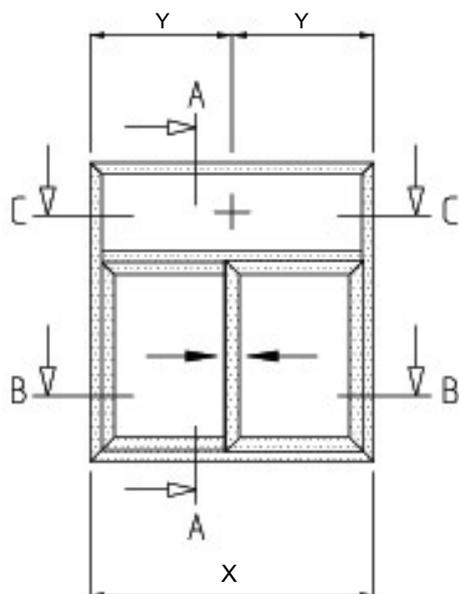


Sección A

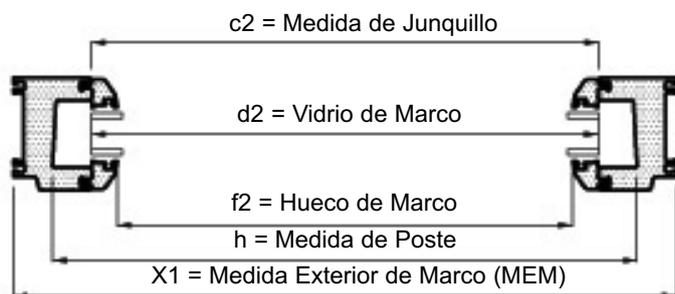


Combinación	Sección A	Sección B	Sección C	Sección A	Sección A	Sección B													
Marco	6050	6050	6050	6050	6050	6050													
	6052			6052	6052														
Hoja	6041	6041			6040	6040													
a*	Y2 -88	Y +7			Y2 -88	Y -1													
b*	Y2 -134	Y -39			Y2 -134	Y -47													
c*	Y2 -216	Y -121			Y2 -184	Y -97													
c1*				Y1 -43															
c2*			X1 -86																
d*	Y2 -226	Y -131			Y2 -194	Y -107													
d1*				Y1 -53															
d2*			X1 -96																
e*	Y2 -256	Y -161			Y2 -224	Y -137													
f*	Y2 -104				Y2 -104														
f1*				Y1 -79															
f2*			X1 -122																
g	Y2 -208	Y -113			Y2 -176	Y -89													
h			X1 -40																

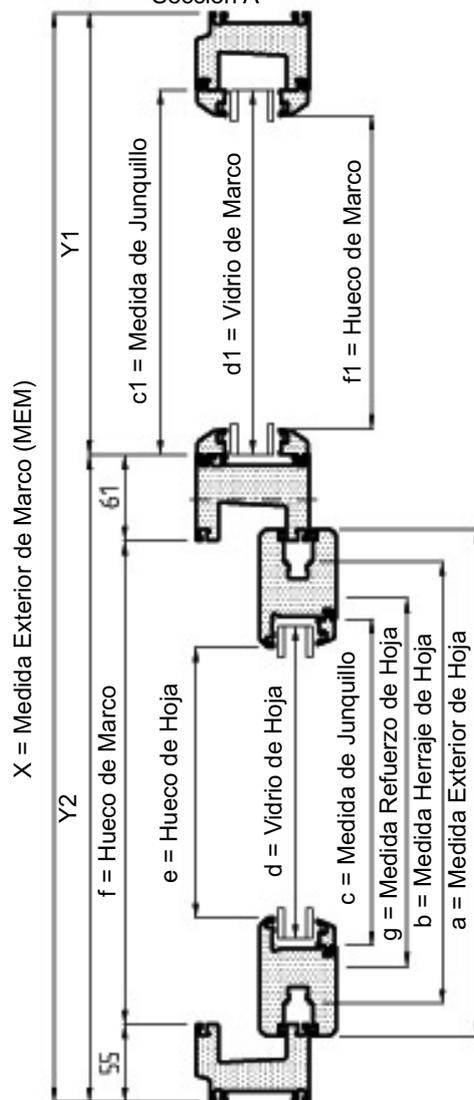
* Medidas de ancho de la sección B, ver página 1



Sección C

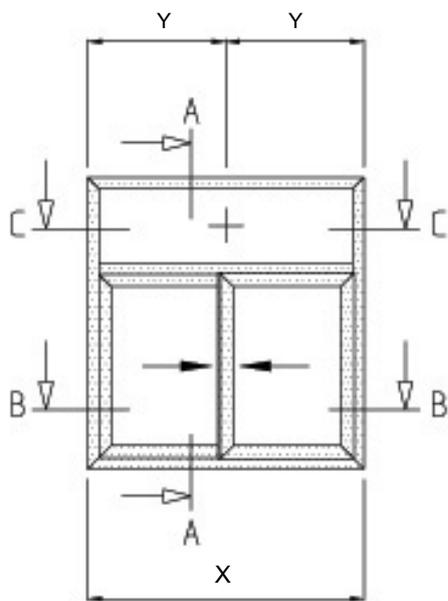


Sección A

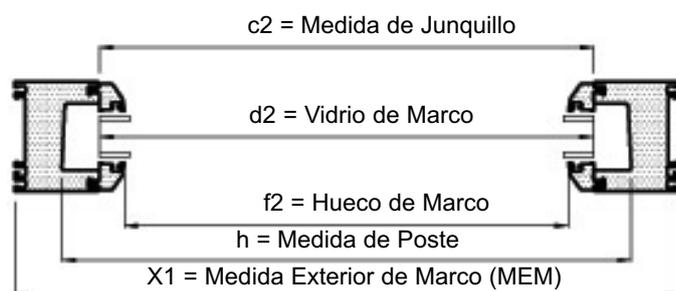


Combinación	Sección A	Sección B	Sección C	Sección A	Sección A	Sección B													
Marco	6054	6054	6054	6054	6054	6054													
	6052			6052	6052														
Hoja	6041	6041			6040	6040													
a*	Y2 -100	Y -5			Y2 -100	Y -13													
b*	Y2 -146	Y -51			Y2 -146	Y -59													
c*	Y2 -228	Y -133			Y2 -196	Y -109													
c1*				Y1 -55															
c2*			X1 -110																
d*	Y2 -240	Y -143			Y2 -206	Y -119													
d1*				Y1 -65															
d2*			X1 -120																
e*	Y2 -270	Y -173			Y2 -155	Y -149													
f*	Y2 -116				Y2 -116														
f1*				Y1 -91															
f2*			X1 -146																
g	Y2 -220	Y -125			Y2 -188	Y -101													
h			X1 -100																

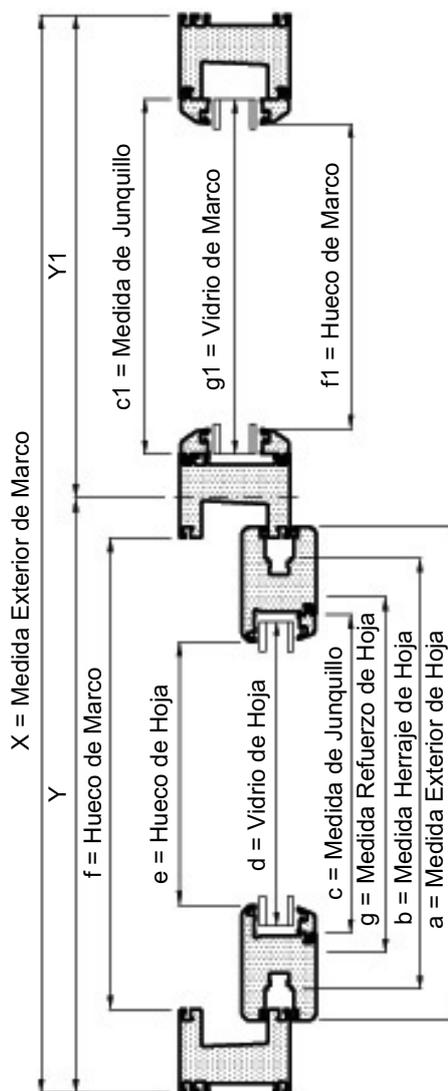
* Medidas de ancho de la sección B, ver página 2



Sección C



Sección A

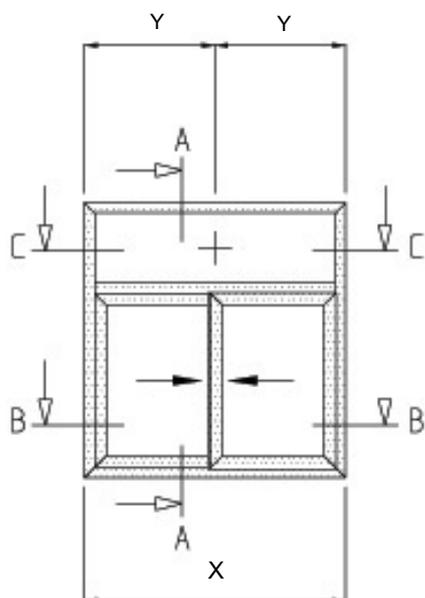


Combinación	Sección A	Sección B	Sección C	Sección A	Sección A	Sección B												
Marco	6052	6052	6052	6052	6052	6052												
Hoja	6041	6041			6040													
a*	Y2 -106	Y -11			Y2 -106	Y -19												
b*	Y2 -152	Y -57			Y2 -152	Y -65												
c*	Y2 -234	Y -139			Y2 -202	Y -115												
c1*				Y1 -55														
c2*			X1 -122															
d*	Y2 -244	Y -149			Y2 -212	Y -125												
d1*				Y1 -71														
d2*			X1 -132															
e*	Y2 -274	Y -179			Y2 -242	Y -155												
f*	Y2 -122				Y2 -122													
f1*				Y1 -97														
f2*			X1 -158															
g	Y2 -226	Y -131			Y2 -194	Y -107												
h			X1 -76															

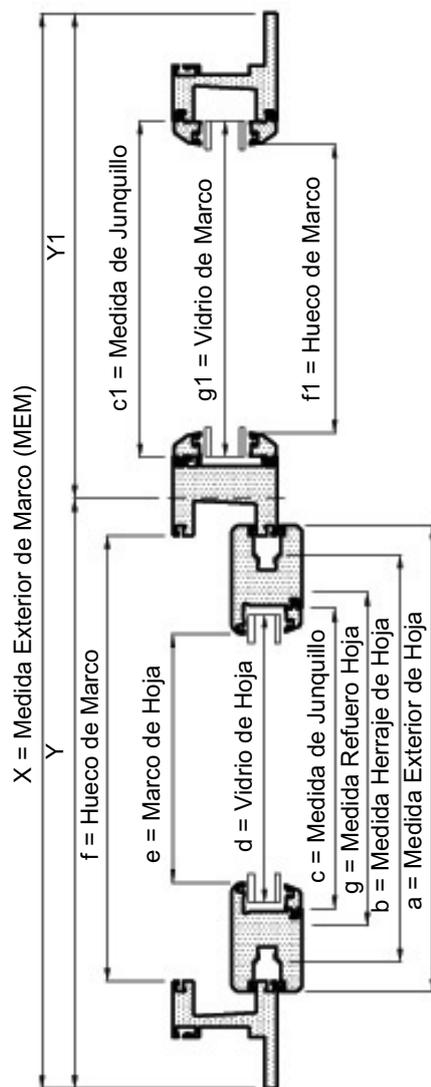
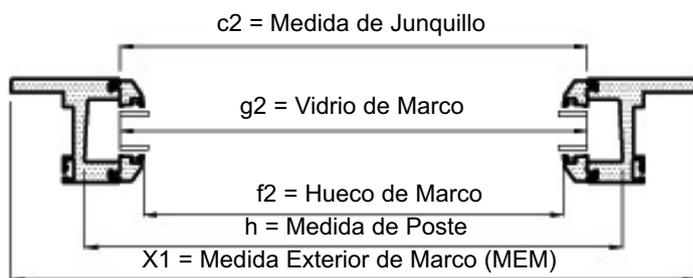
* Medidas de ancho de la sección B, ver página 3



Sección A

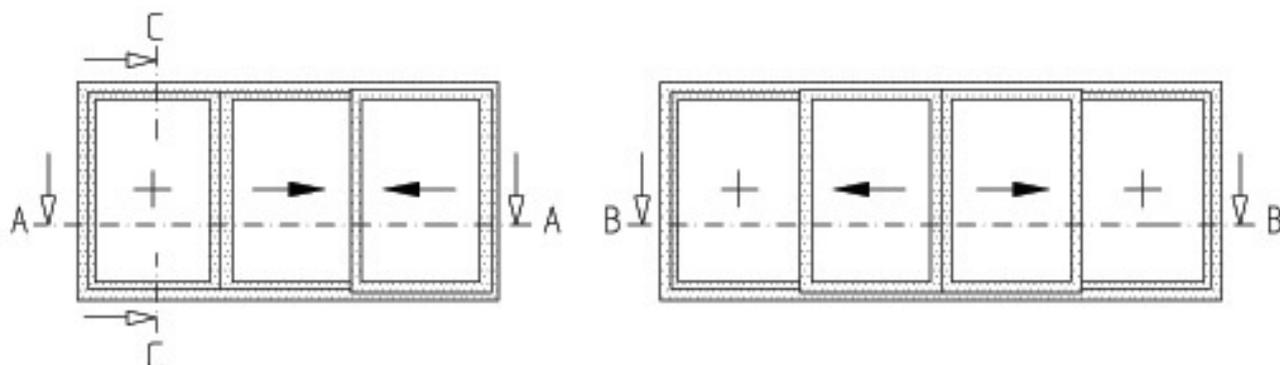


Sección C

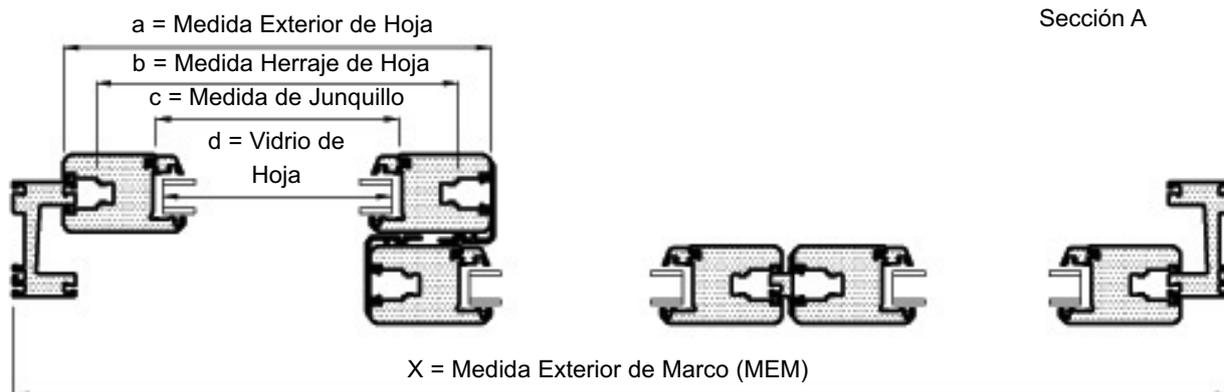


Combinación	Sección A	Sección B	Sección C	Sección A	Sección A	Sección B												
Marco	6051	6051	6051	6051	6051	6051												
	6052			6052	6052													
Hoja	6041	6041			6040	6040												
a*	Y2 -128	Y -33			Y2 -128	Y -41												
b*	Y2 -174	Y -79			Y2 -174	Y -87												
c*	Y2 -256	Y -161			Y2 -224	Y -137												
c1*				Y1 -83														
c2*			X1 -166															
d*	Y2 -266	Y -171			Y2 -234	Y -147												
d1*				Y1 -93														
d2*			X1 -176															
e*	Y2 -296	Y -201			Y2 -264	Y -177												
f*	Y2 -144				Y2 -144													
f1*				Y1 -119														
f2*			X1 -202															
g	Y2 -248	Y -153			Y2 -216	Y -129												
h			X1 -120															

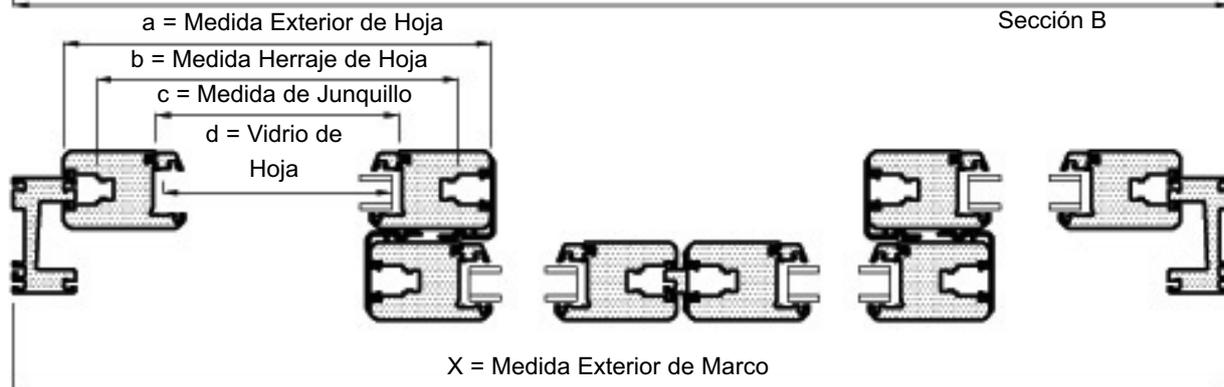
* Medidas de ancho de la sección C, ver página 5



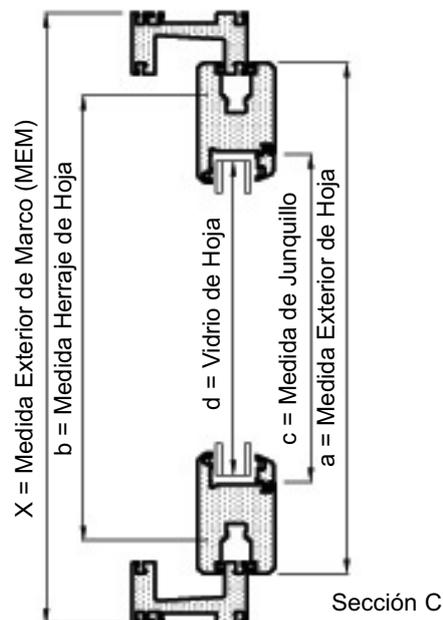
Sección A



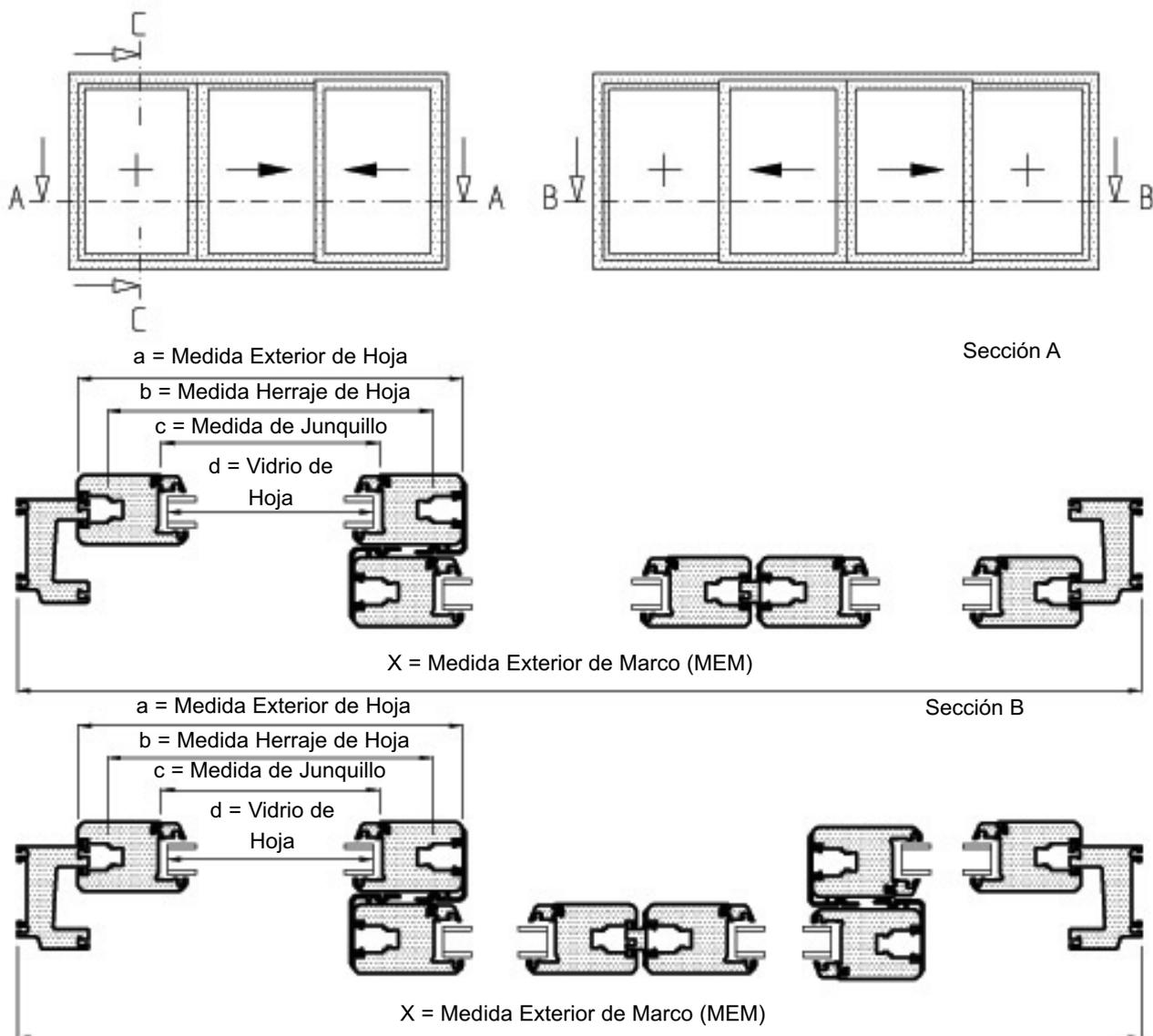
Sección B



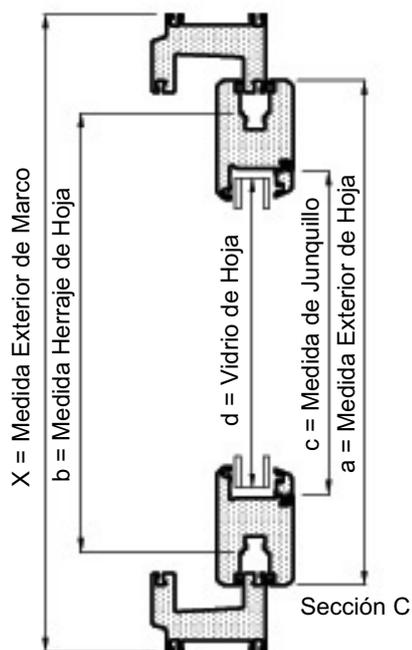
Combinación	Sección A	Sección B	Sección C		Sección A	Sección B	Sección C
Marco	6050	6050	6050		6050	6050	6050
Hoja	6041	6041	6041		6040	6040	6040
Cobertura central	6067	6067			6067	6067	
a	$\frac{X+6}{3}$	$\frac{X+90}{4}$	X - 70		$\frac{X-10}{3}$	$\frac{X+58}{4}$	X - 70
b	$\frac{X-132}{3}$	$\frac{X-94}{4}$	X - 116		$\frac{X-148}{3}$	$\frac{X-126}{4}$	X - 116
c	$\frac{X-378}{3}$	$\frac{X-422}{4}$	X - 198		$\frac{X-298}{3}$	$\frac{X-326}{4}$	X - 166
d	$\frac{X-408}{3}$	$\frac{X-462}{4}$	X - 208		$\frac{X-328}{3}$	$\frac{X-366}{4}$	X - 176

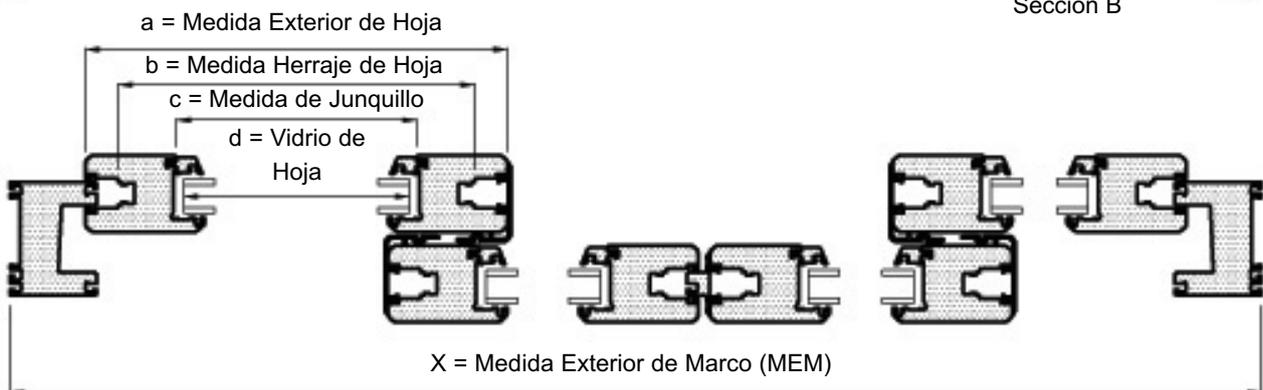
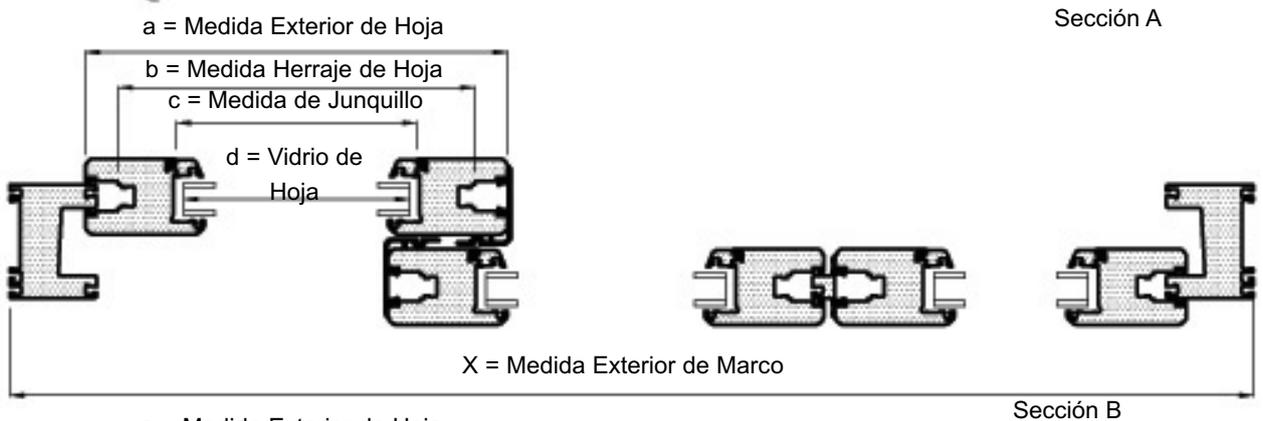
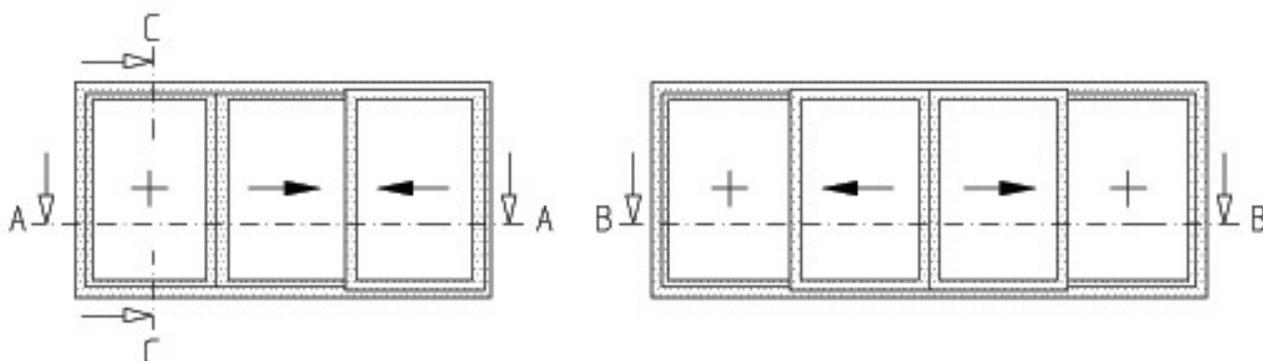


Sección C

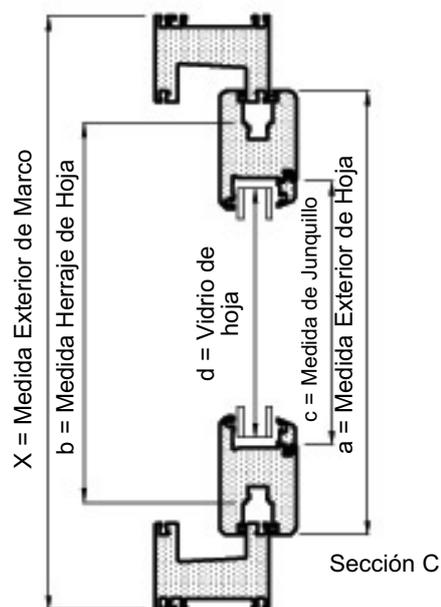


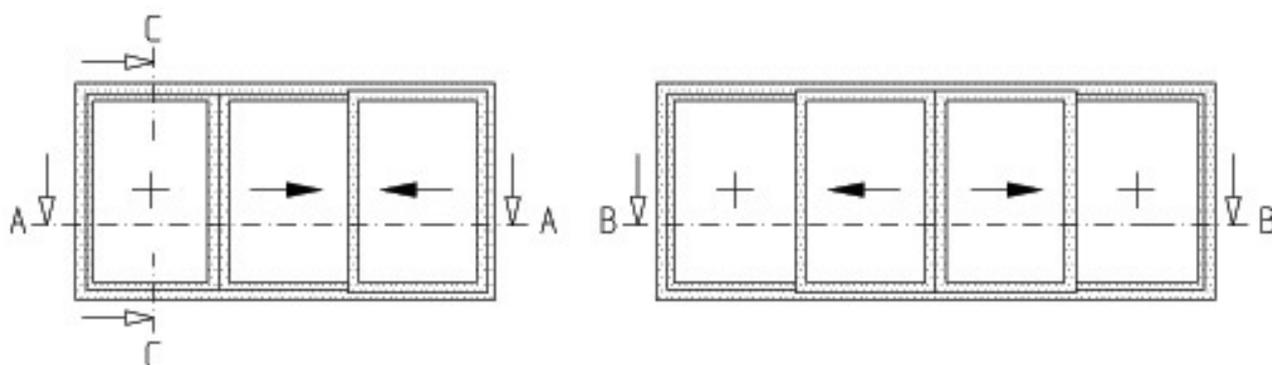
Combinación	Sección A	Sección B	Sección C		Sección A	Sección B	Sección C
Marco	6054	6054	6054		6054	6054	6054
Hoja	6041	6041	6041		6040	6040	6040
Cobertura central	6067	6067			6067	6067	
a	$\frac{X-18}{3}$	$\frac{X+66}{4}$	X -94		$\frac{X-34}{3}$	$\frac{X+34}{4}$	X -94
b	$\frac{X-156}{3}$	$\frac{X-118}{4}$	X -140		$\frac{X-172}{3}$	$\frac{X-150}{4}$	X -140
c	$\frac{X-402}{3}$	$\frac{X-446}{4}$	X -222		$\frac{X-322}{3}$	$\frac{X-350}{4}$	X -190
d	$\frac{X-432}{3}$	$\frac{X-486}{4}$	X -232		$\frac{X-352}{3}$	$\frac{X-390}{4}$	X -200



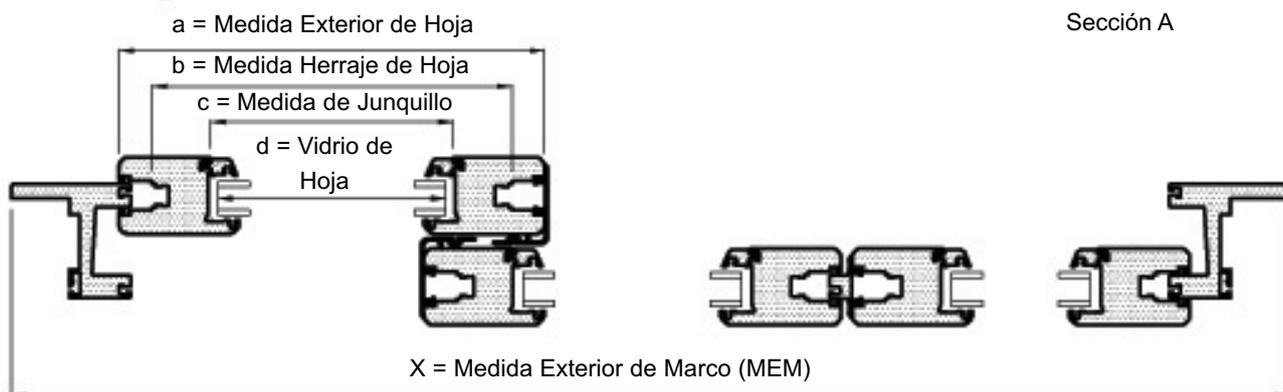


Combinación	Sección A	Sección B	Sección C		Sección A	Sección B	Sección C
Marco	6052	6052	6052		6052	6052	6052
Hoja	6041	6041	6041		6040	6040	6040
Cobertura central	6067	6067			6067	6067	
a	$\frac{X-30}{3}$	$\frac{X+54}{4}$	X -106		$\frac{X-46}{3}$	$\frac{X+22}{4}$	X -106
b	$\frac{X-168}{3}$	$\frac{X-130}{4}$	X -152		$\frac{X-184}{3}$	$\frac{X-162}{4}$	X -152
c	$\frac{X-414}{3}$	$\frac{X-458}{4}$	X -234		$\frac{X-334}{3}$	$\frac{X-362}{4}$	X -202
d	$\frac{X-444}{3}$	$\frac{X-498}{4}$	X -244		$\frac{X-364}{3}$	$\frac{X-402}{4}$	X -212

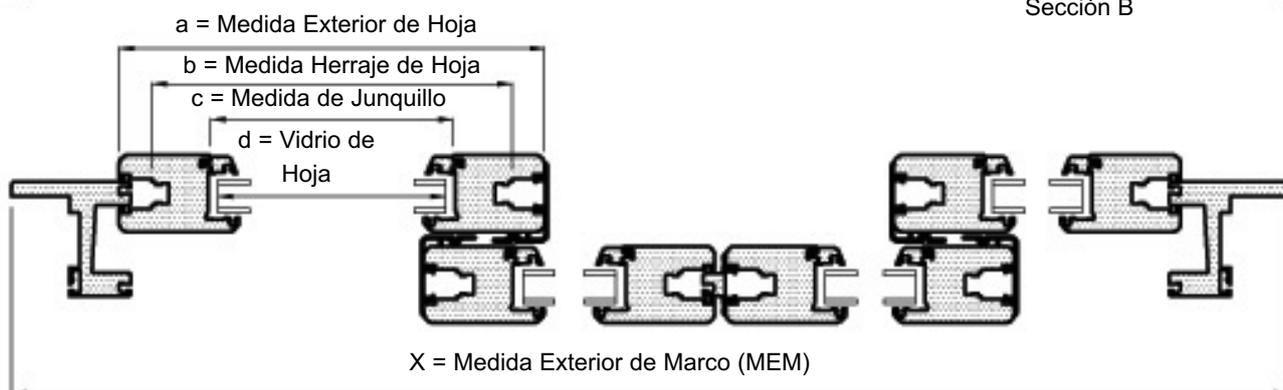




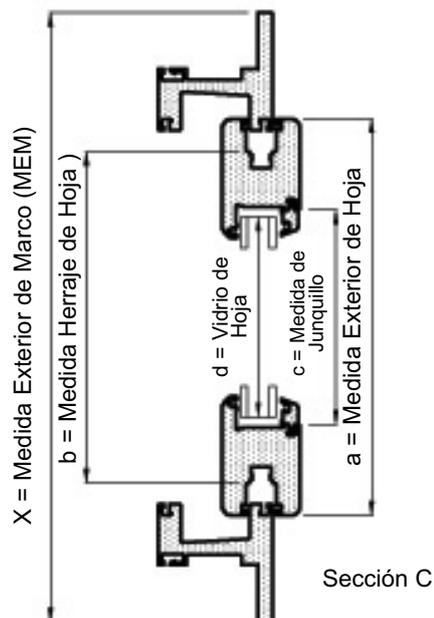
Sección A



Sección B



Combinación	Sección A	Sección B	Sección C		Sección A	Sección B	Sección C
Marco	6051	6051	6051		6051	6051	6051
Hoja	6041	6041	6041		6040	6040	6040
Cobertura Central	6067	6067			6067	6067	
a	$\frac{X-74}{3}$	$\frac{X+10}{4}$	X -150		$\frac{X-90}{3}$	$\frac{X-22}{4}$	X -150
b	$\frac{X-212}{3}$	$\frac{X-174}{4}$	X -196		$\frac{X-228}{3}$	$\frac{X-206}{4}$	X -196
c	$\frac{X-458}{3}$	$\frac{X-502}{4}$	X -278		$\frac{X-378}{3}$	$\frac{X-406}{4}$	X -246
d	$\frac{X-488}{3}$	$\frac{X-542}{4}$	X -288		$\frac{X-408}{3}$	$\frac{X-446}{4}$	X -256



Sección C

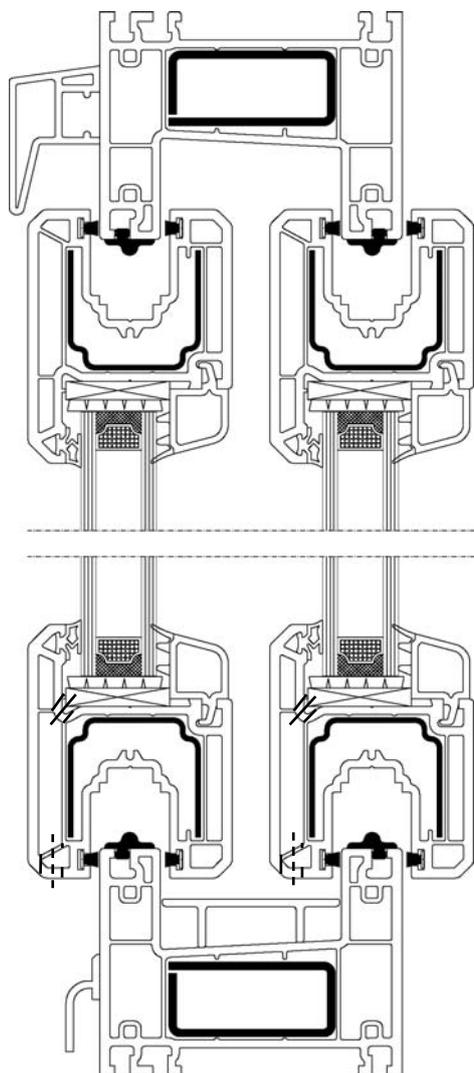


Proceso de trabajo:

- Cortar los marcos y hojas según medidas de fabricación (tener en cuenta una merma por soldadura de 5 mm.)
- Véase las medidas de descuento en el capítulo correspondiente.
- Reforzar los marcos y hojas según directrices, desaguar, ventilar, soldar y limpiar.

Después de cortar los perfiles deben reforzarse con los refuerzos cincados correspondientes. La medida de los refuerzos es inferior a la de los perfiles de marco u hoja, como mínimo 5 mm. y como máx. 55 mm., contando desde cada inglete.

Los refuerzos deben sujetarse con tornillos autotaladrantes o remaches inoxidables en número impar, partiendo desde el centro hacia los extremos, y con una distancia como máximo de 30 cm. entre tornillos. Los tornillos autotaladrantes deben ser con cabeza de base plana.



- Cortar a medida el carril de aluminio **9C51** o para viviendas cercanas a la costa el carril inoxidable **9C53** y encajarlo en la ranura horizontal inferior del marco, golpeando con un martillo de plástico sobre una madera.
- Las ranuras vistas del canal en la parte superior y vertical del marco pueden taparse con el perfil de recubrimiento **0914**.
- Realizar los fresados para los herrajes según el plano de montaje de los fabricantes de herraje e instalarlos.
- La pieza de estanqueidad **9C63** debe atornillarse en el galce del marco inferior a la altura del cruce de las hojas, generalmente en el centro. Para garantizar la estanqueidad o el cierre perfecto en este punto, se debe sellar con silicona todo el perímetro de la pieza que está en contacto con el marco (dibujo 2)

Las hojas provistas de los herrajes y ruedas se colocan sobre el carril del marco, y se acristalan según las tablas de acristalar.

Para garantizar el cierre idóneo entre el marco superior y las hojas, se coloca la pieza de estanqueidad **9C63** igual que queda explicado en el párrafo anterior para el marco horizontal inferior.

Colocar el perfil de cobertura **6060/6061**, cortando previamente a la medida según el caso:

- a) con tapas **9C59/9C60**- Medida de hoja menos 2 alturas de tapa
- b) sin tapas, forma habitual, - Medida de corte igual a la altura de hoja y posteriormente fresar la forma del tope del marco, de forma que no se produzcan rozamientos.

Cuando se produzca un cierre frontal de hojas, se coloca el perfil de cierre central **6067** sobre una de las hojas cuando estén colocadas sobre el marco. Para sujetarlo hay que atornillarlo a la hoja, por ejemplo utilizando los orificios de los cerraderos. Si se atornilla en la zona del canal, podemos taparlos con el perfil de recubrimiento **0914**.

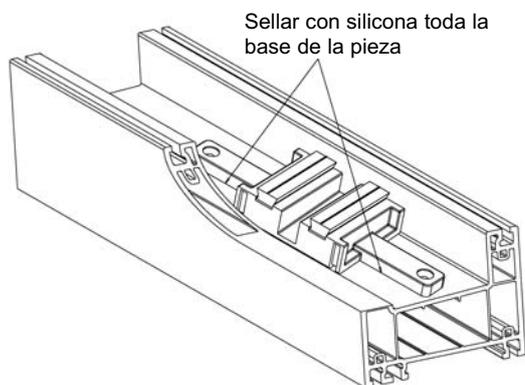
La medida de corte del **6067** dependerá, al igual que en el caso del 6060/6061, de la opción que tomemos (con tapas o sin tapas, ver directriz de medida apuntada en el punto anterior)

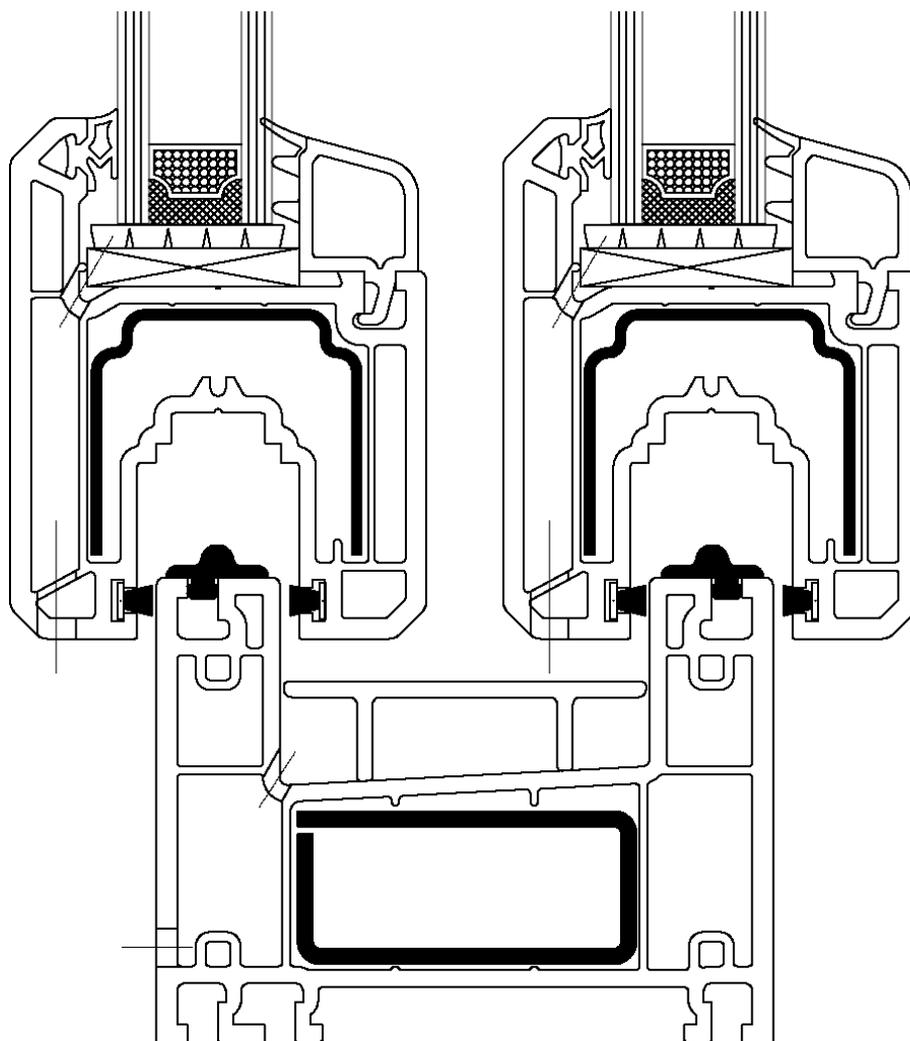
Montar los herrajes en el marco, según indicaciones del proveedor del herraje y comprobar el correcto funcionamiento de la hoja.

Para tapar las ranuras visibles exteriores de desagüe y ventilación, puede pegar el perfil **0381** (sólo si es color blanco) en toda su longitud o utilizar las tapas de desagüe **9636**.

Para tapar el galce interior del marco, se coloca el perfil de recubrimiento **6066**. Con una tenacilla se cortan los pies de este perfil, a la altura de los desagües, para no entorpecer el flujo del agua hacia los desagües.

La fabricación y montaje de RolaPlus se realiza según las directrices de fabricación contenidas en el manual RolaPlus.

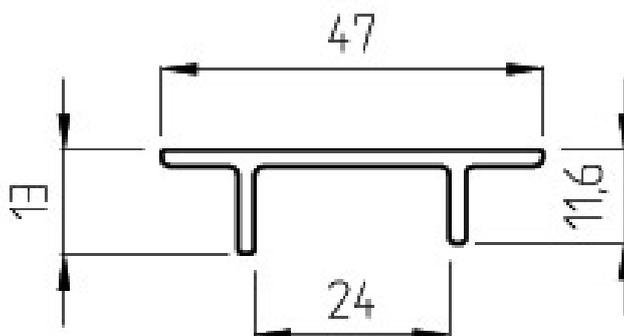




El galce del marco puede taparse en toda su longitud con el perfil de recubrimiento **6066**

A este perfil se le cortarán los pies con una tenacilla, a la altura de los desagües, para no entorpecer el flujo del agua hacia los desagües.

Además, se fresarán en la cara vista dos ranuras de desagüe de al menos 5 x 20 mm.



Perfil de recubrimiento **6066**

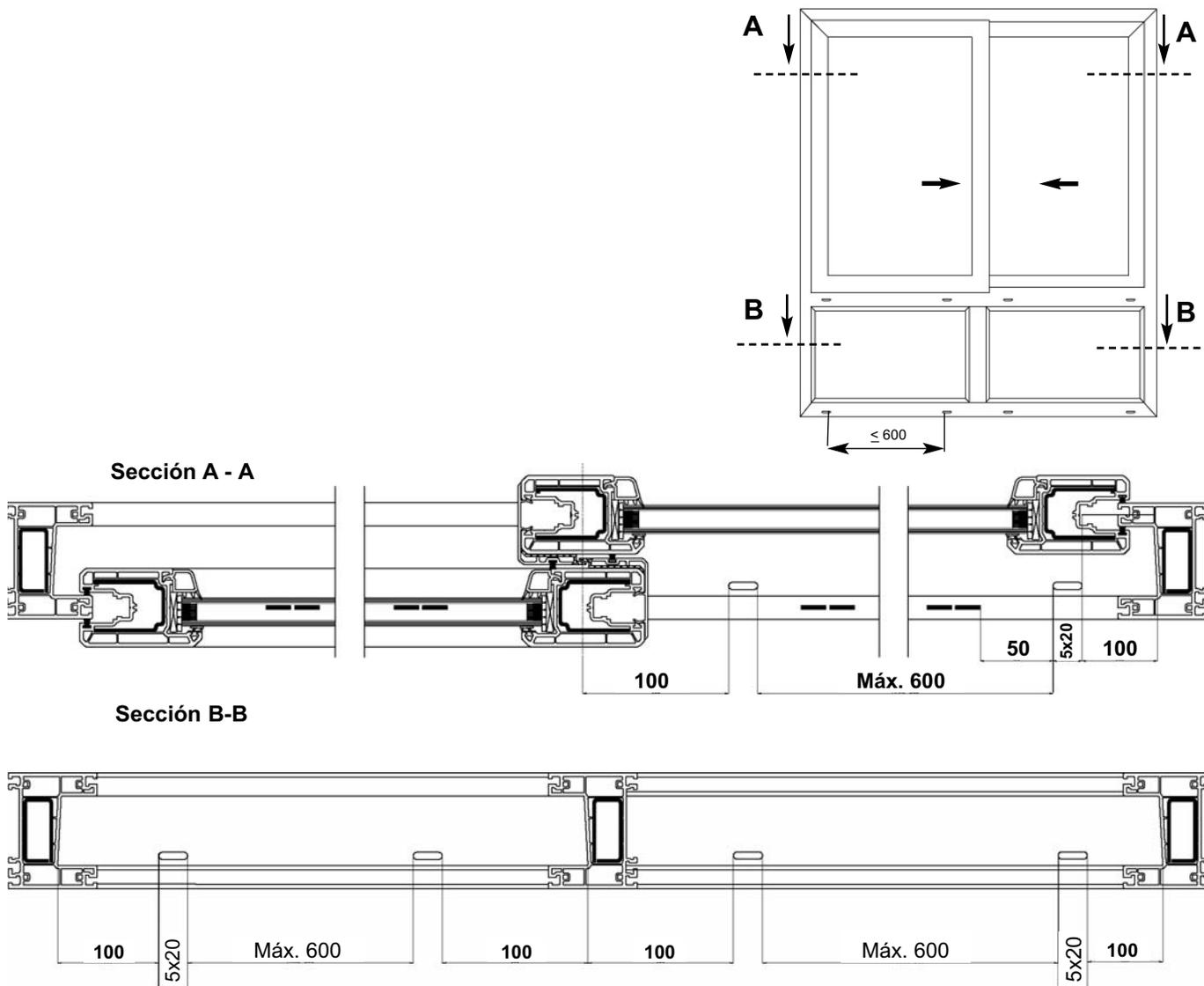
Desagüe del galce de Marco

En el galce del marco horizontal inferior, en la zona coincidente con las hojas montadas en el carril interior de la vivienda, hay que fresar al menos 2 ranuras a 100 mm. de la esquina interior, con una distancia máxima de 600 mm. entre sí.

Dimensiones de las ranuras: 5 x 20 mm. mínimo.

Se deben también realizar ranuras de desagüe por toda la cara exterior del marco, con una distancia máxima entre ellas de 600 mm., como mínimo debe haber 2 ranuras a 100 mm. de las esquinas.

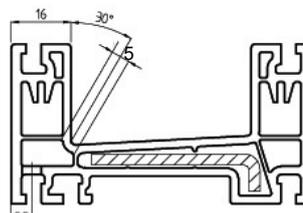
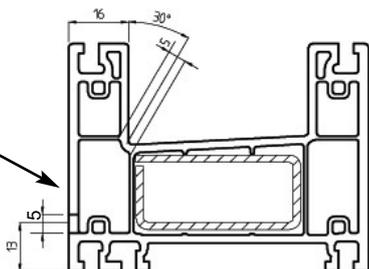
En el punto en que coincidan los desagües exteriores con los practicados en el galce, debe desplazarse uno de ellos 50 mm. apróx.



Dib.1 Ángulo de ataque de la fresa de desagüe 30° -

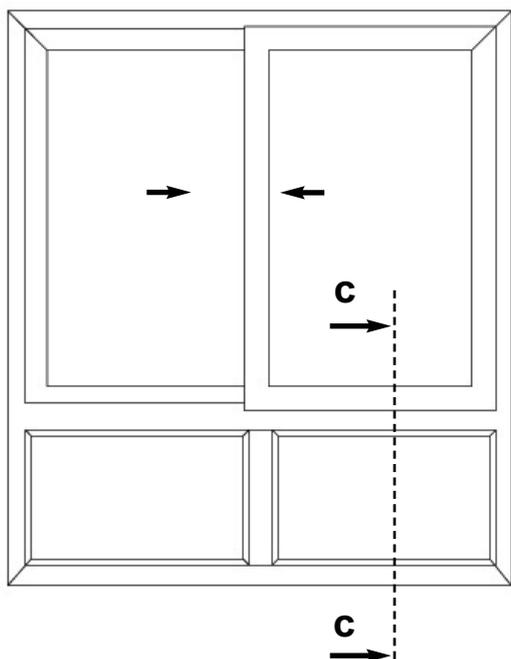
Dib.2 Ángulo de ataque de la fresa de desagüe 30°

El desagüe de la cara exterior del perfil ha de estar desplazado 50 mm. con respecto a las ranuras del galce.





Vista interior



Compensación de presiones en el galce de marco (Fijos)

En el perfil horizontal inferior se fresan al menos 2 ranuras de 5 x 20 mm. a una distancia máxima de 600 mm. entre ellos (desagües).

En el perfil horizontal superior se fresa una ranura en cada esquina. (Sección C-C), según indicaciones dadas en página 3.

Se efectuarán taladros de Ø 8 mm sobre el junquillo exterior. Las ranuras desde el galce a la cámara de desagües y desde ésta a las ranuras o taladros exteriores deben ir desplazadas entre sí unos 50 mm. aprox.

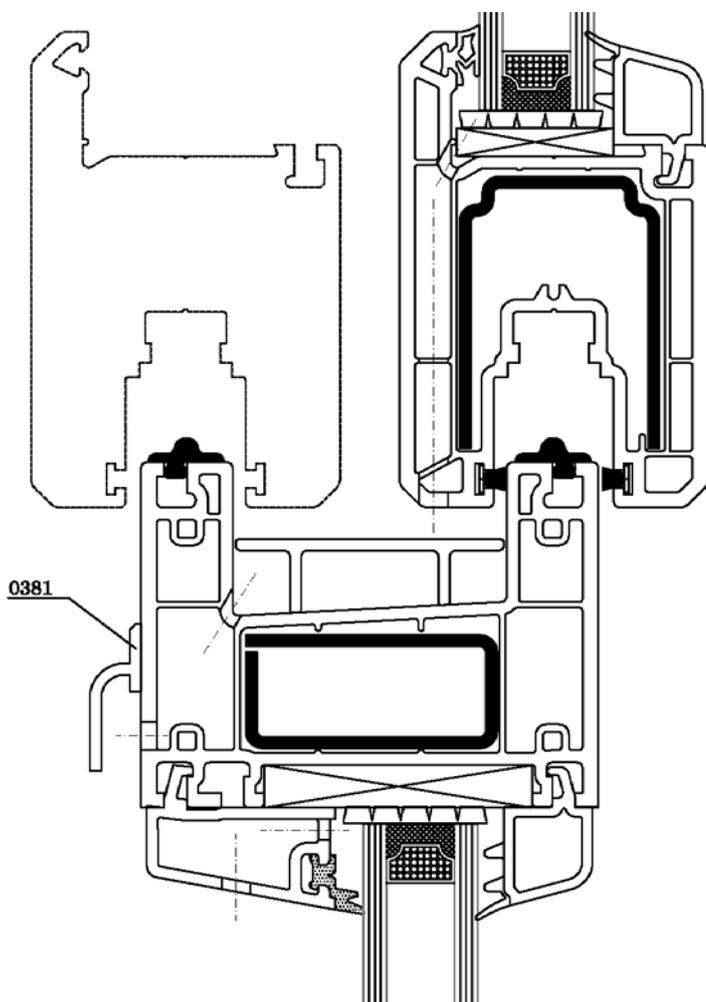
Las ranuras no deben taparse con las cunas de acristalar

Se habrán de distribuir proporcionalmente las ranuras de desagüe exteriores en los marcos horizontales inferiores y taparlas con tapas de desagüe o con el perfil 0381 (Sección C-C).

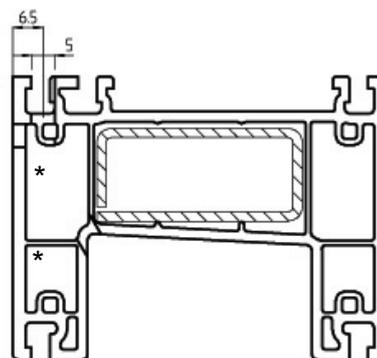
A tener en cuenta:

El junquillo exterior ha de ser sin junta y recomendamos sea pegado para evitar su extracción. Los acristalamientos indicados para el marco en este manual, están calculados utilizando, como junquillo exterior, la referencia 033.04. Si se utiliza otro junquillo en el exterior, se deberá calcular el junquillo interior para realizar un correcto acristalamiento.

Sección C-C



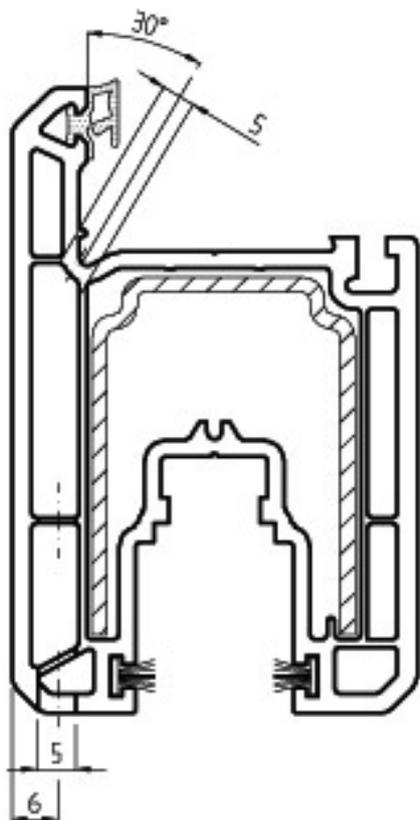
Dib. 3



A tener en cuenta:

* En perfiles de color se debe ventilar. Se practicarán, como si fuesen desagües, en los perfiles verticales para evitar una acumulación de calor.

Dib. 4 Vista de la hoja
 Ángulo de ataque de la fresa de desagüe 30°



Compensación de presiones

El acristalamiento se realiza en seco sobre el galce sin material de sellado.

El sistema de acristalamiento seco se realiza con juntas de cierre entre el vidrio y el marco/hoja.

Para evitar humedades en la zona del galce, deben realizarse orificios de aireación al exterior, desagües y compensación de presiones.

La compensación de presiones se hará para cada vidrio.

En el perfil horizontal inferior se fresan al menos 2 ranuras a una distancia máxima de 600 mm.

En el perfil horizontal superior se fresa 1 ranura en cada esquina.

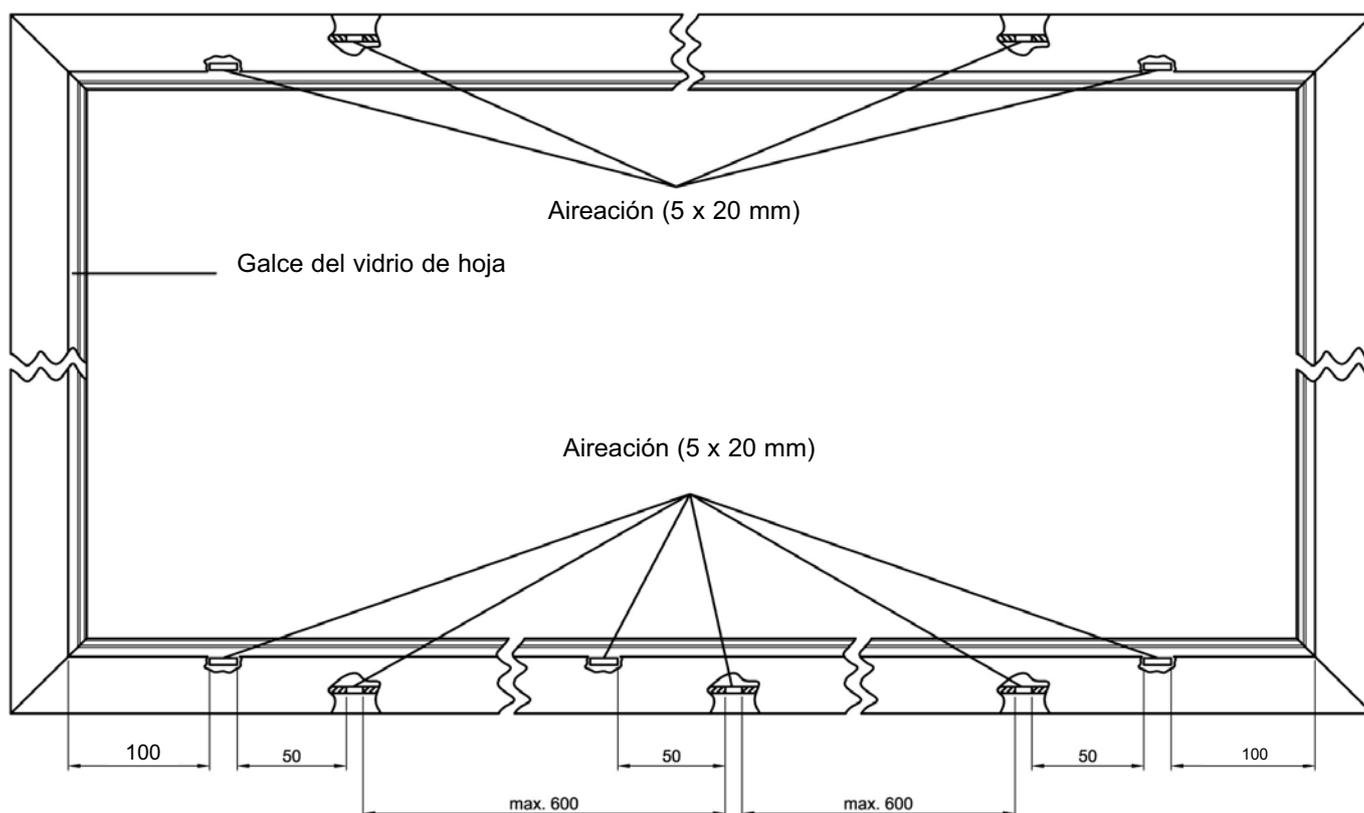
Dimensión de la ranura:: mínimo 5 x 20 mm.
 alternativa: taladros Ø 7 mm.

Las ranuras del galce hacia la cámara de desagües deben desplazarse unos 50 mm. aprox. con respecto a las ranuras exteriores.

En acristalamientos fijos las ranuras o taladros de compensación de presiones en el perfil horizontal superior atravesarán el tope de acristalamiento del marco o la hoja.

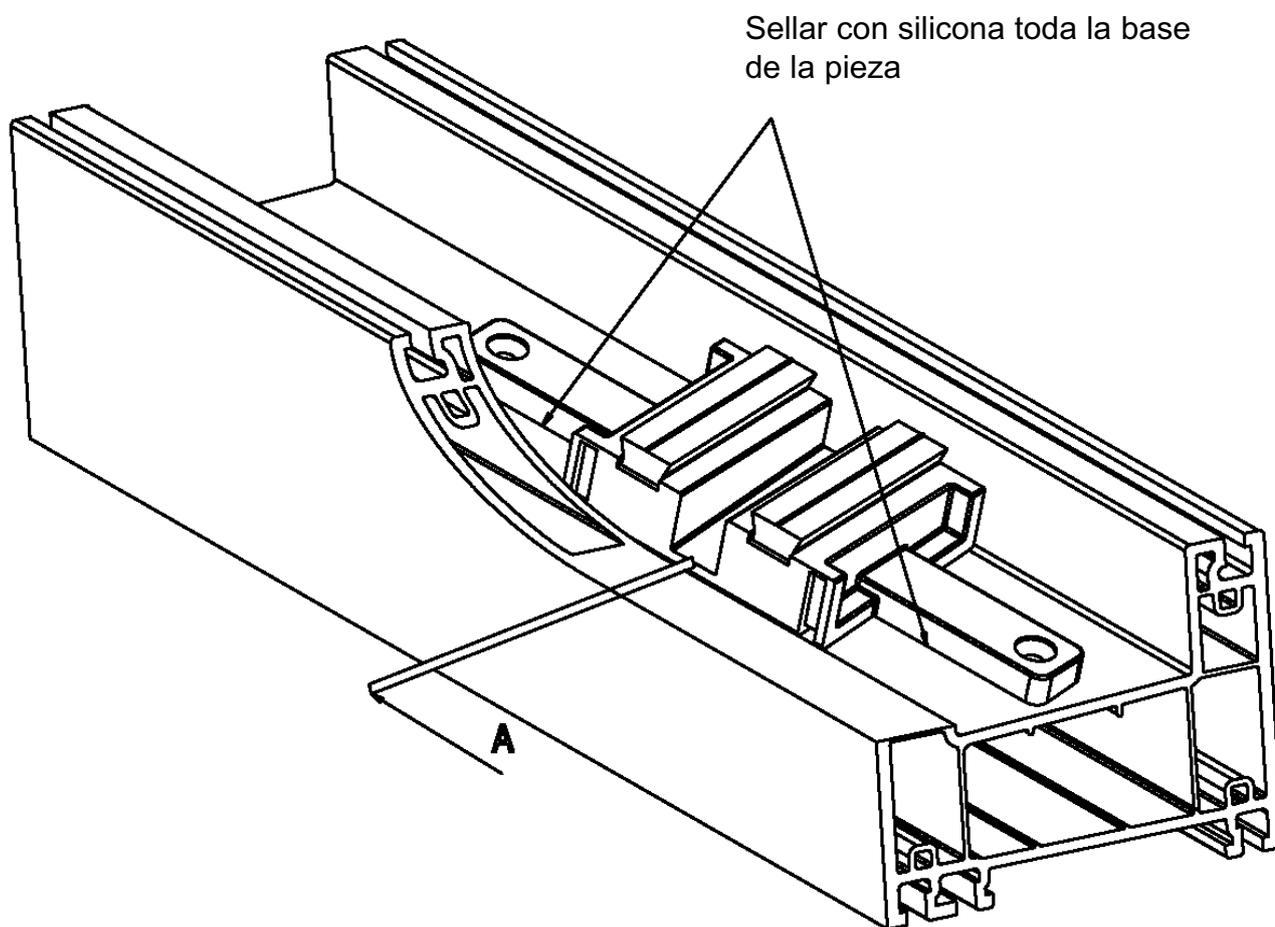
Las ranuras no deben taparse con las cunas de acristalar.

Dib. 5 Vista interior de la hoja



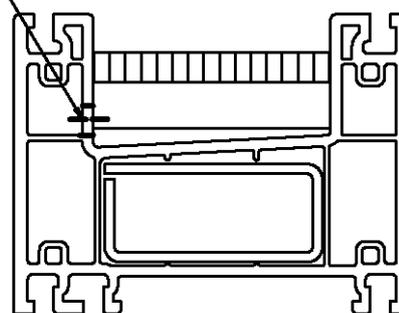


Desagüe/ Compensación de presiones en pieza de estanqueidad



Sellar con silicona toda la base de la pieza

En la zona en donde se monta la pieza de estanqueidad se debe realizar un taladro de $\varnothing 6$ mm. en el marco, según dibujo, tanto en el tramo superior como inferior.

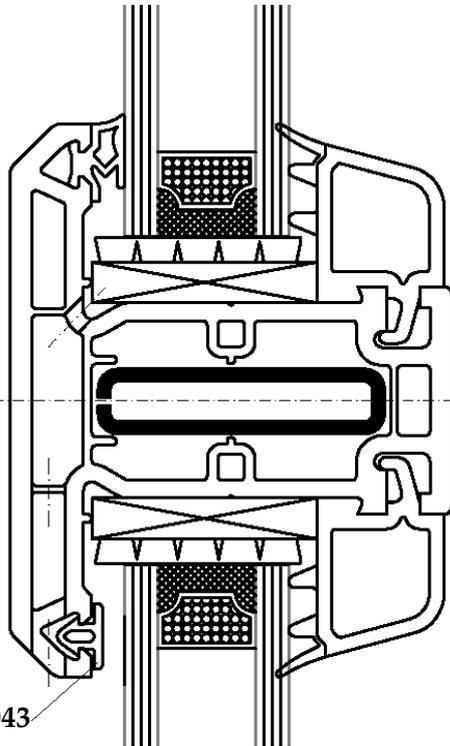


SECCION A

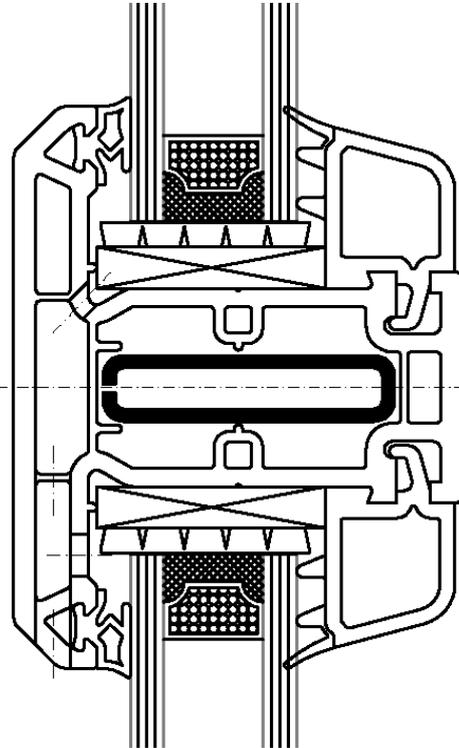


Desagüe/ Compensación de presiones y ventilación en poste 6048

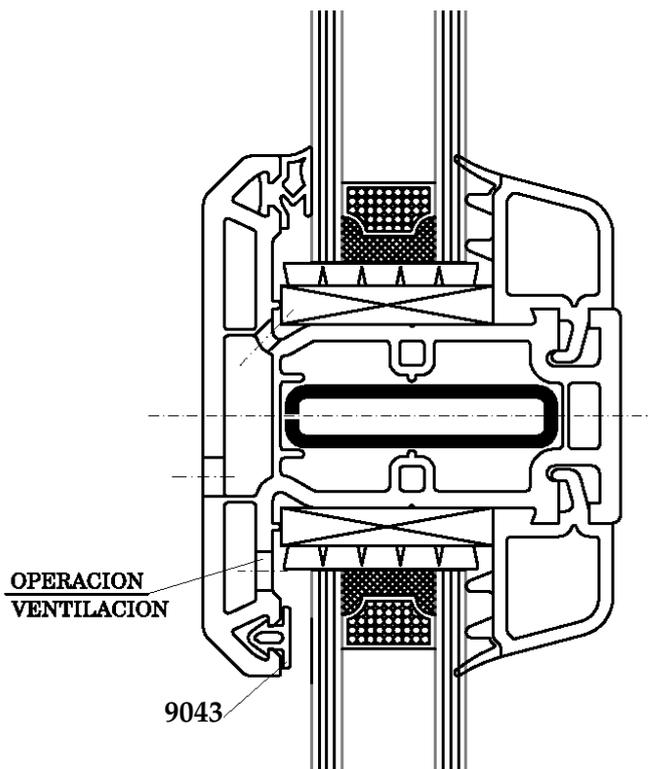
Opción 1



Opción 2

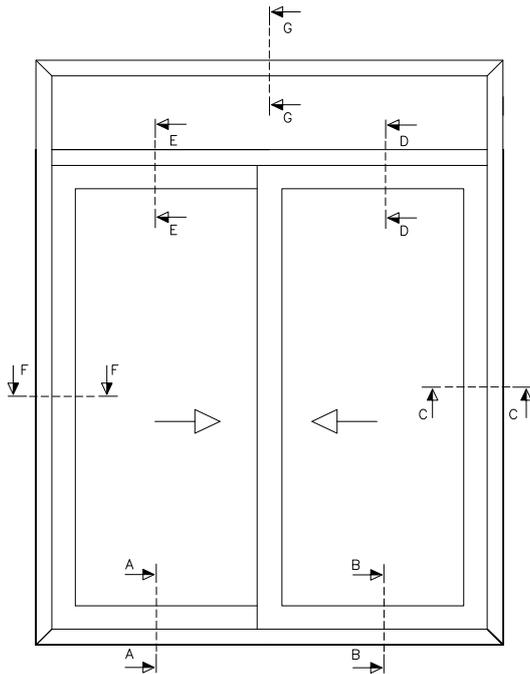


Opción 3

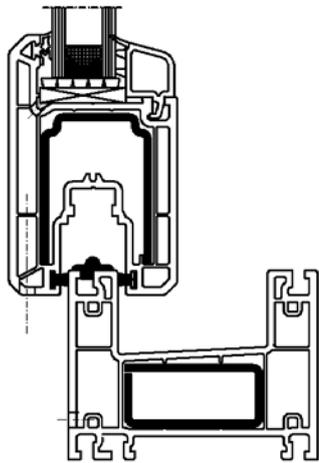




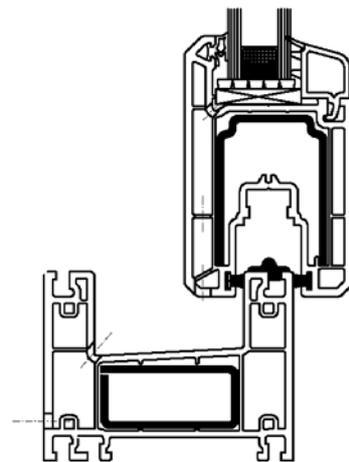
Descompresión, desagues y ventilación en marcos y hojas



Sección A-A

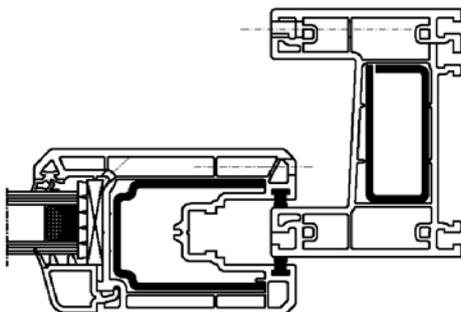


Sección B-B

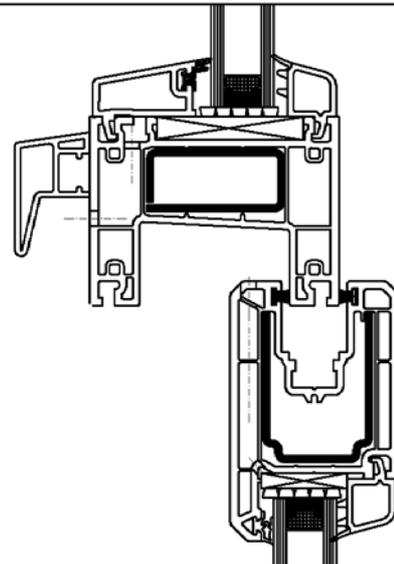


Sección C-C

Nota: en caso de color
NO BLANCO

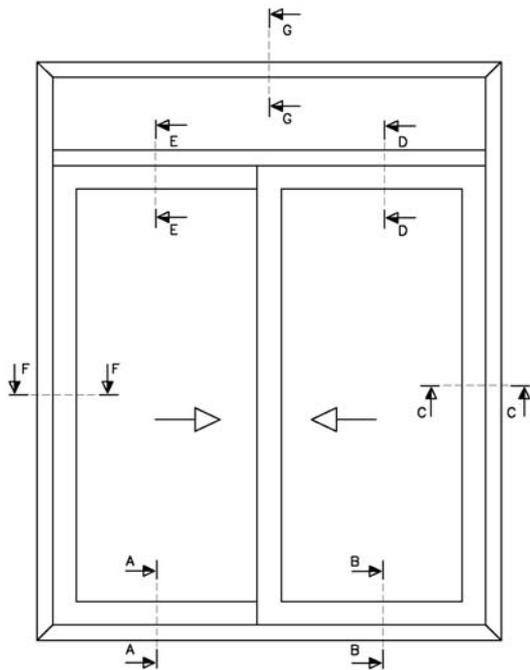


Sección D-D

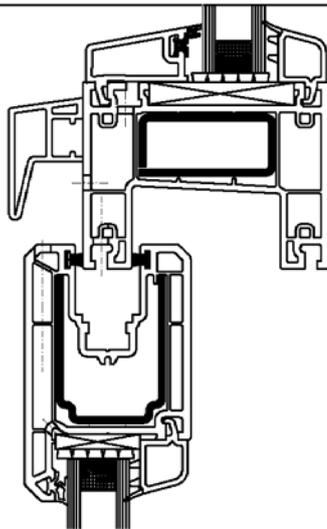




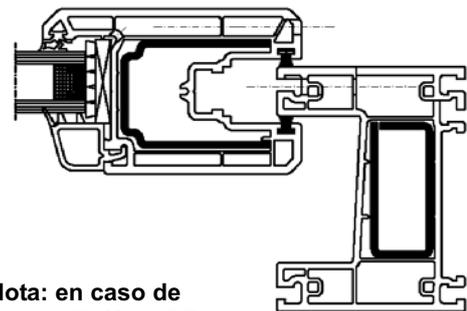
Descompresión, desagües y ventilación en marcos y hojas



Sección E-E



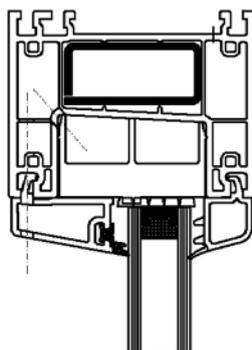
Sección F-F



Nota: en caso de color **NO BLANCO**

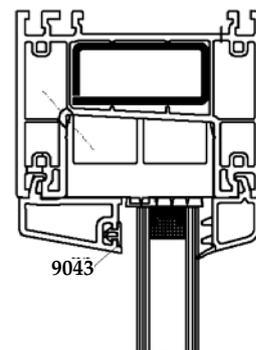
Sección G-G

Opción A



Sección G-G

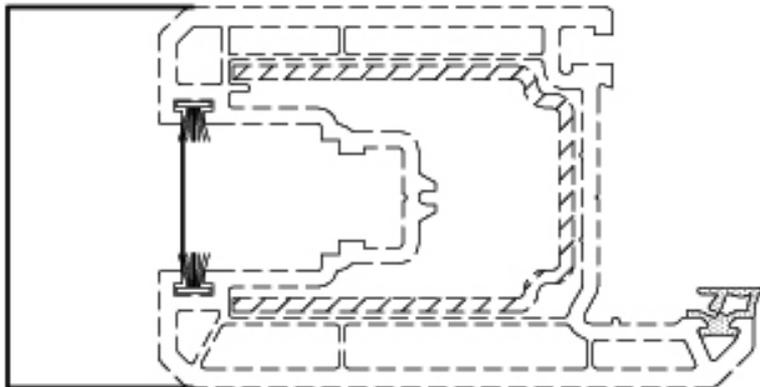
Opción B





Elaboración

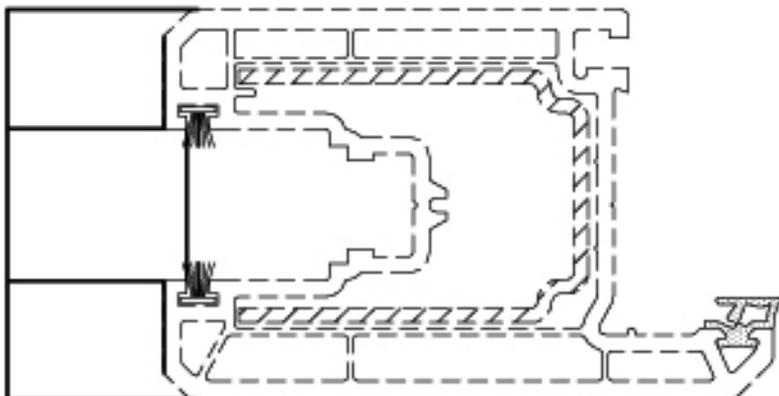
Dib. a Soldadura



A tener en cuenta:

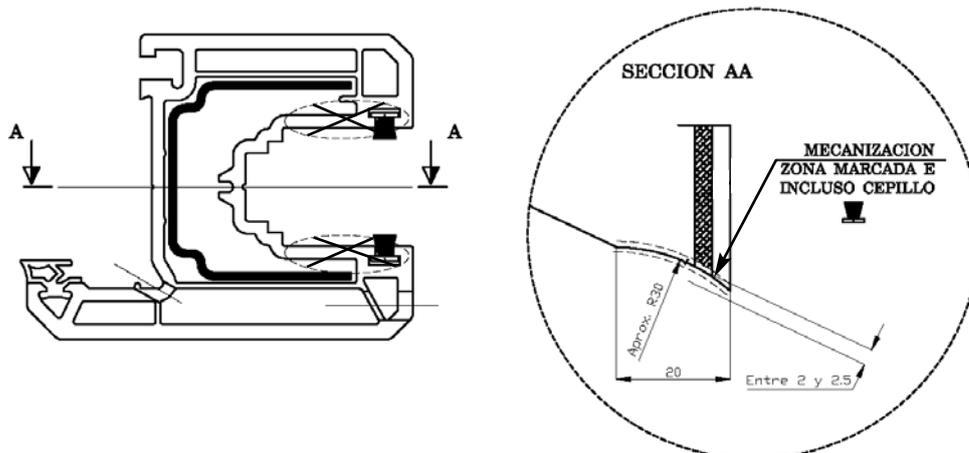
Para soldar hojas y marcos han de seguirse las correspondientes normas generales sobre soldadura, en caso contrario pueden producirse deformaciones.

Dib. b Limpieza



Para evitar fricciones con el marco se debe limpiar el material sobrante de la soldadura en las zonas indicadas (Ver Dib. c).
Atención: En la limpieza, no debe interrumpirse o cortarse los cepillos.

Dib. c





Montaje de postes

Montaje mecánico (Poste retestado)

Listado de piezas de unión mecánica (sets)

Pieza de estanqueidad para 6048	9C50
Pieza de estanqueidad para 6052	9C97
Plantilla para 6041 y 6040	9C95

Realización de las uniones mecánicas

Véase a este fin los siguientes dibujos que contienen:

- Indicación de las piezas de unión
- Posición de montaje del set y de las escuadras
- Plano acotado del fresado

y además:

Representaciones esquemáticas de diversas uniones en T, junto con textos explicativos.

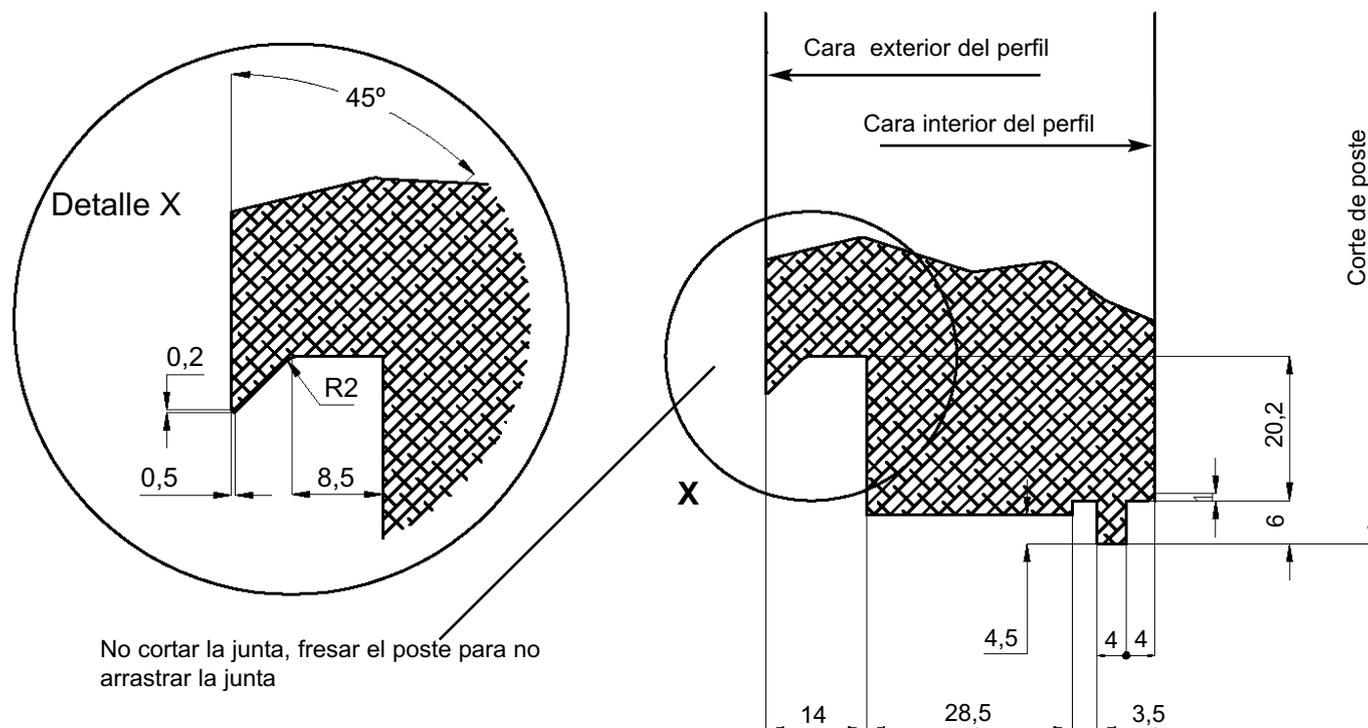
Ha de tenerse especialmente en cuenta

Las condiciones para un montaje correcto de los postes son:

- Fresado de los extremos del poste, con la réplica exacta de la parte del tope de la hoja con la que se produce el encuentro.
- Distancia del eje del taladro transversal en el poste para la sujeción del set.
- Distancia del eje del taladro en el poste para atornillado con marcos.



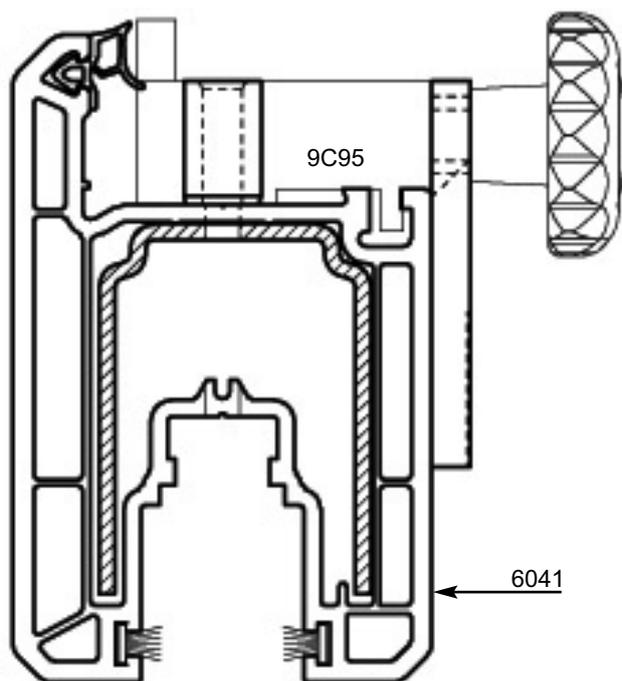
Retestado del Poste



No cortar la junta, fresar el poste para no arrastrar la junta

Fijación del poste a la hoja

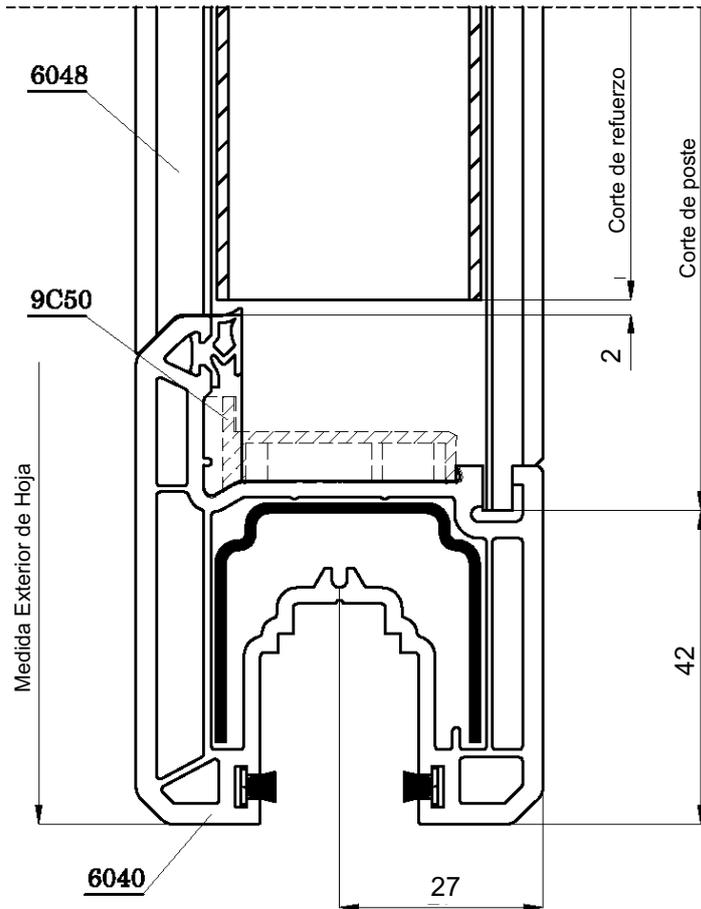
La plantilla 9C95 se posiciona en el galce de la hoja y se efectúan los taladros de Ø 5 mm para la sujeción posterior con los tornillos.



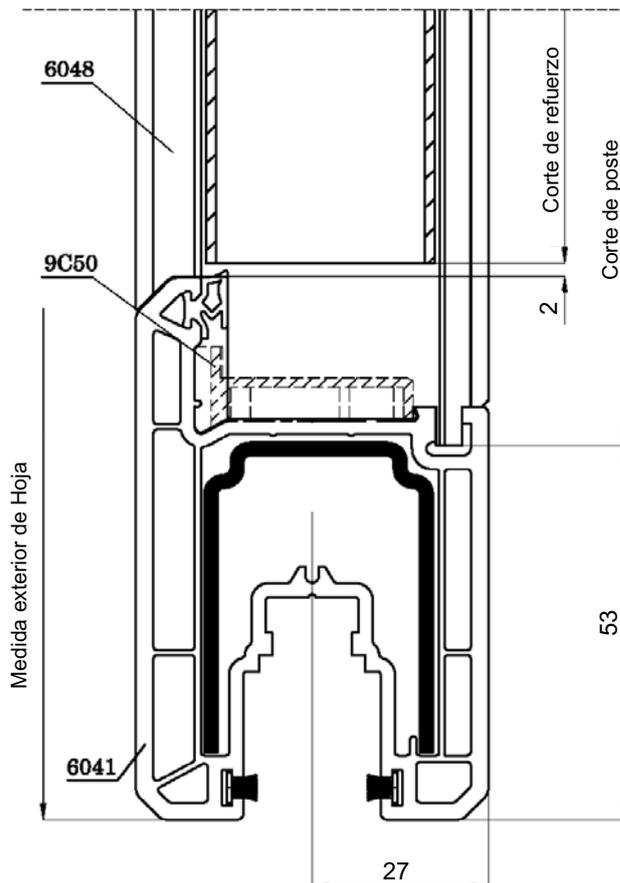


Unión mecánica de poste

Hoja 6040



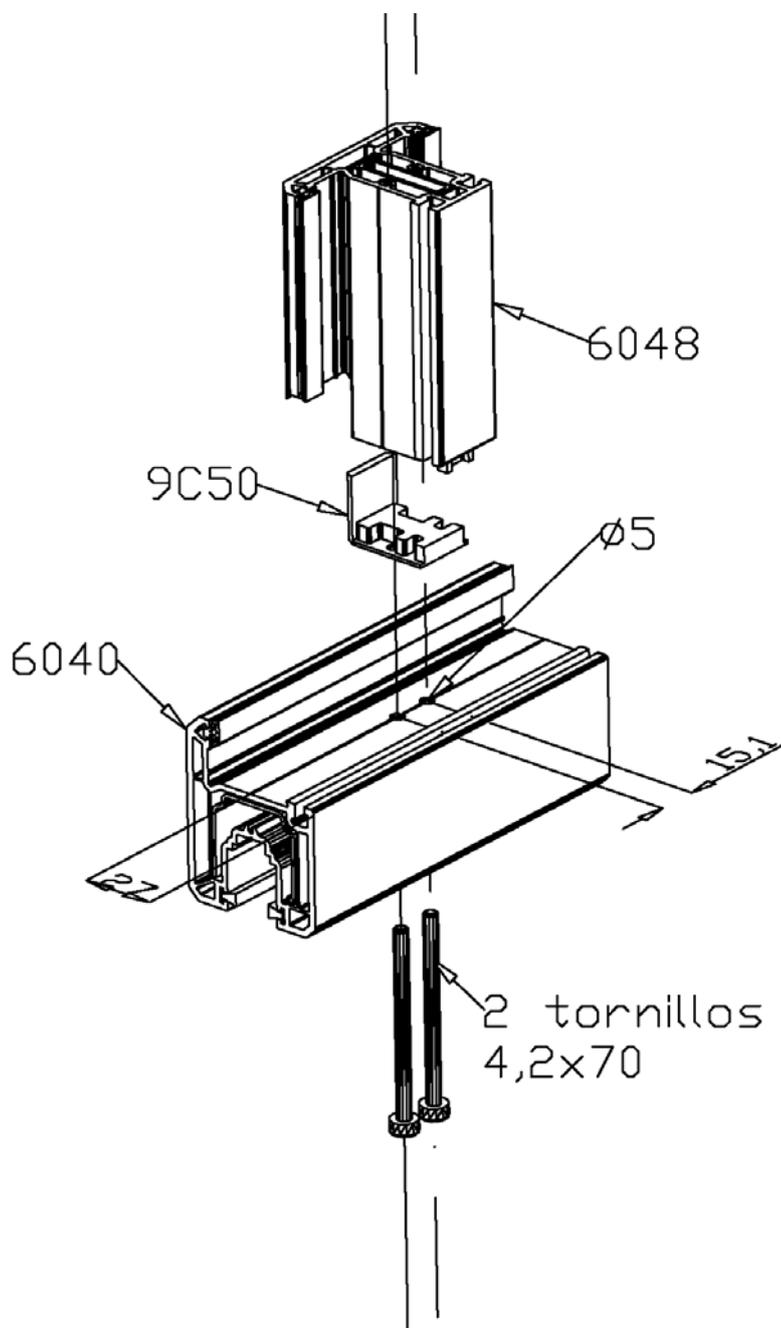
Hoja 6041





Unión en T del poste 6048

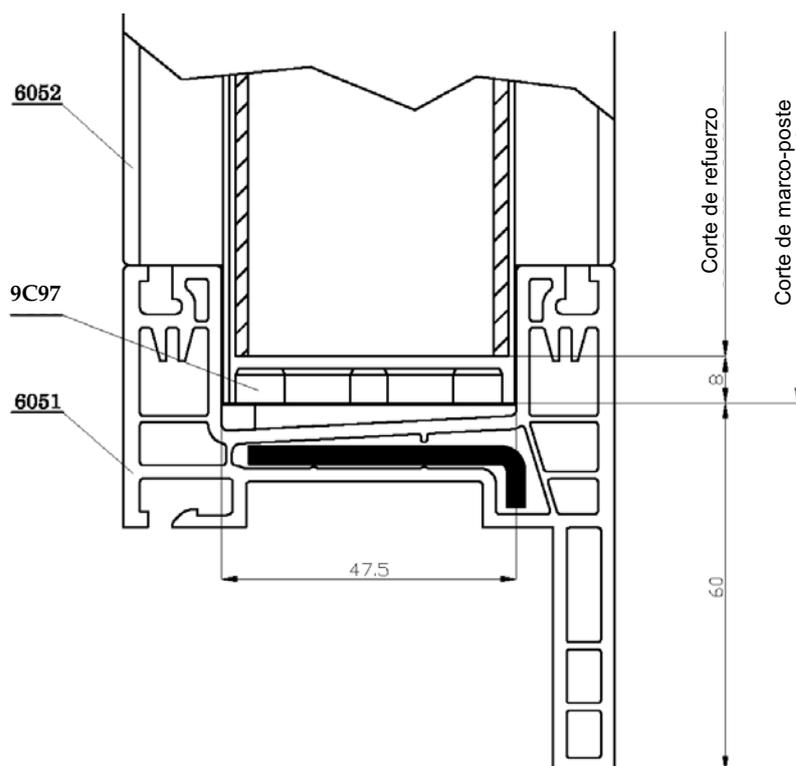
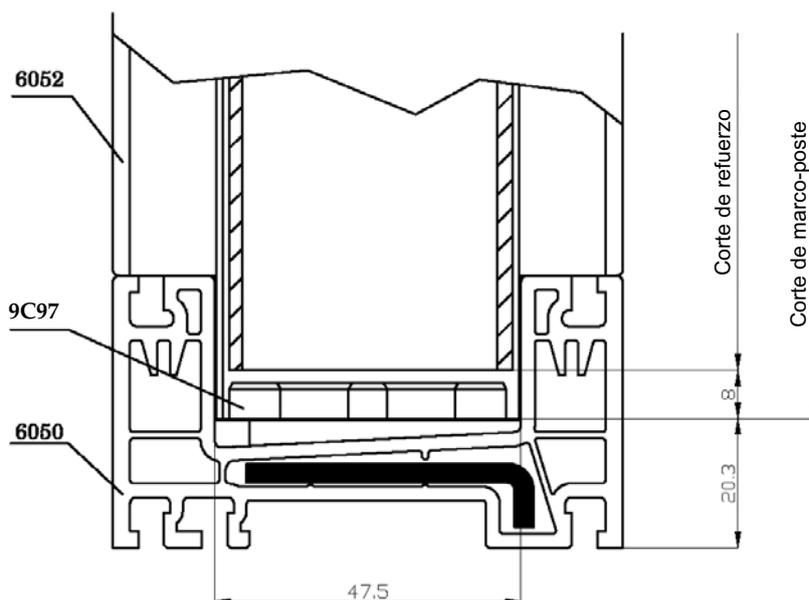
- Cortar el poste a su medida
- Retestarlo según página 9
- Reforzar el poste
- Taladrar la hoja con la plantilla 9C95 - página 9-
- Cortar junta en la hoja para el alojamiento del set
- Se coloca la pieza de estanqueidad **9C50** en el poste y se atornilla con dos tornillos de **4,2 x 70 mm**.
- Ha de sellarse toda la zona de unión entre poste y hoja.

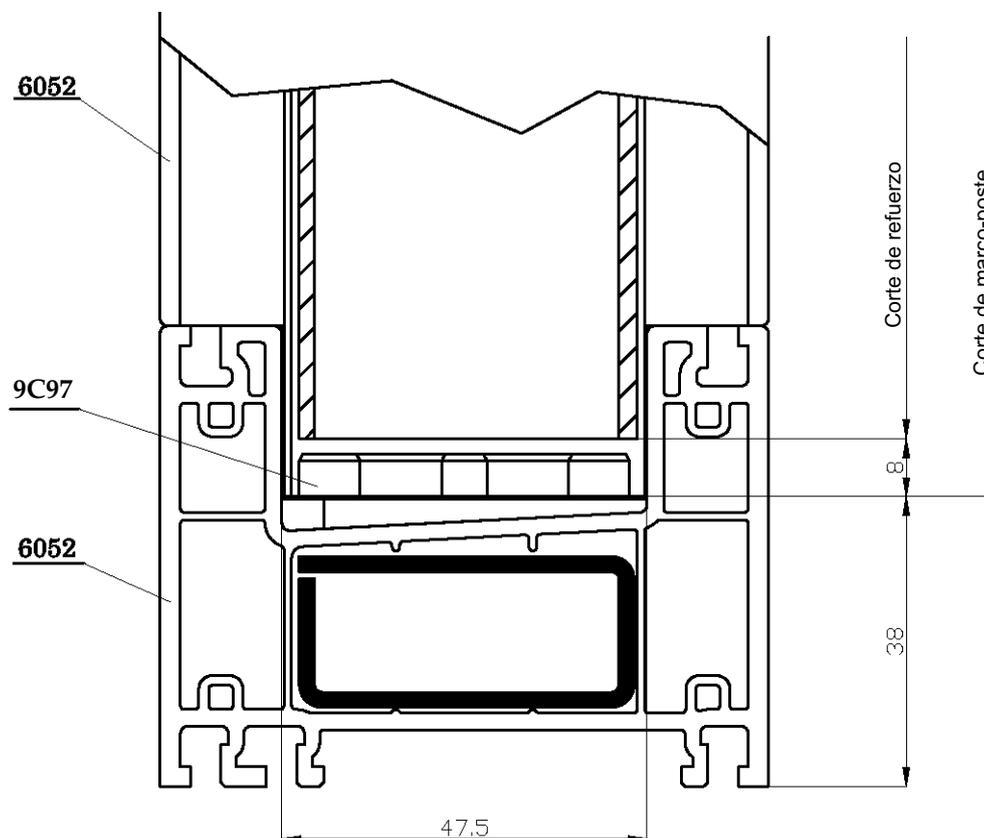
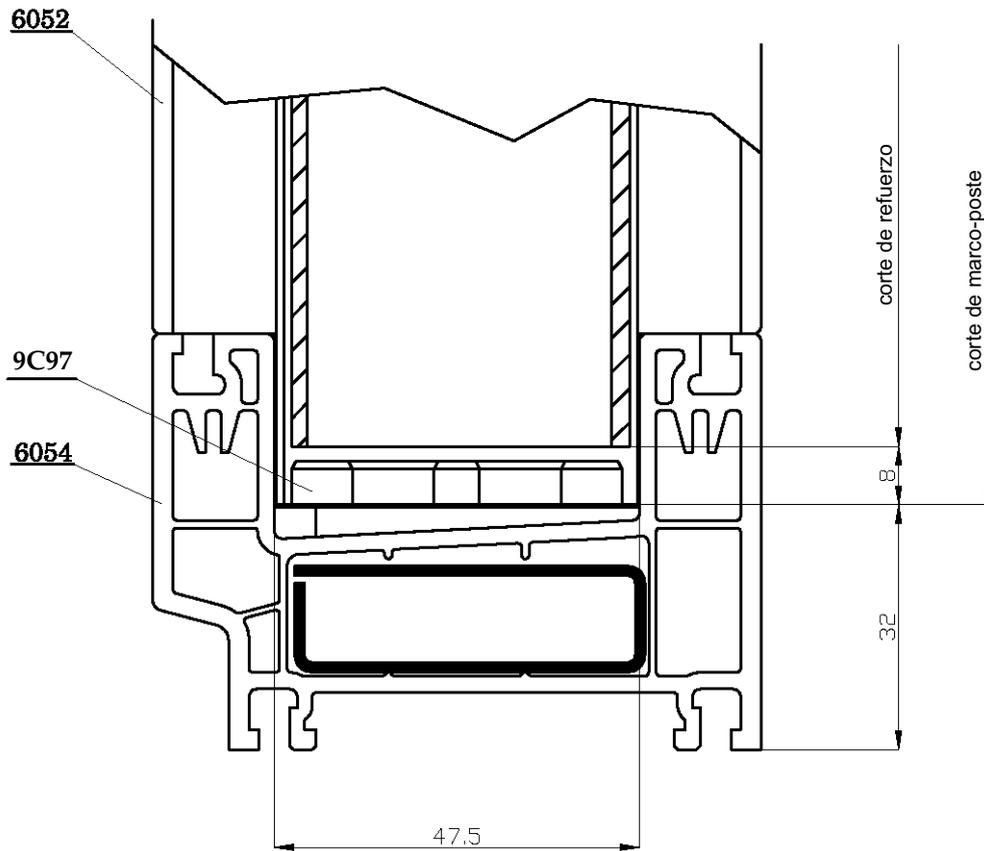


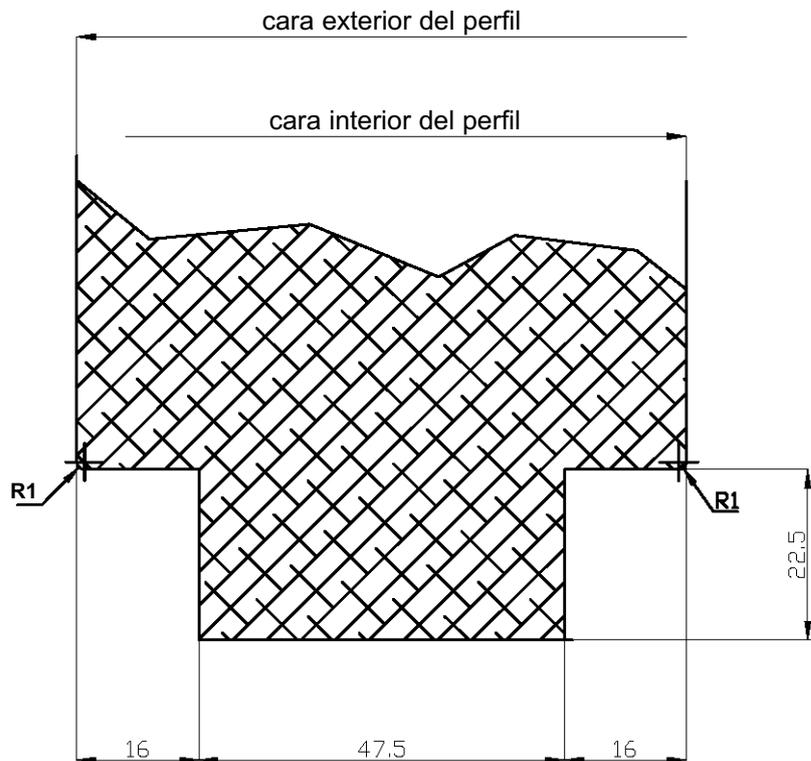
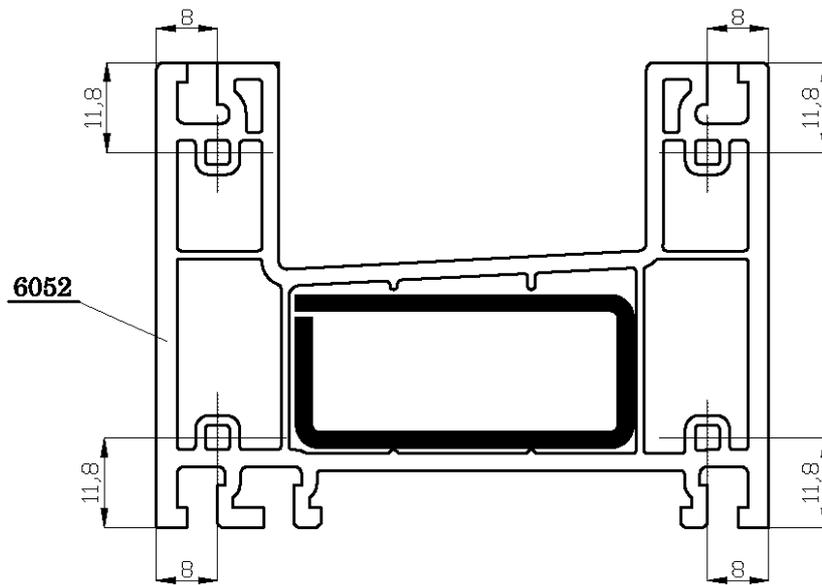


Unión en T del marco 6052 (como poste)

- Cortar el poste a su medida, según marco utilizado.
- Retestarlo según página 14
- Reforzar el poste
- Realizar 4 taladros de Ø 4 mm. en los marcos, según medida de posición de los taladros (ver página 14)
- Colocar pieza de estanqueidad **9C97**.
- Sellar toda la zona de unión entre poste y marco.
- Atornillar





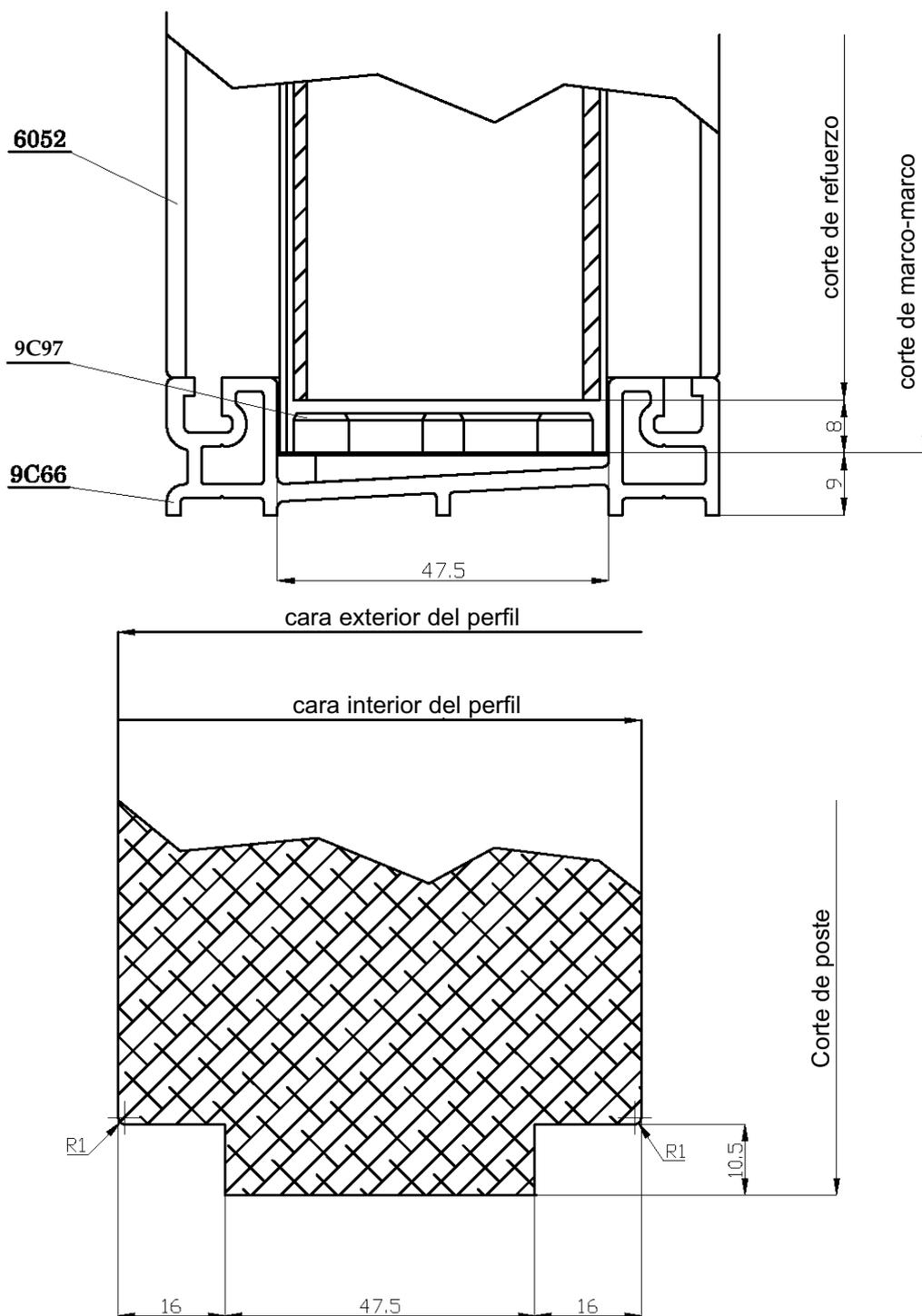




Unión en T de marco ó de poste con el marco zapata de aluminio 9C66

- Cortar el marco o poste a su medida, según el marco utilizado.
- Retestarlo según dibujo inferior
- Reforzar marcos o postes
- Realizar 4 taladros de Ø 4 mm. en la zapata, según la posición del poste (pág. 14)
- Colocar pieza de estanqueidad **9C97**.
- Sellar toda la zona de unión entre marco o poste y zapata
- Atornillar

ATENCIÓN: La fresa con la que se hace el retestado es la misma que utilizamos en el retestado de las páginas anteriores. Sólo es necesario cambiar la altura del fresado, en lugar de 22,5 mm. es de 10,5 mm.





Coberturas de aluminio

Opción 1: Usando Set 9C68 (Ver Dib. pág. 17)

- Medida de corte: longitud de la hoja menos 4 mm.
- Fresar los extremos según las dimensiones de detalle X.
- Pegar y montar piezas 9C68 en coberturas.
- La cobertura irá sellada en toda su longitud.

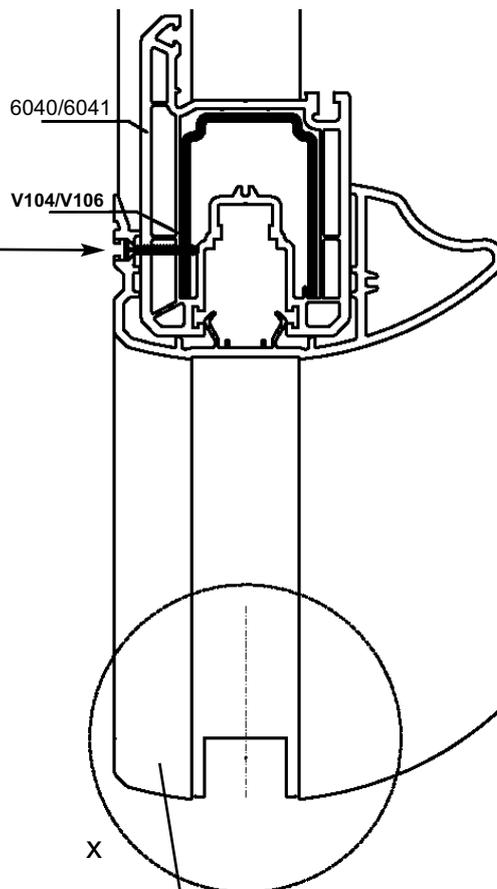
Opción 2: Sin usar Set 9C68 (Ver Dib. pág. 18)

- Medida de corte: igual a la longitud de la hoja.
- Fresar los extremos según las dimensiones de detalle superior e inferior (pág. 18).
- La cobertura irá sellada en toda su longitud.

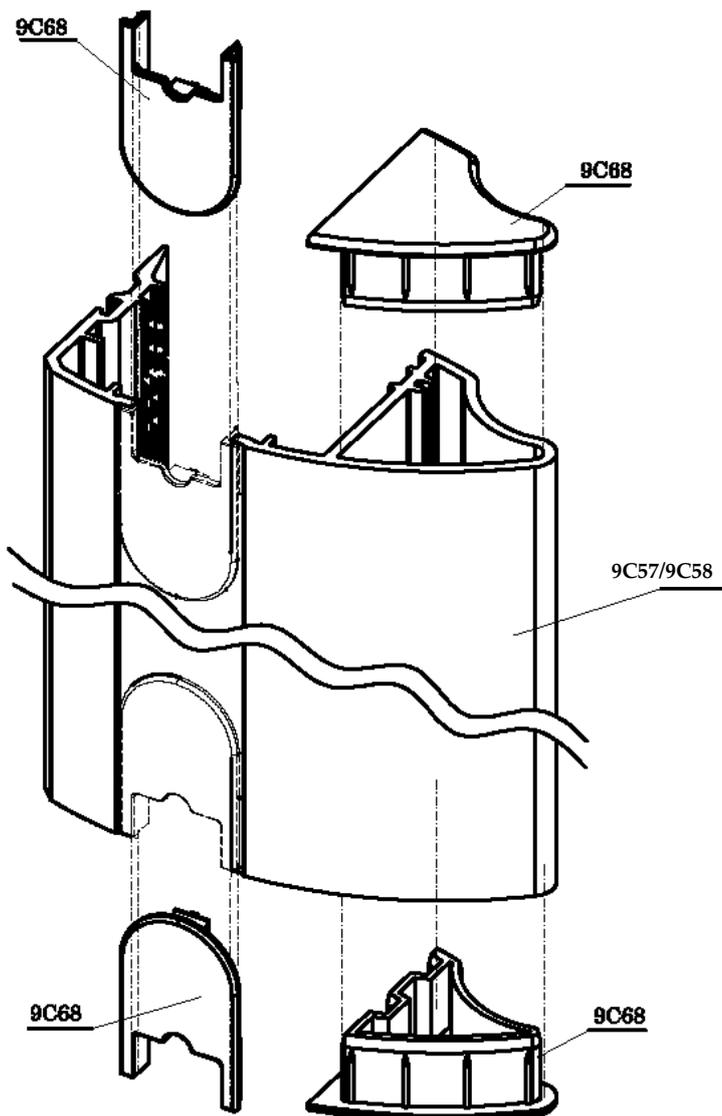


OPCIÓN 1- Hoja 6040

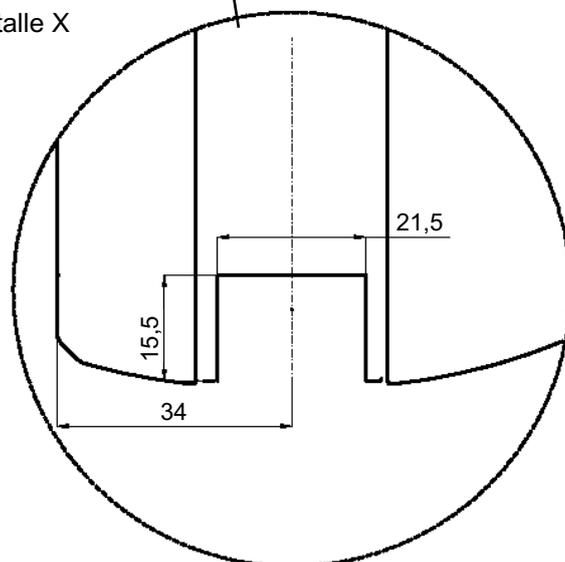
Taladrar y avellanar en zona de guía para el alojamiento de la cabeza del tornillo. Hay que tener especial cuidado para impedir que tropiece el cepillo.



6040 → 9C57
6041 → 9C58



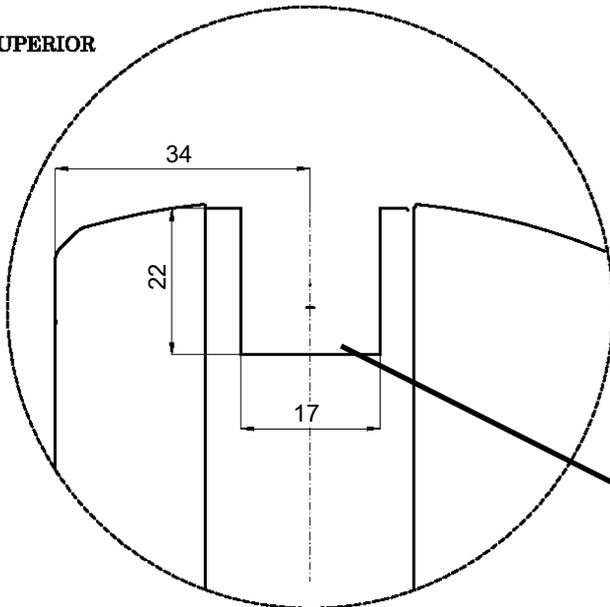
Detalle X



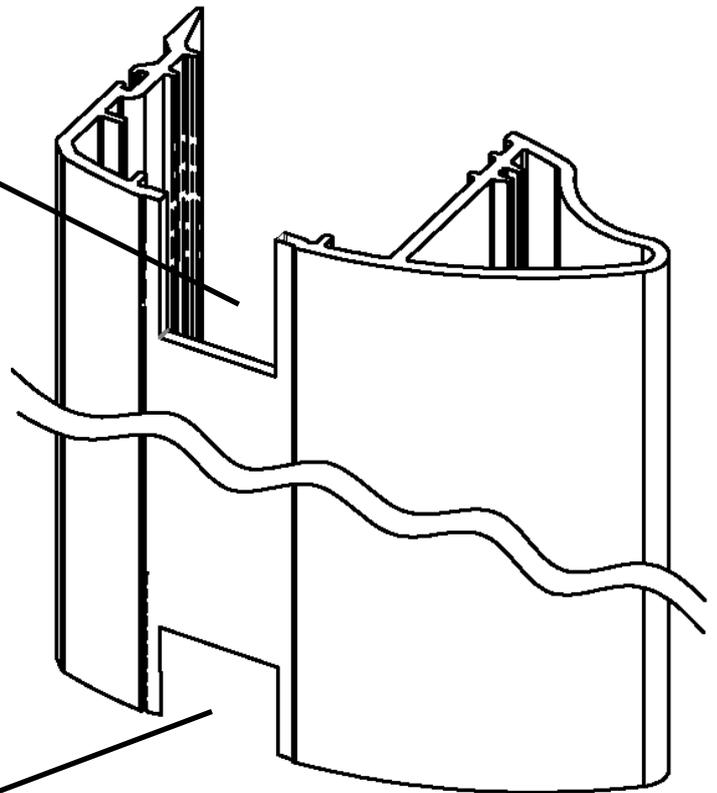
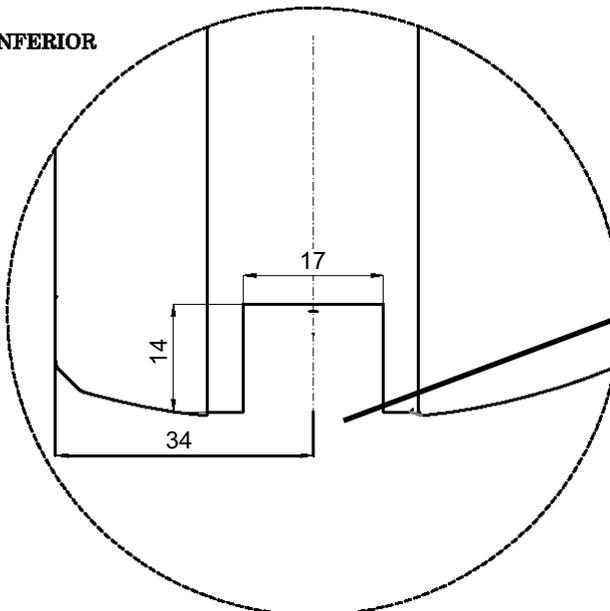


OPCIÓN 2

SUPERIOR



INFERIOR





Coberturas de PVC

Opción 1: Usando piezas 9C59/9C60 (Ver Dib. pág. 20)

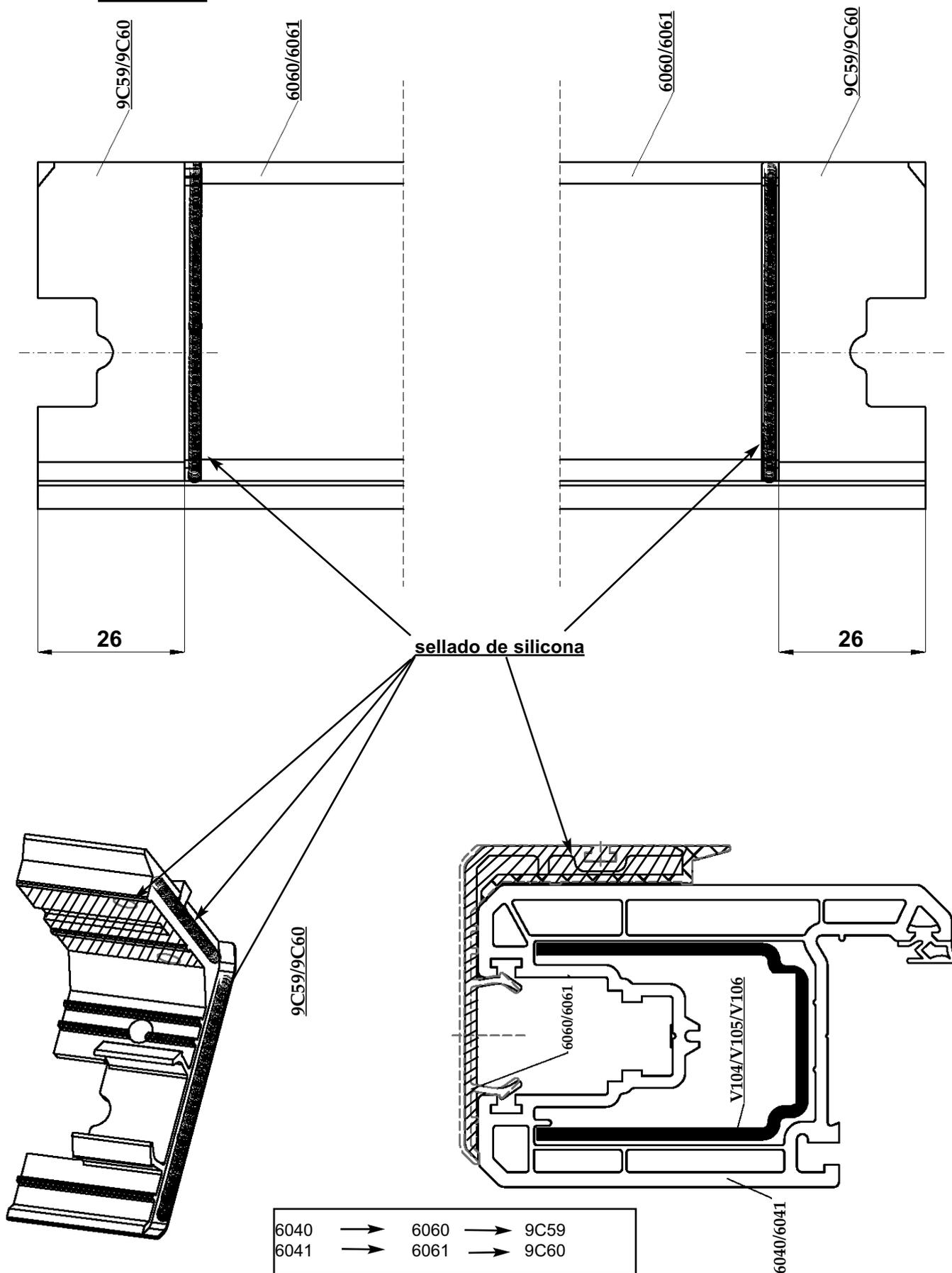
- Medida de corte: longitud de la hoja menos 52 mm.
- Montar, atornillar y sellar piezas 9C59/9C60 en coberturas.
- Montar cepillo 9090 en el canal tanto de cobertura como de las piezas de los extremos.
- La cobertura irá sellada en toda su longitud.

Opción 2: Sin usar piezas 9C59/9C60 (Ver Dib. pág. 21)

- Medida de corte: igual a la longitud de la hoja.
- Fresar los extremos según las dimensiones de detalle X.
- La cobertura irá sellada en toda su longitud.

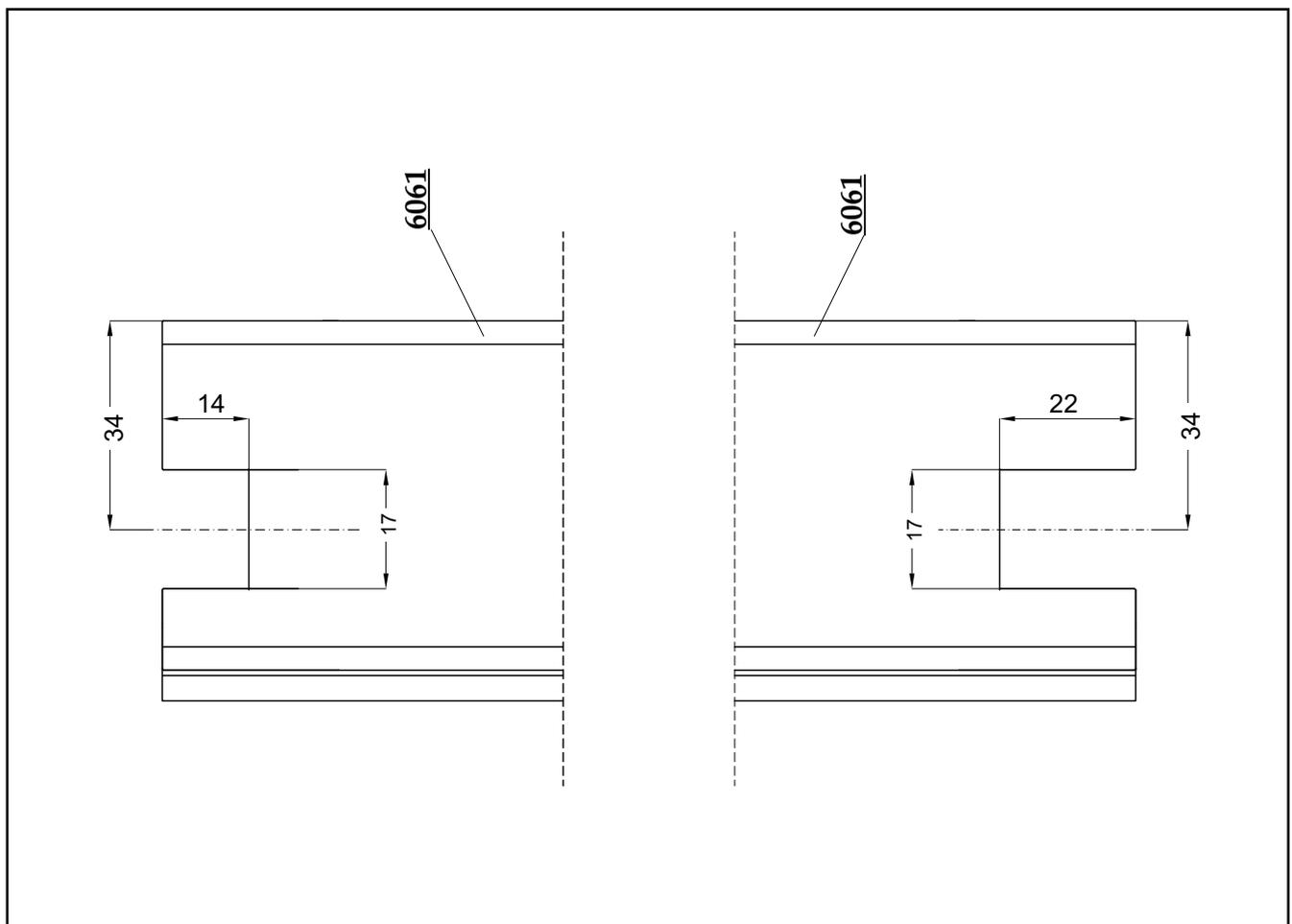
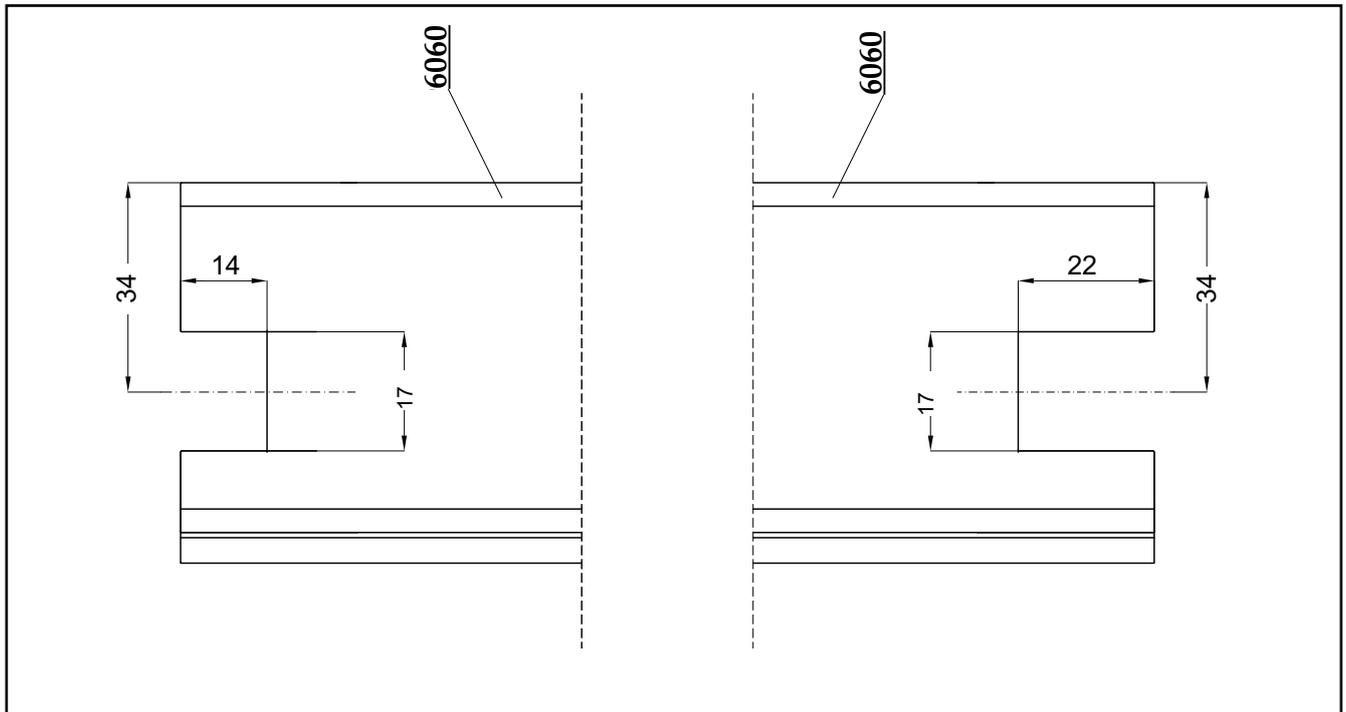


OPCIÓN 1



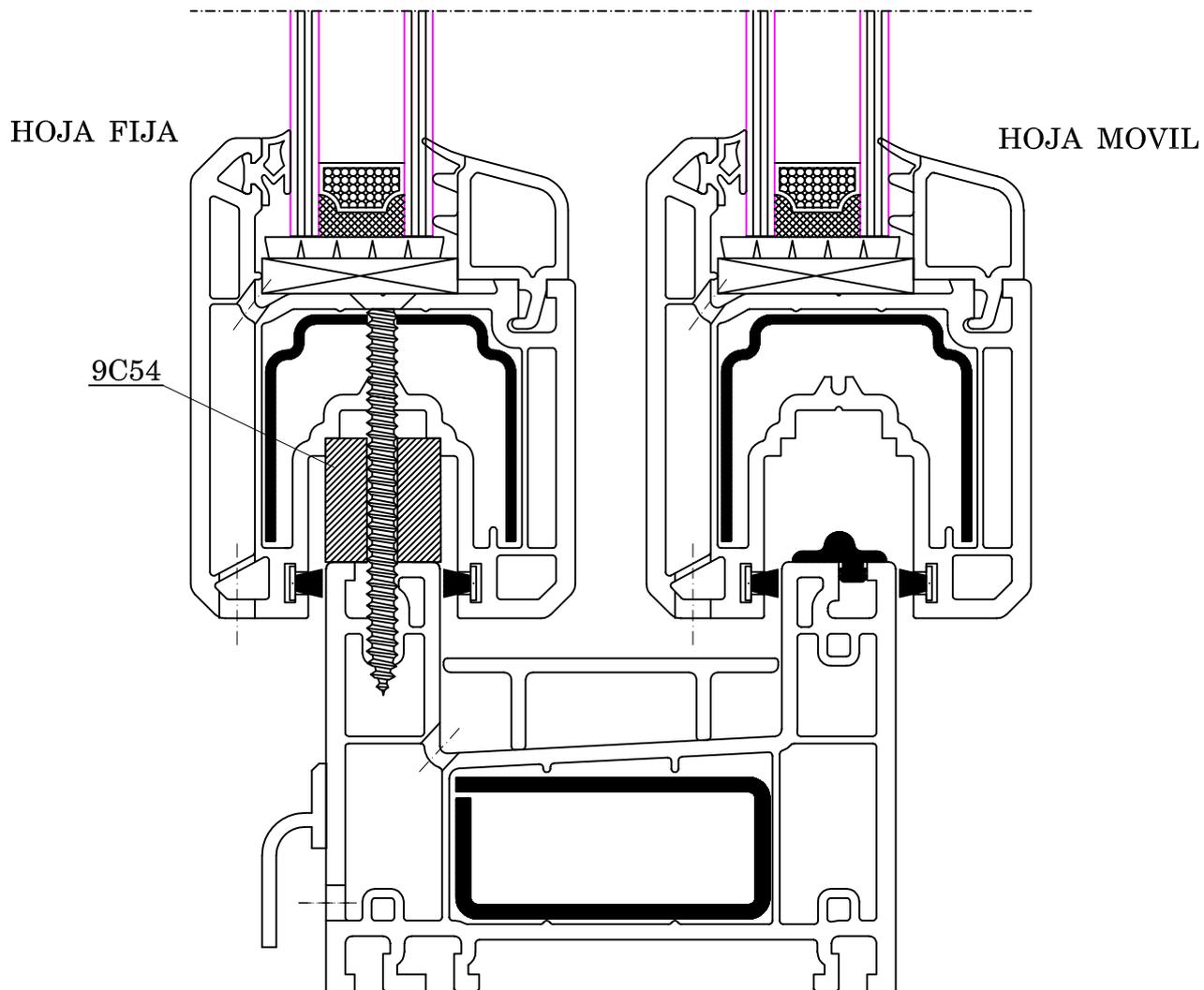


OPCIÓN 2





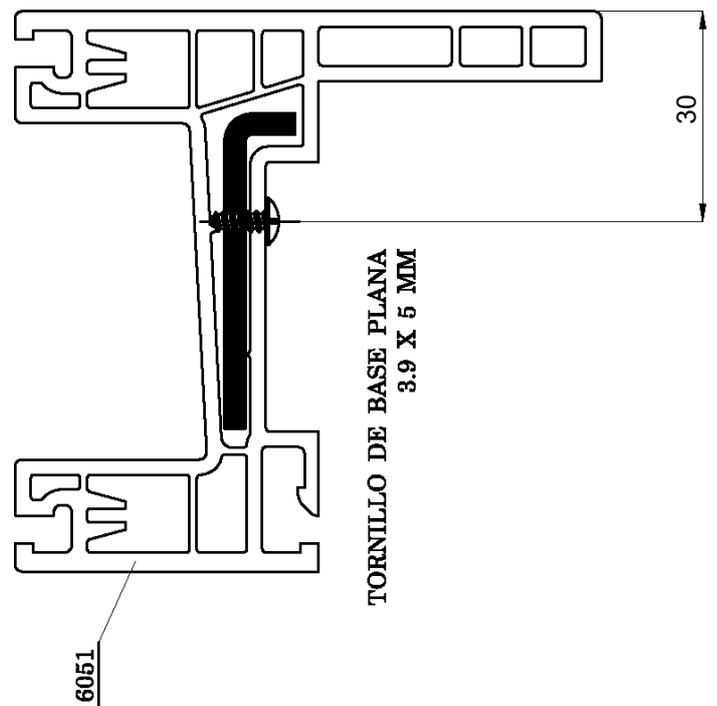
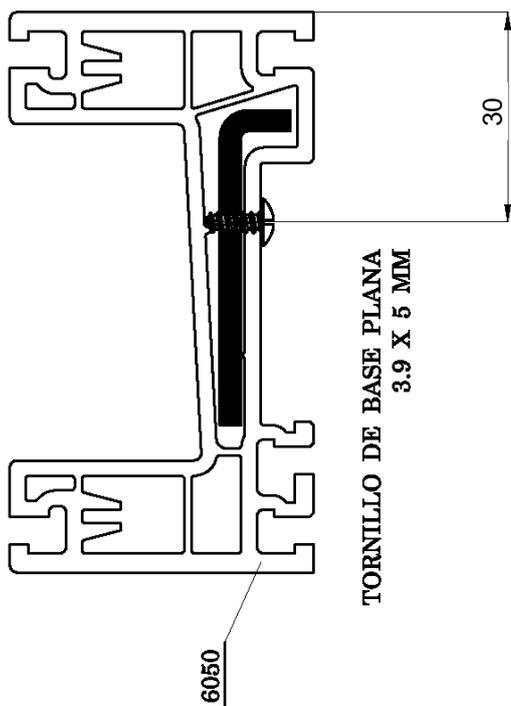
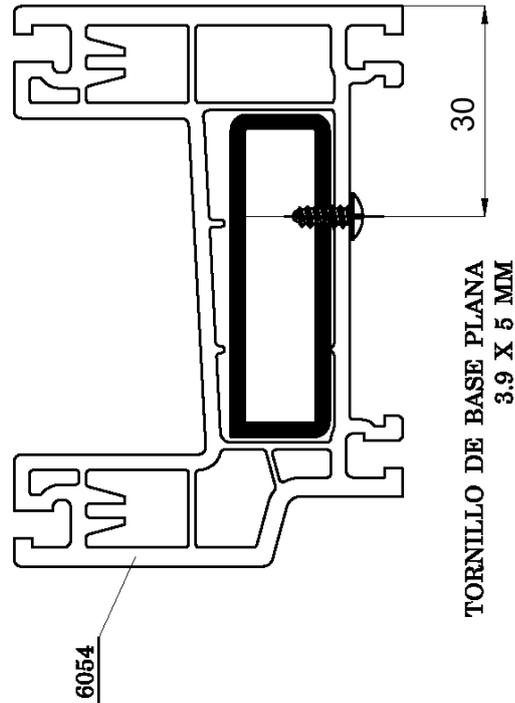
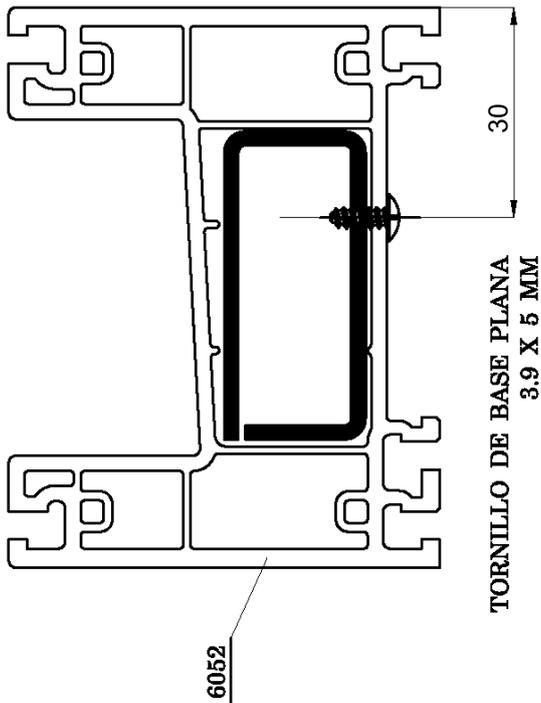
Sujeción hoja fija

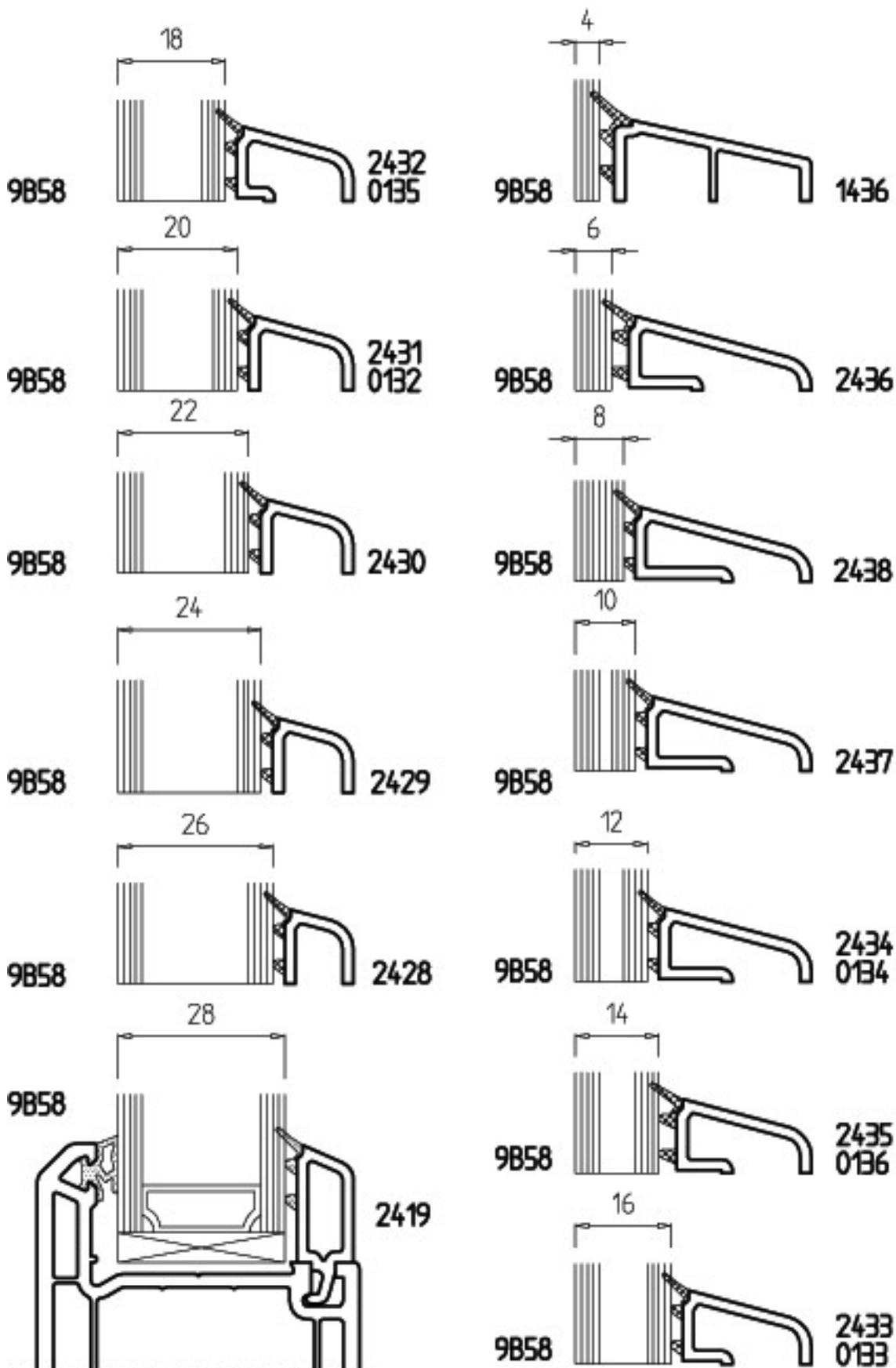


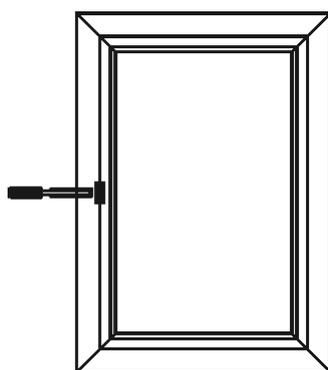


Atornillado del refuerzo al marco

En los dibujos se indica la posición de los tornillos para la fijación de refuerzo. Longitud máxima del tornillo: 8 mm. para evitar que el tornillo sobresalga por el galce de marco.



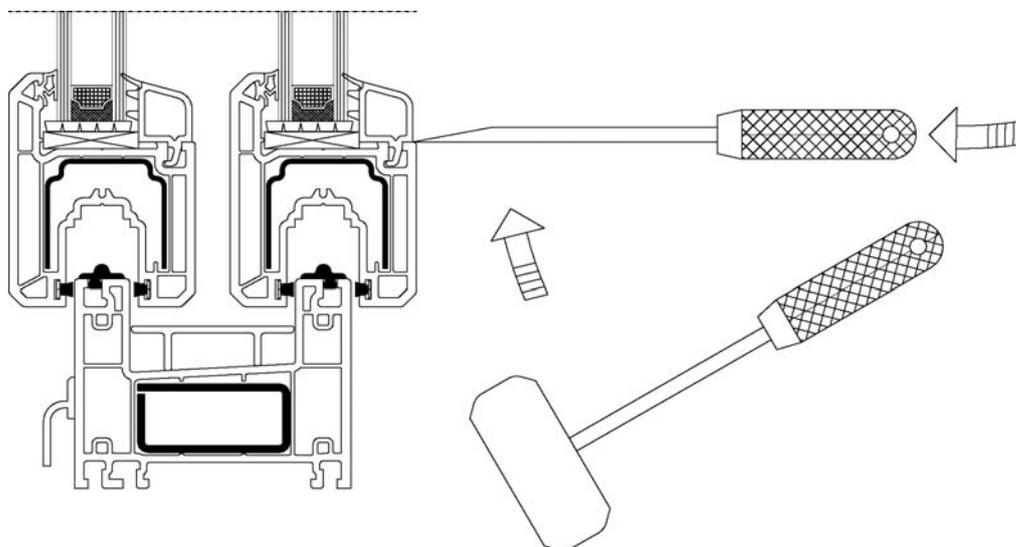




Desmontaje de los vidrios

Se ha de comenzar siempre por el junquillo más largo. Se introducirá el formón horizontalmente entre el perfil de marco/hoja y el junquillo. Un suave golpe al formón hará saltar el junquillo de su sujeción.

NUNCA GIREN EL FORMÓN PORQUE DAÑARÁN LOS PERFILES.



Acristalamiento

Se ha de colocar la cuna de acristalar **9C56** sobre el galce de la hoja hasta notar el clipado. El calzo para fijar el vidrio se debe pegar con silicona para evitar su caída.

La longitud de las cunas debe ser de aprox. 100 mm; el ancho de las cunas/calzos será, por lo menos, 2,00 mm. más ancho que el espesor del cristal. El vidrio tiene que estar apoyado en todo su espesor sobre los calzos de acristalar.

Las cunas de acristalar no deben obstruir ninguna de las ranuras de desagüe o ventilación.

Cuando se coloquen los vidrios, éstos deben presionar en todo el perímetro que está en contacto con las juntas. Sin esta precaución no se puede asegurar un montaje correcto de los junquillos y se pueden romper los vidrios.

Para conseguir un acristalamiento hermético, en la hoja o en el marco, deben colocarse las juntas y el junquillo indicados para cada espesor (ver tabla de acristalamiento).

En el supuesto de tener que colocar manualmente las juntas, el proceso se facilitará si éstas vienen ligeramente siliconadas (aceite de silicona)

Las juntas del sistema para correderas Kömmerring son parte del sistema de ensayos y cumplen las exigencias de control de calidad como todos los productos Kömmerring. No serán aceptadas las reclamaciones producidas por uso de productos ajenos a nuestra casa.

Las piezas de estanqueidad, 9C63, con los cepillos se colocan en el galce superior e inferior del marco y se atornillan. Previamente a su colocación, se deberá sellar todo el perímetro de la pieza de estanqueidad que esté en contacto con el marco.

Sistema PremiLine

Dimensiones máximas de
fabricación



KÖMMERLING®

Color: Blanco

Hoja 6040

Ventanas: 160 cm. x 140 cm.

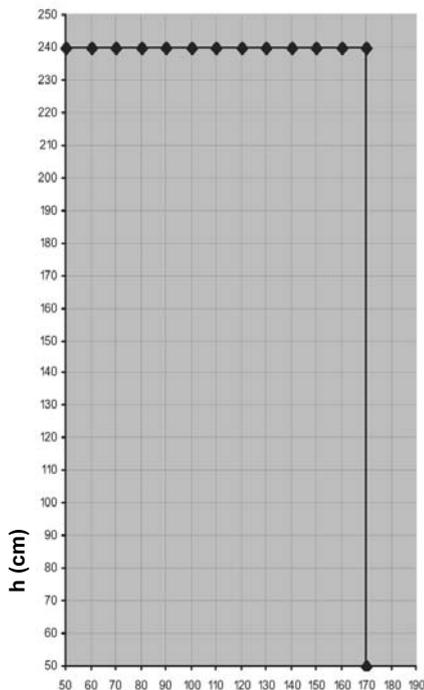
Puertas: 120 cm. x 215 cm.

Hoja 6041

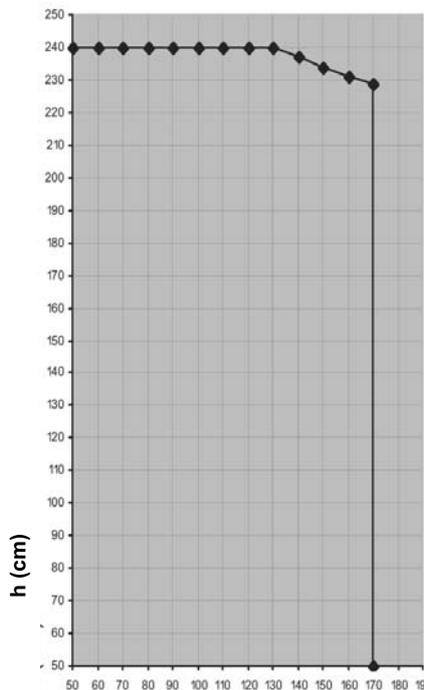
Consultar en páginas siguientes.



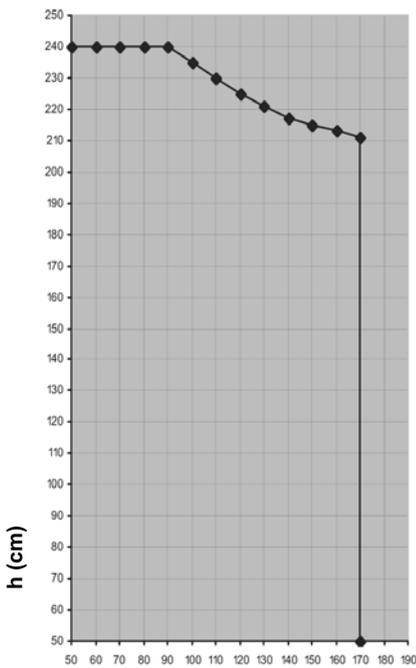
Color: Blanco



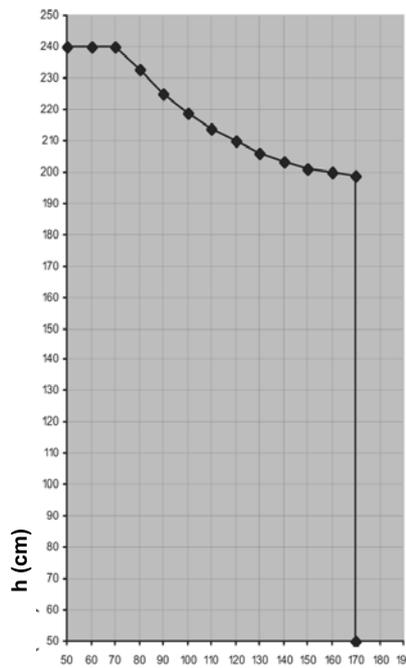
b (cm)
Carga de viento: 0,8 kN/m²



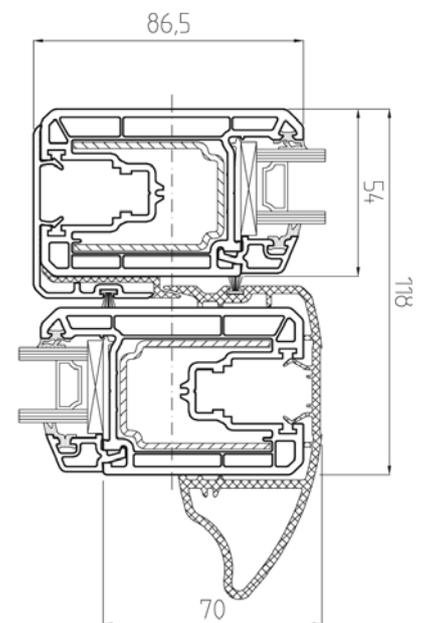
b (cm)
Carga de viento: 1,2 kN/m²



a (cm)
Carga de viento: 1,6 kN/m²



b (cm)
Carga de viento: 2,0 kN/m²



Hoja 6041 con cobertura 9C58 y refuerzo V106

Este diagrama es válido para un peso máximo de 80 Kg.

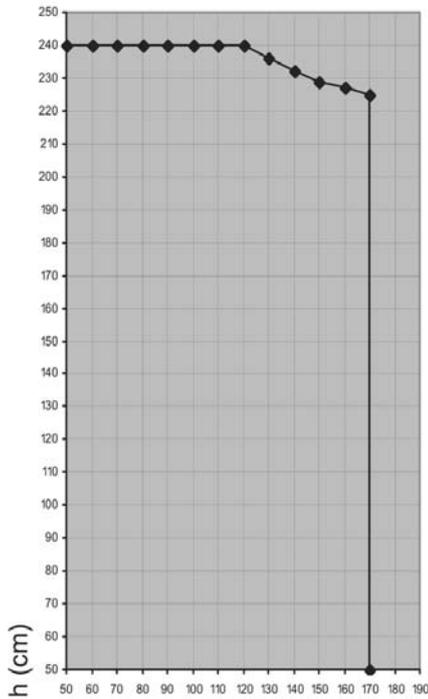
Para pesos entre 80 Kg. y 130 Kg. se deben reducir las medidas máximas en un 20%.

Hay que tener en cuenta el peso máximo soportado por las ruedas, indicado por el fabricante.

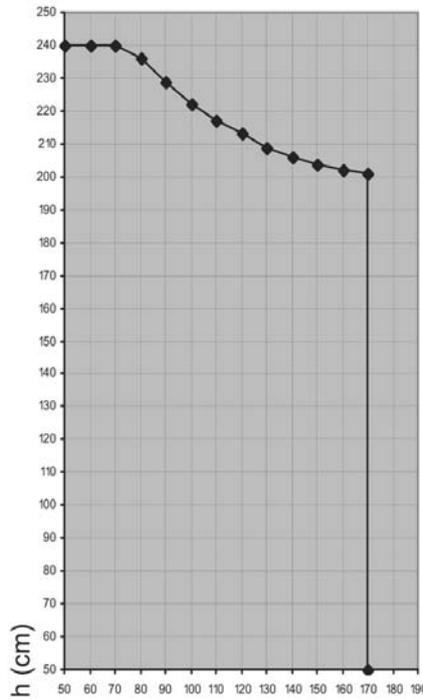
Las ruedas deben colocarse exactamente bajo las cunas de acristalar.



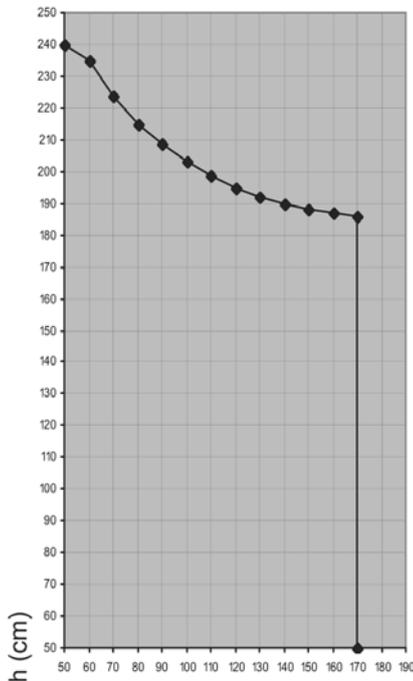
Color: Blanco



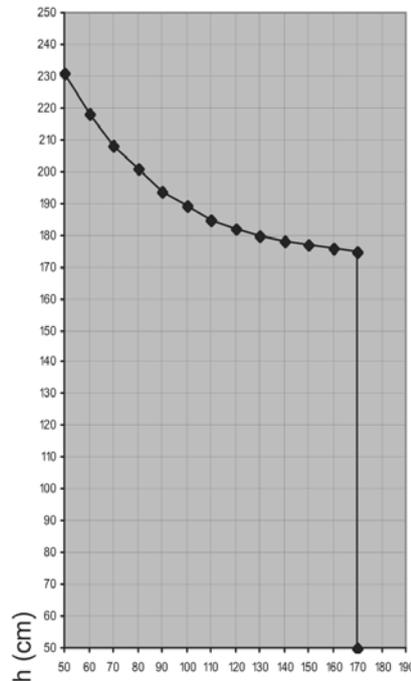
a (cm)
Carga de viento: 0,8 kN/m²



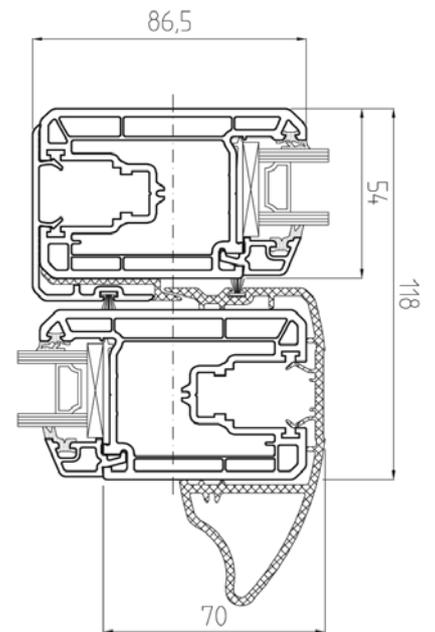
a (cm)
Carga de viento: 0,2 kN/m²



a (cm)
Carga de viento: 1,6 kN/m²



a (cm)
Carga de viento: 2,0 kN/m²

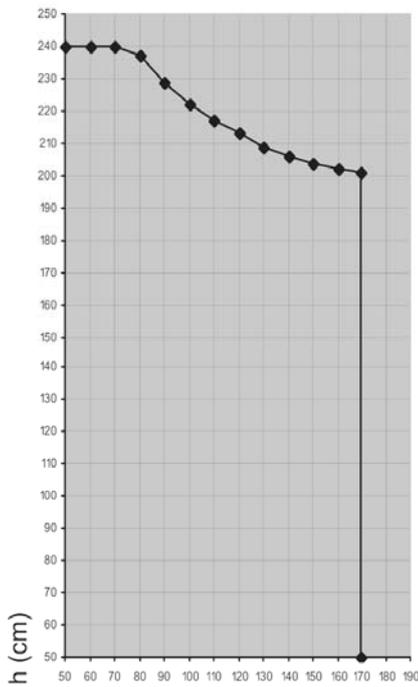


Hoja 6041 con cobertura 9C58 y sin refuerzo

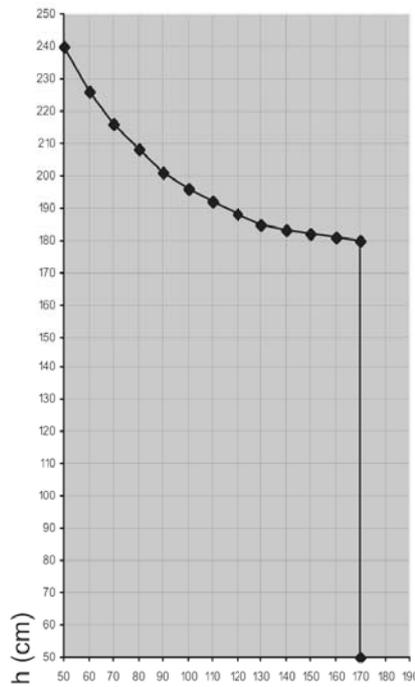
Este diagrama es válido para un peso máximo de 80 Kg.
 Para pesos entre 80 Kg. y 130 Kg. se deben reducir las medidas máximas en un 20%.
 Hay que tener en cuenta el peso máximo soportado por las ruedas, indicado por el fabricante.
 Las ruedas deben colocarse exactamente bajo las cunas de acristalar.



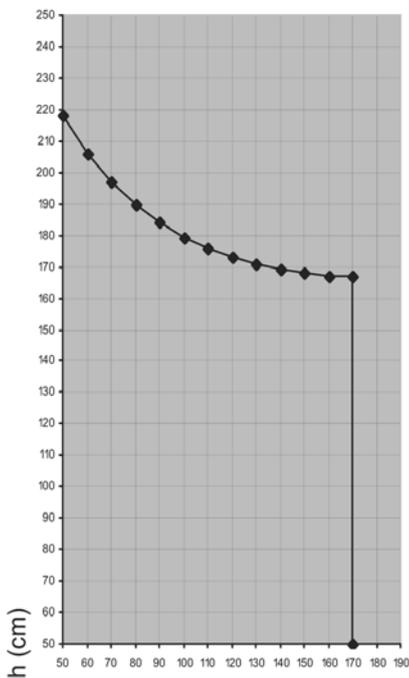
Color: Blanco



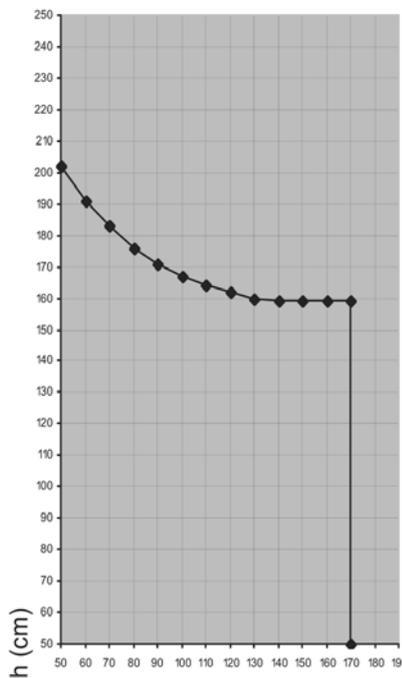
a (cm)
Carga de viento: 0,8 kN/m²



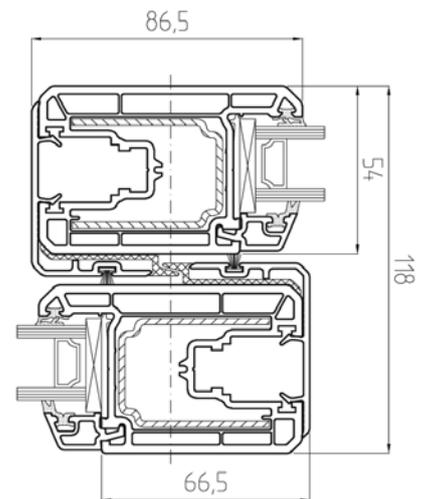
a (cm)
Carga de viento: 1,2 kN/m²



a (cm)
Carga de viento: 1,6 kN/m²



a (cm)
Carga de viento: 2,0 kN/m²

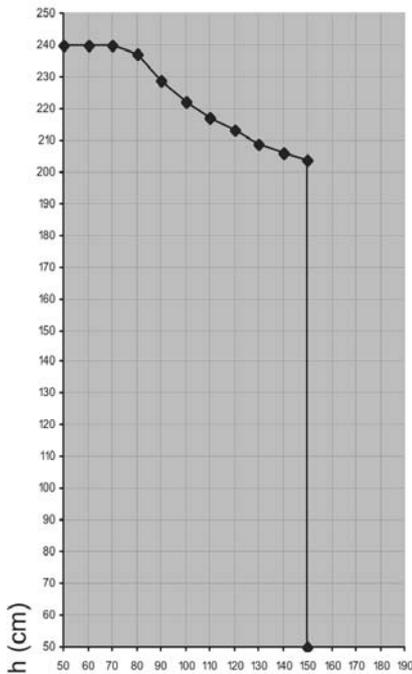


Hoja 6041 con cobertura 6061 y refuerzo V106

Este diagrama es válido para un peso máximo de 80 Kg.
 Para pesos entre 80 Kg. y 130 Kg. se deben reducir las medidas máximas en un 20%.
 Hay que tener en cuenta el peso máximo soportado por las ruedas, indicado por el fabricante.
 Las ruedas deben colocarse exactamente bajo las cunas de acristalar.

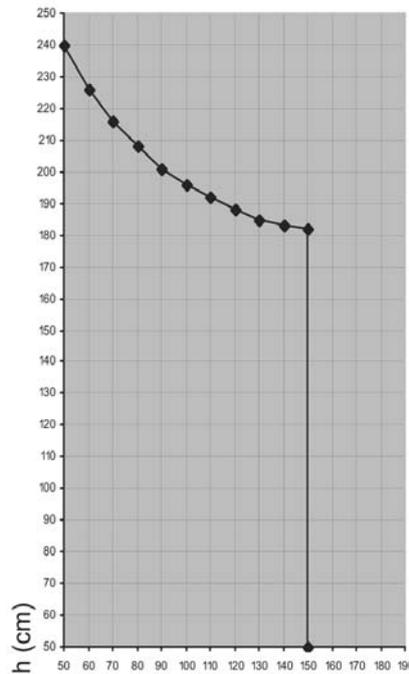


Color: Blanco



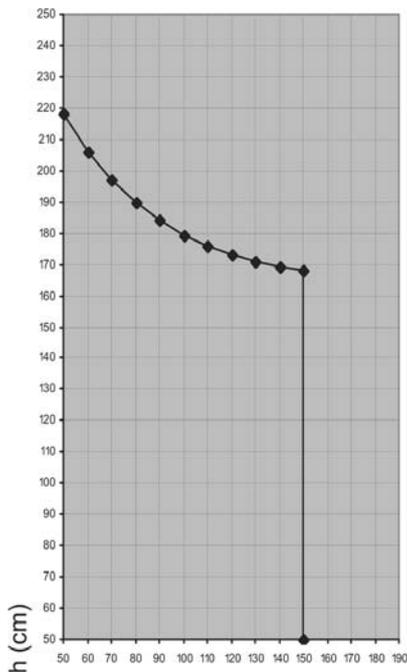
a (cm)

Carga de viento: 0,8 kN/m²



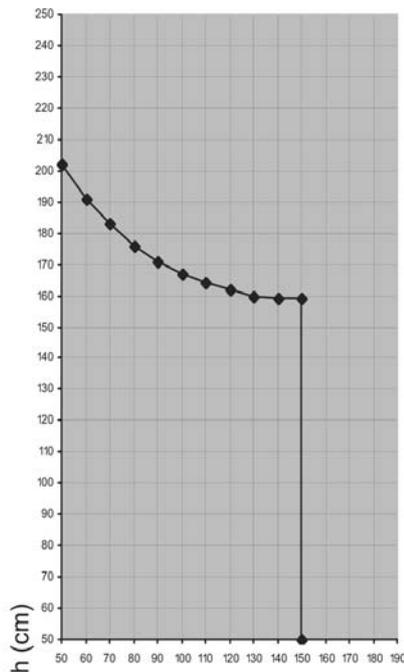
a (cm)

Carga de viento: 1,2 kN/m²



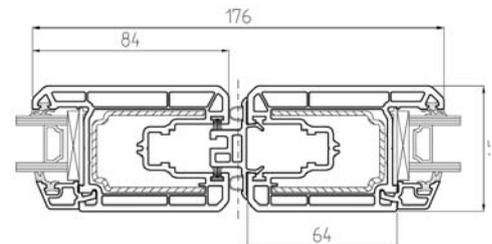
a (cm)

Carga de viento: 1,6 kN/m²



a (cm)

Carga de viento: 2,0 kN/m²



Hoja 6041 con refuerzo V106 y cobertura para cierre central de hojas 6067

Este diagrama es válido para un peso máximo de 80 Kg.

Para pesos entre 80 Kg. y 130 Kg. se deben reducir las medidas máximas en un 20%.

Hay que tener en cuenta el peso máximo soportado por las ruedas, indicado por el fabricante.

Las ruedas deben colocarse exactamente bajo las cunas de acristalar.



1.0 Folio de protección

El folio de protección habrá de ser retirado antes de que transcurran 3 meses desde la instalación en obra.

2.0 Almacenamiento y Transporte

Las ventanas terminadas deben transportarse encima de bases autodeslizantes, antibasculantes y en posición vertical (p.e. jaulas de transporte, palets). Deben protegerse contra suciedad y daños.

Durante un almacenaje prolongado al exterior, las ventanas se protegerán con lonas, plásticos, etc.

El embalaje no debe influir negativamente en la calidad de las ventanas (por ejemplo, el uso de un folio de color claro o blanco perforado evita la acumulación del calor)

3.0 Instalación

3.1 Instrucciones:

3.1.1 Medidas de tolerancia en superficie según DIN 18 202

Medida de hueco según la siguiente tabla

Superficie del elemento	Desviación máxima para las siguientes medidas		
	Hasta 2,5 m	2,5 m-5 m	a partir 5 m
Pared no terminada (p.e. muro no limpio)	± 10 mm	± 15 mm	± 20 mm
Pared terminada (p.e. muro limpio o muro de piedra u hormigón)	± 5 mm	± 10 mm	± 15 mm

3.1.2 Puntos de referencia en relación a la altura

El contratante tiene que facilitar los correspondientes datos de altura. Los puntos de referencia de altura han de estar disponibles, al menos en una posición, en cada planta.

3.1.3 Ubicación en la obra

Si no se solicita de otra forma, todos los elementos han de instalarse nivelados en las tres dimensiones. La ubicación exacta de los elementos en la obra ha de ser acordada con el contratante de forma escrita.

4.0 Fijación a la obra:

4.1 Medios de fijación

Tacos, anclas, guías de montaje, garras, etc.

Los elementos de fijación indicados han de elegirse de tal modo que no se impida la dilatación en las uniones a la obra (se recomiendan tacos especiales).

4.2 Fijación

4.2.1 Fijación, nivelación con cuñas

Se recomienda un acuñaamiento diagonal (pero no directamente en las esquinas).

Han de dejarse como mín. 10 mm. de holgura para permitir después un perfecto sellado.

4.2.2 Los puntos de fijación han de elegirse de la siguiente manera:

- Con una distancia de 100- 150 mm. desde las esquinas interiores
- Distancias entre sí: máx. 700 mm
- Respetar las instrucciones de montaje indicadas anteriormente.

Atención:

En ventanas con herraje de seguridad, hay que poner en el lugar donde se encuentran los puntos de cierre (entre marco y muro), un relleno que evite deformaciones ante fuerzas o presiones exteriores.



5. Holguras entre marco y obra

5.1 Ancho

En las uniones entre ventana y obra ha de respetarse la uniformidad de las holguras. Hay que seguir la siguiente tabla cuando se utilizan siliconas como material de sellado.

Color del perfil	Holguras perimetrales (mm)						
	Montaje sin mocheta				Montaje con mocheta		
	Longitud				Longitud		
	1,5 m	2,5 m	3,5 m	4,5 m	2,5 m	3,5 m	4,5 m
blanco	10	15	20	25	10	10	15
foliado/lacado	15	20	25	30	10	15	20

En un montaje con mocheta se debe conservar un espacio mínimo de 10 mm. entre ventana y mocheta.

Sellados:

La holgura entre marco y obra ha de rellenarse, según las necesidades, con materiales de aislamiento acústico o térmico como, por ejemplo, fibra de vidrio u otros materiales aislantes comprimibles.

En la colocación del material aislante debe preverse que quede el espacio necesario para los sellados posteriores de silicona.

Solamente utilice espumas de relleno si éstas no tienen reacciones posteriores y son compatibles con el marco de PVC y el material aislante.

No pueden ser utilizados materiales que contienen alquitrán, hay que evitar deformaciones del marco.

Cuando se utilicen siliconas y otros materiales de sellado, se aplicará la siguiente regla (salvo que se indique lo contrario): "El espesor del sellante a aplicar será la mitad de la holgura".

Cuando se sella con cintas aislantes pre-comprimidas ha de respetarse las indicaciones de los fabricantes.

6.0 Generalidades / A tener en cuenta

6.1 En elementos especialmente anchos, aclarar con anterioridad con el contratante la dimensión de la posible flexión del dintel, con el fin de prever con antelación una holgura adecuada.

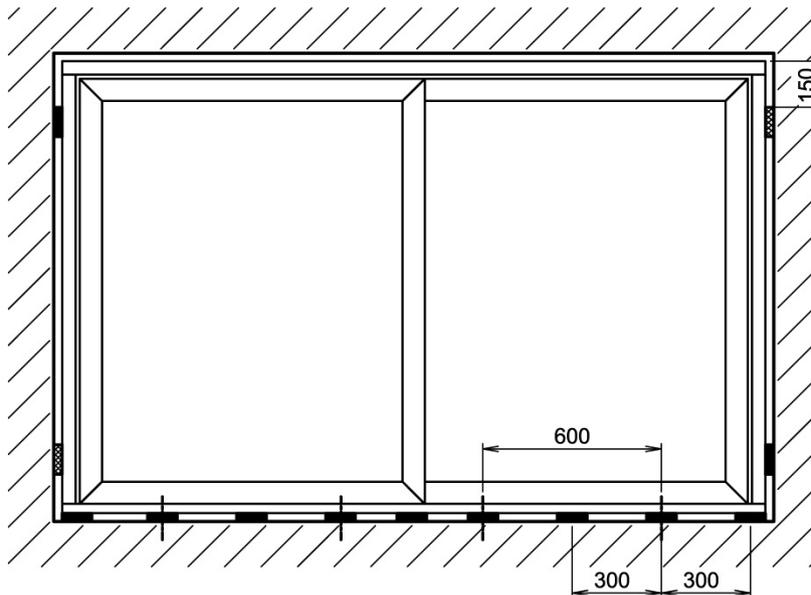
6.2 No se deben transmitir las fuerzas de movimiento de la construcción al elemento instalado.

6.3 Inmediatamente después de la instalación, se recomienda certificar con el contratante la entrega de la obra.

6.4 Cuando existen alfeizares exteriores de piedra natural o artificial, no deben entrar a la vivienda. Para ello, debería utilizarse un perfil aislante adicional entre el marco y los alfeizares. Con ello se rompe el puente térmico entre alfeizar interior y exterior.

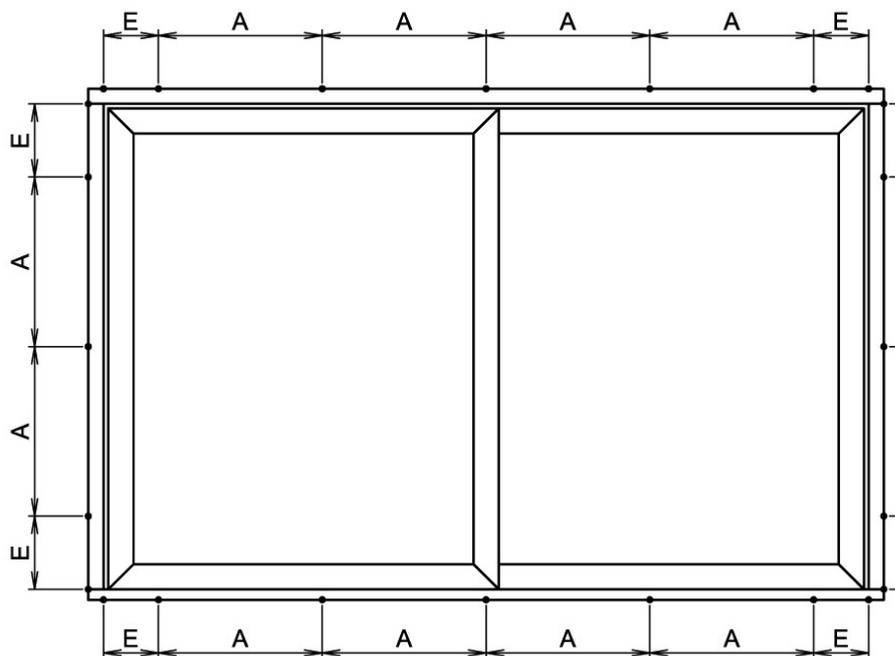


Nivelado y aplomado



- Calzos de apoyo
- ▨ Calzos de distancia

La colocación de los calzos para nivelar y aplomar la puerta debe realizarse según dibujo y en los puntos indicados, a una distancia no superior a 300 mm. entre ellos y a partir de las esquinas inferiores.



Directrices de distancia de atornillamiento:

- E = Distancia a la esquina interior del perfil.- aprox. 150 mm
- A = Distancia máx. entre las fijaciones.- aprox. 700 mm

La fijación de la zapata se puede hacer mediante garras de montaje. Hay que asegurarse de que el edificio nunca cargue sobre la carpintería.